

TECNA



**RECUPERADORES DE CALOR
ENTÁLPICOS TECNAVENT RCH**



GAMA RESIDENCIAL



GAMA COMERCIAL



ÍNDICE

04 VENTILACIÓN INTELIGENTE Y EFICIENCIA ENERGÉTICA

06 PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

07 CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

08 COMPONENTES PRINCIPALES

09 GAMA RESIDENCIAL

10 | RCH 150/EC/H/G4+F9

11 | RCH 250/EC/H/G4+F9

12 | RCH 350/EC/H/G4+F9

13 GAMA COMERCIAL

14 | RCH 500/EC/H/G4+F9

15 | RCH 650/EC/H/G4+F9

16 | RCH 800/EC/H/G4+F9

17 | RCH 1000/EC/H/G4+F9

18 | RCH 1300/EC/H/G4+F9

19 CONTROL INTELIGENTE

19 ACCESORIOS

VENTILACIÓN INTELIGENTE Y EFICIENCIA ENERGÉTICA

El 90% del tiempo de nuestras vidas lo pasamos en interiores y más de la mitad de ese tiempo en nuestras viviendas. La calidad del aire que respiramos influye de manera muy importante en nuestro bienestar físico y emocional.

La ventilación mecánica controlada (VMC) contribuye a mejorar y salvaguardar nuestra salud, proporcionando a nuestras estancias un aire renovado, fresco y limpio, transformando nuestras viviendas y edificios en lugares confortables libres de ruidos y corrientes de aire.

Los compromisos globales en materia de eficiencia energética y sostenibilidad como herramientas de freno ante el cambio climático requieren que empleemos equipos

con un nivel muy alto de eficiencia energética que sean capaces de reducir el consumo de nuestros edificios y puedan integrarse y comunicarse con otros sistemas mediante domótica o sistemas más completos como un Building Management System (BMS).

La gama de **recuperadores de calor RCH** son la **solución de ventilación con recuperación entálpica** ideal para edificios en los que la mejora de la eficiencia energética y la reducción de su huella de carbono cobran especial importancia.





3%
Ahorro

Free-cooling nocturno

Suministra aire frío durante la noche para reducir la carga de refrigeración.



2%
Ahorro

Temporizador

Los usuarios pueden configurar el temporizador de encendido/apagado para un control automático y minimizar el funcionamiento innecesario.



4%
Ahorro

Funcionamiento del CO₂

Controla la velocidad del ventilador automáticamente según el nivel de CO₂.

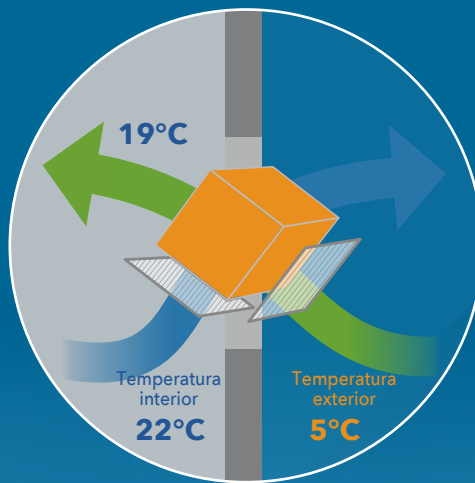


6%
Ahorro

Operación automática estacional

Cambia automáticamente el modo de operación según las condiciones climáticas al detectar diferentes temperaturas.

Recuperación sensible hasta
82%



Recuperación latente hasta
74%

Confort térmico + Ahorro Energético

En comparación con la ventilación natural, el intercambiador de calor de alta eficiencia recupera la energía desperdiciada mientras ventila.

El recuperador de calor RCH ahorra energía, reduciendo la carga latente de refrigeración en verano y mejorando el confort térmico en invierno

EL AIRE LIMPIO ES ESENCIAL PARA MEJORAR LA CALIDAD DEL AIRE DE LOS EDIFICIOS Y LA CALIDAD DE VIDA DE LAS PERSONAS



PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

Las unidades de ventilación RCH incluyen un intercambiador de calor y dos ventiladores, uno para extraer el aire viciado del ambiente interior y otro para suministrar aire renovado fresco y limpio desde el exterior.

Dentro de cada unidad de ventilación, tanto el flujo del aire de extracción como el flujo del aire de impulsión, fluyen sin mezclarse a través de un intercambiador entálpico

de flujos cruzados, transfiriendo calor y humedad de la corriente de aire más caliente y húmeda a la más fría y seca.

