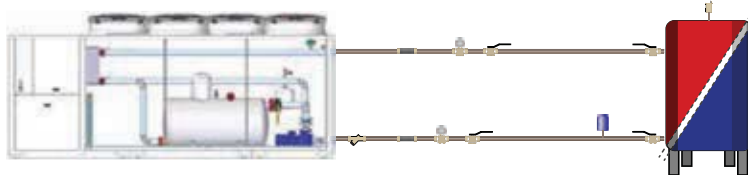


Versiones disponibles para BLACK HT EVO


 Límites de temperatura del agua

ESTÁNDAR

Bomba de calor reversible para sistemas de 2 tubos para frío y calor hasta 80°C.

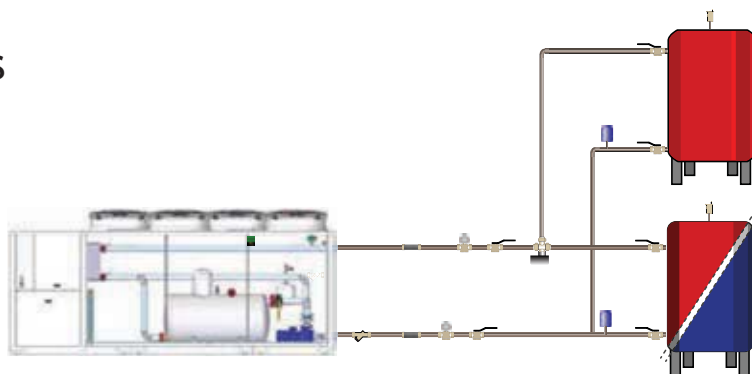


80°C
MAX calor

-10°C
MIN frío

GESTIÓN AUTOMÁTICA DE ACS

Gestión automática del ACS mediante válvula de 3 vías gestionada directamente por el controlador.



80°C
MAX DHW

80°C
MAX calor