El equipo incorpora una compuerta motorizada para realizar un By-pass al intercambiador de calor, para conseguir un calentamiento gratuito en invierno (Freeheating) o una refrigeración gratuita en verano (Freecooling), dependiendo de las condiciones higrotérmicas de los flujos de aire interior y exterior.

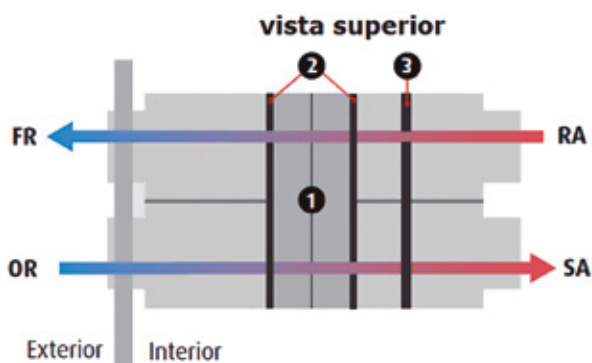




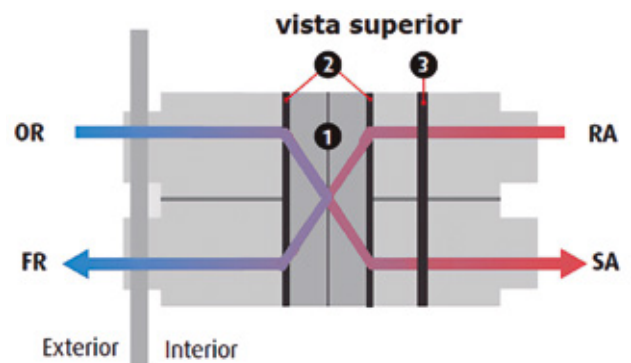
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Eficiencia hasta 82%.
- Diseño compacto y ligero.
- Motores EC.
- ERP Ready
- Compuerta bypass.
- Aislamiento ignífugo y acústico.
- Filtración G4+F9 en impulsión.
- Control inteligente con pantalla LCD incluido de serie. Con amplias posibilidades de control: mediante sonda de CO₂, sonda de HR y BMS con protocolo ModBus.
- Disponibilidad de módulo WiFi opcional para control por APP.
- Control de caudal constante independiente de la presión mediante ModBus.
- Sondas de temperatura en admisión, impulsión, retorno y extracción.
- Señalización de filtros sucios mediante presostato diferencial.
- Clasificación energética A.

GAMA RESIDENCIAL



GAMA COMERCIAL



- 1** Intercambiador de calor
- 2** Filtro G4
- 3** Filtro F9

- OR** Entrada de aire de renovación del exterior
- FR** Expulsión del aire viciado del interior
- SA** Impulsión de aire de renovación al interior
- RA** Extracción del aire viciado del interior



COMPONENTES PRINCIPALES



- 1 MOTORES DC/EC**
Mayor ahorro al utilizar motores DC/EC y mejorar la eficiencia energética con un sistema de control inteligente, para conseguir una experiencia ambiental respetuosa con el medio ambiente.
- 2 INTERCAMBIADOR DE CALOR ENTÁLPICO DE FLUJOS CRUZADOS**
Recuperación de calor y humedad.

- 3 FILTRO G4 + FILTRO F9**
- 4 BYPASS AUTOMÁTICO**
Free Cooling/ Free Heating.
- 5 MANDO A DISTANCIA DIGITAL**
Supervisión y control.
- 6 PRESOSTATO DIFERENCIAL**
Medición de la obstrucción del filtro.

GAMA RESIDENCIAL



MODELO	CÓDIGO	CAUDAL A 100 PA (m³/h)	FILTROS INTERNOS/ EXTERNOS	PRESIÓN SONORA A 1,5 m db(A)	ALIMENTACIÓN (V)	POTENCIA (W)	Ø BOCAS	PESO (kg)	MEDIDAS (L x Fondo x H) mm	PRECIO
RCH 150/EC/H/G4+F9	73RCHW150H	105	G4/F9	31,50	220-240	38	150	25	736 x 580 x 264	1.404 €
RCH 250/EC/H/G4+F9	73RCHW250H	230	G4/F9	34,50	220-240	85	150	27	814 x 599 x 270	1.510 €
RCH 350/EC/H/G4+F9	73RCHW350H	430	G4/F9	37,50	220-240	107	150	33	814 x 804 x 270	1.667 €

Producto en stock | Control inteligente incluido | WI FI incluido



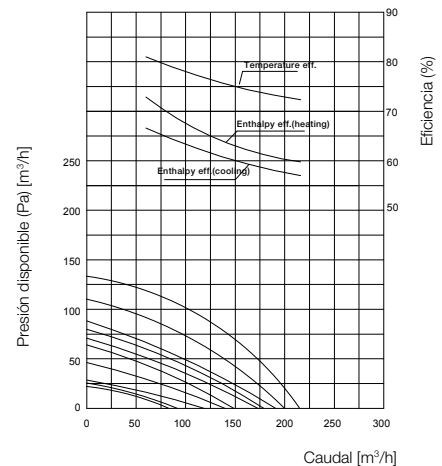
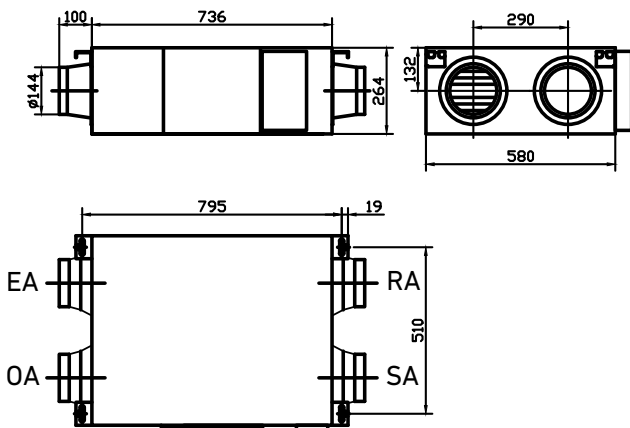
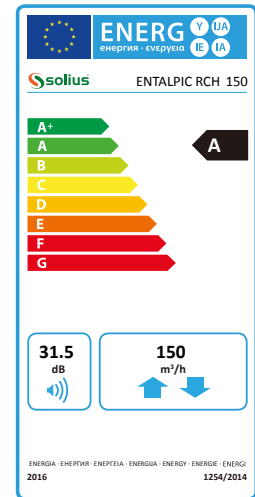


RCH 150/EC/H/G4+F9

RECUPERADOR DE CALOR ENTÁLPICO
 COD.: 73RCHW150H



Instalación horizontal
 Filtros G4+F9 en impulsión
 Filtro G4 en extracción
 Ø Bocas 150 mm
 Control inteligente incluido
 Conexión WiFi incluida



DATOS TÉCNICOS	UNIDAD	MODELO RCH 150
Caudal de aire a 100 Pa	m ³ /h	105
Eficiencia térmica	%	75-80
Eficiencia entálpica invierno	%	63-70
Eficiencia entálpica verano	%	60-65
Nivel de presión sonora a 1,5 m	dB(A)	31,5
Potencia 230V/50	W	38
Peso	Kg	25
Clase energética		A
Medidas (L x Fondo x H)	mm	736 x 580 x 264
Ø Bocas	mm	150



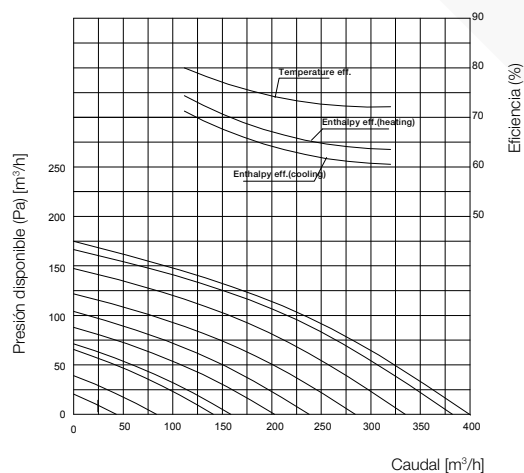
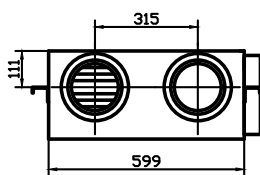
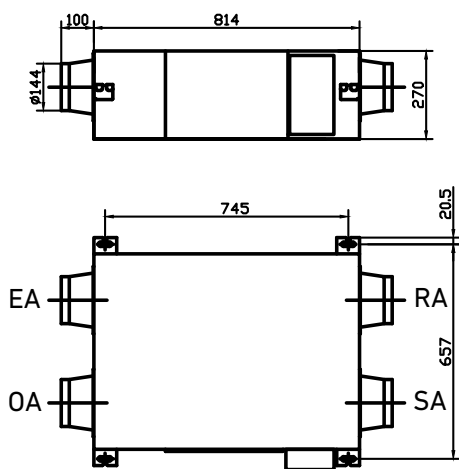
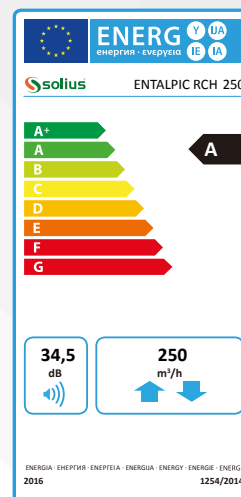
RCH 250/EC/H/G4+F9

RECUPERADOR DE CALOR ENTÁLPICO

COD.: 73RCHW250H



- Instalación horizontal
- Filtros G4+F9 en impulsión
- Filtro G4 en extracción
- Ø Bocas 150 mm
- Control inteligente incluido
- Conexión WiFi incluida



DATOS TÉCNICOS	UNIDAD	MODELO RCH 250
Caudal de aire a 100 Pa	m ³ /h	230
Eficiencia térmica	%	73-81
Eficiencia entálpica invierno	%	65-73
Eficiencia entálpica verano	%	62-71
Nivel de presión sonora a 1,5 m	dB(A)	34,5
Potencia 230/l/50	W	85
Peso	Kg	27
Clase energética		A
Medidas (L x Fondo x H)	mm	814 x 599 x 270
Ø Bocas	mm	150

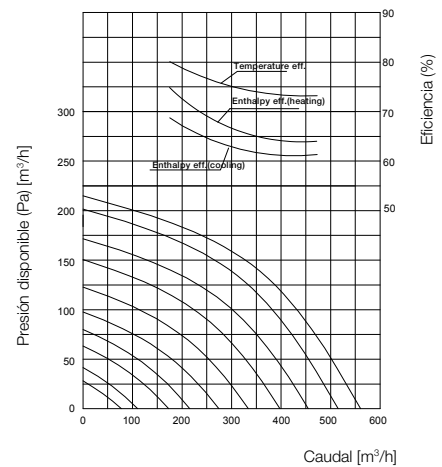
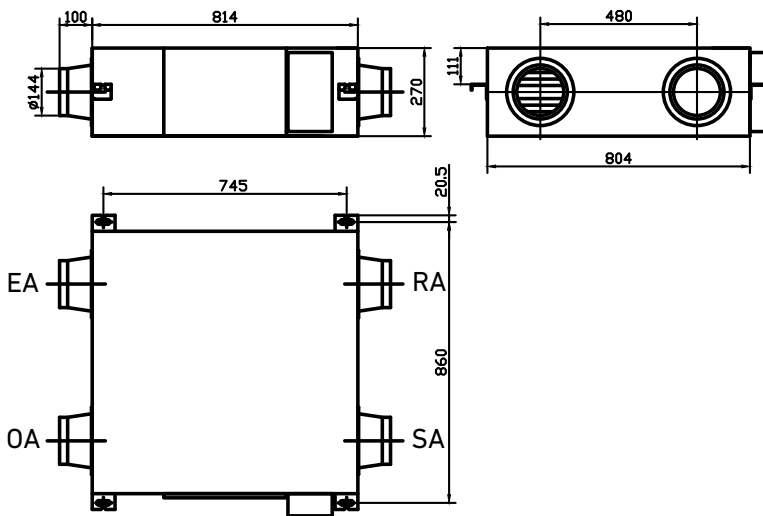
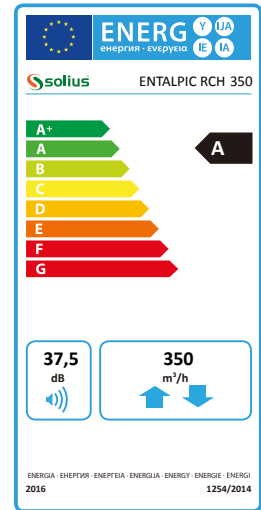


RCH 350/EC/H/G4+F9

RECUPERADOR DE CALOR ENTÁLPICO
 COD.: 73RCHW350H



Instalación horizontal
Filtros G4+F9 en impulsión
Filtro G4 en extracción
Ø Bocas 150 mm
Control inteligente incluido
Conexión WiFi incluida



DATOS TÉCNICOS	UNIDAD	MODELO RCH 350
Caudal de aire a 100 Pa	m ³ /h	430
Eficiencia térmica	%	74-82
Eficiencia entálpica invierno	%	65-73
Eficiencia entálpica verano	%	62-70
Nivel de presión sonora a 1,5 m	dB(A)	37,5
Potencia 230/1/50	W	107
Peso	Kg	33
Clase energética		A
Medidas (L x Fondo x H)	mm	814 x 804 x 270
Ø Bocas	mm	150



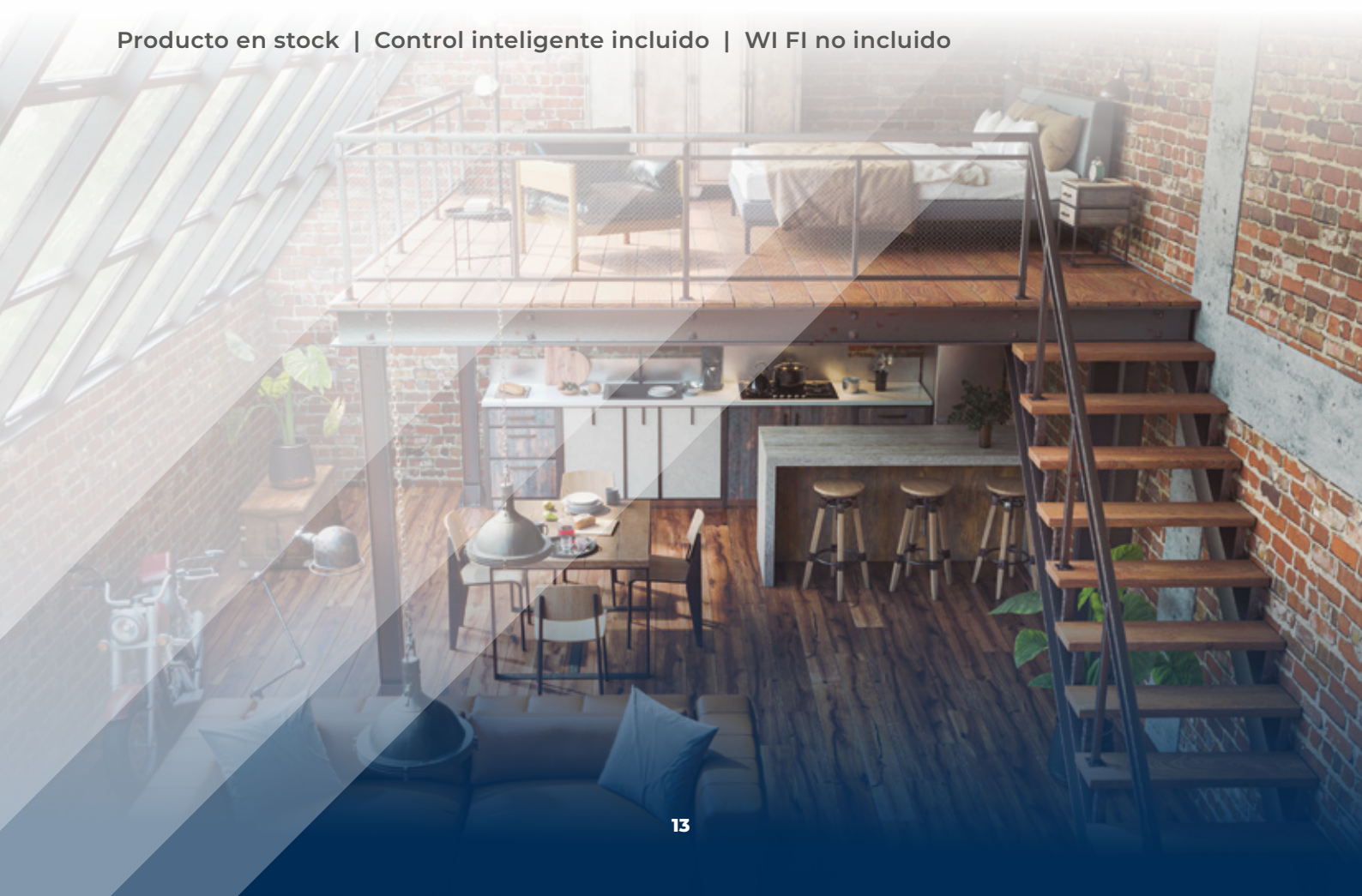
GAMA COMERCIAL



OPCIONAL

MODELO	CÓDIGO	CAUDAL A 100 PA (m³/h)	FILTROS INTERNOS/ EXTERNOS	PRESIÓN SONORA A 1,5 m db(A)	ALIMENTACIÓN (V)	POTENCIA (W)	Ø BOCAS	PESO (kg)	MEDIDAS (L x Fondo x H) mm	PRECIO
RCH 500/EC/H/G4+F9	73RCHW500H	500	G4/F9	39	220-240	140	200	38	867 x 902 x 280	1.891 €
RCH 650/EC/H/G4+F9	73RCHW650H	650	G4/F9	41	220-240	160	250	62	1.134 x 884 x 388	2.388 €
RCH 800/EC/H/G4+F9	73RCHW800H	800	G4/F9	42	220-240	188	250	72	1.134 x 884 x 388	2.557 €
RCH 1000/EC/H/G4+F9	73RCHW1000H	1.000	G4/F9	43	220-240	312	250	81	1.134 x 1.134 x 388	2.739 €
RCH 1300/EC/H/G4+F9	73RCHW1300H	1.300	G4/F9	43	220-240	405	250	81	1.193 x 1.245 x 388	3.018 €

Producto en stock | Control inteligente incluido | WI FI no incluido





RCH 500/EC/H/G4+F9

RECUPERADOR DE CALOR ENTÁLPICO

COD.: 73RCHW500H



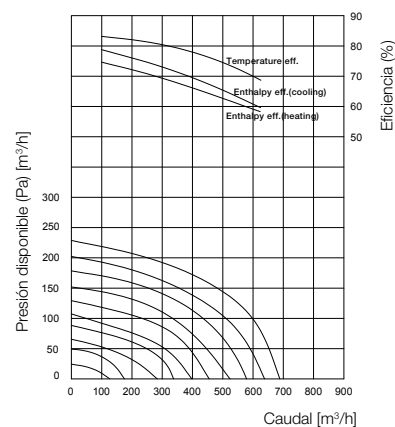
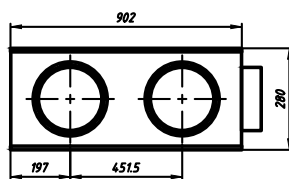
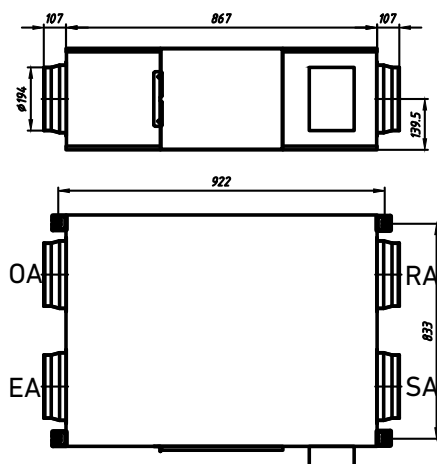
Instalación horizontal

Filtros G4+F9 en impulsión

Filtro G4 en extracción

Ø Bocas 200 mm

Control inteligente incluido



DATOS TÉCNICOS	UNIDAD	MODELO RCH 500
Caudal de aire a 100 Pa	m ³ /h	500
Eficiencia térmica	%	76-84
Eficiencia entálpica invierno	%	67-75
Eficiencia entálpica verano	%	63-72
Nivel de presión sonora a 1,5 m	dB(A)	39
Potencia 230V/50	W	140
Peso	Kg	38
Medidas (L x Fondo x H)	mm	867 x 902 x 280
Ø Bocas	mm	200

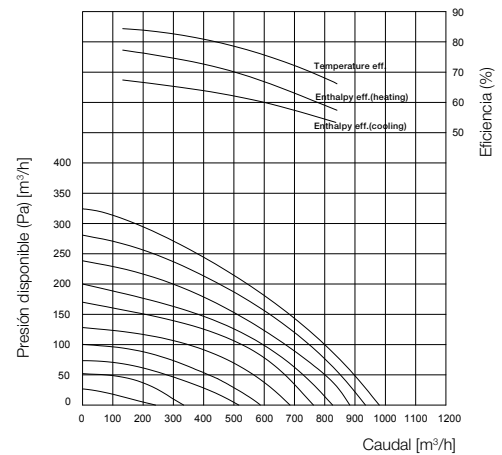
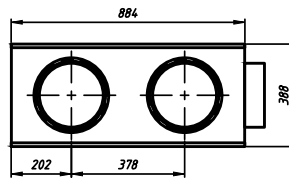
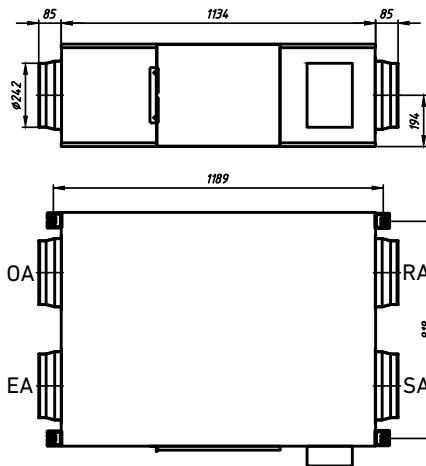


RCH 800/EC/H/G4+F9

RECUPERADOR DE CALOR ENTÁLPICO
COD.: 73RCHW800H



Instalación horizontal
Filtros G4+F9 en impulsión
Filtro G4 en extracción
Ø Bocas 250 mm
Control inteligente incluido



DATOS TÉCNICOS	UNIDAD	MODELO RCH 800
Caudal de aire a 100 Pa	m ³ /h	800
Eficiencia térmica	%	76-82
Eficiencia entálpica invierno	%	63-71
Eficiencia entálpica verano	%	65-73
Nivel de presión sonora a 1,5 m	dB(A)	42
Potencia 230V/50	W	188
Peso	Kg	72
Medidas (L x Fondo x H)	mm	1.134 x 884 x 388
Ø Bocas	mm	250



RCH 1000/EC/H/G4+F9

RECUPERADOR DE CALOR ENTÁLPICO

COD.: 73RCHW1000H



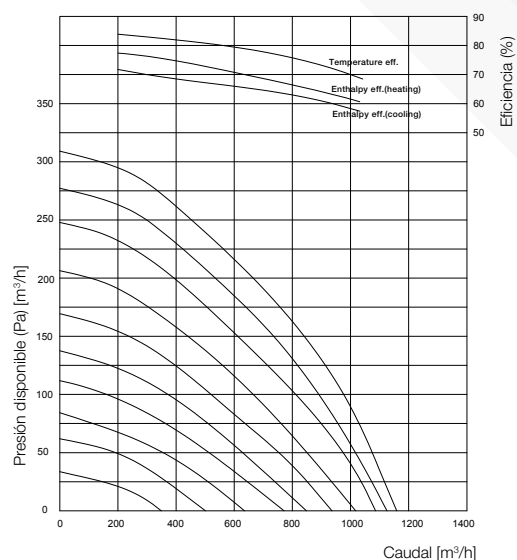
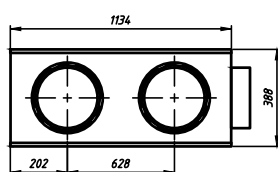
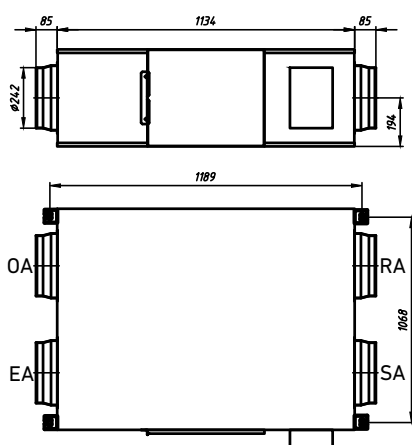
Instalación horizontal

Filtros G4+F9 en impulsión

Filtro G4 en extracción

Ø Bocas 250 mm

Control inteligente incluido



DATOS TÉCNICOS	UNIDAD	MODELO RCH 1000
Caudal de aire a 100 Pa	m ³ /h	1000
Eficiencia térmica	%	76-82
Eficiencia entálpica invierno	%	60-68
Eficiencia entálpica verano	%	62-72
Nivel de presión sonora a 1,5 m	dB(A)	43
Potencia 230V/50	W	312
Peso	Kg	81
Medidas (L x Fondo x H)	mm	1134 x 1134 x 388
Ø Bocas	mm	250

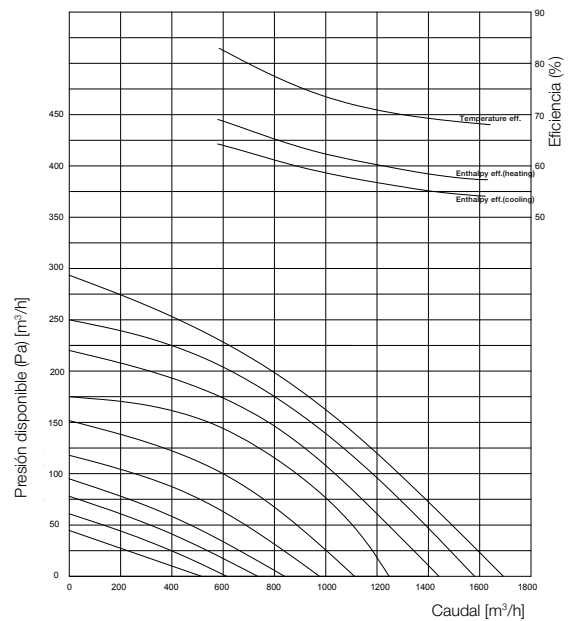
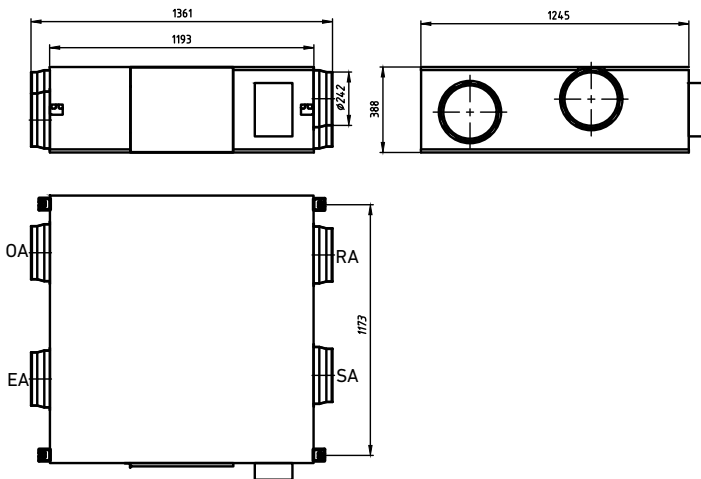


RCH 1300/EC/H/G4+F9

RECUPERADOR DE CALOR ENTÁLPICO
 COD.: 73RCHW1300H



Instalación horizontal
Filtros G4+F9 en impulsión
Filtro G4 en extracción
∅ Bocas 250 mm
Control inteligente incluido



DATOS TÉCNICOS	UNIDAD	MODELO RCHs 1300
Caudal de aire a 100 Pa	m³/h	1.300
Eficiencia térmica	%	74-82
Eficiencia entálpica invierno	%	58-71
Eficiencia entálpica verano	%	59-75
Nivel de presión sonora a 1,5 m	dB(A)	43
Potencia 230V/50	W	405
Peso	Kg	81
Medidas (L x Fondo x H)	mm	1.193 x 1.245 x 388
∅ Bocas	mm	250

Control inteligente



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Amplia pantalla de visualización y control táctil.
- Pantalla diseñada por montaje en pared.
- Lectura de las temperaturas de los diferentes flujos de aire.
- Visualización de concentración de CO₂ ⁽¹⁾
- Visualización de la HR ⁽¹⁾
- Programación de horarios de funcionamiento.
- Programación de consignas de funcionamiento de CO₂ ⁽¹⁾ y HR ⁽¹⁾.



Cuando las **necesidades de monitorización y control son más exigentes**, el equipo puede integrarse de serie en sistemas de regulación superior mediante **protocolo Modbus**.

Accesorios opcionales

Las posibilidades de control de las **unidades RCH** se ven complementados con diferentes accesorios opcionales:

SONDA DE CO ₂ MURAL ⁽¹⁾	SONDA DE HUMEDAD HR ⁽¹⁾	Módulo WiFi ⁽²⁾
 <p>Código: 73RH000CO2</p> <p>Compatible para su instalación en conductos. ⁽¹⁾</p>	 <p>Código: 73RH0000HR</p>	  <p>IOS o ANDROID</p> <p>Código: 73RH00WIFI</p>
<p>Precio: 320 €</p>	<p>Precio: 100 €</p>	<p>Precio: 61 €</p>

(1) Accesorio opcional para todos los modelos RCH

(2) Accesorio opcional para los modelos RCH (Gama comercial). Accesorio incluido para los modelos RCH (Gama residencial).

TECNA

OFICINAS CENTRALES

Avenida de la Vega, 24
28108 Alcobendas
(Madrid)

+34 91 628 20 56

DELEGACIÓN CATALUÑA

C/ Constitució, 4 · Local 1,
Centre de Negocis
Porta Diagonal 08960 Sant Just
Desvern (Barcelona)

+34 93 450 05 94

CENTRO LOGÍSTICO

C/ Prolongación Pedro Duque, S/N
28814 Daganzo de Arriba
(Madrid)

+34 91 628 20 56



tecna.es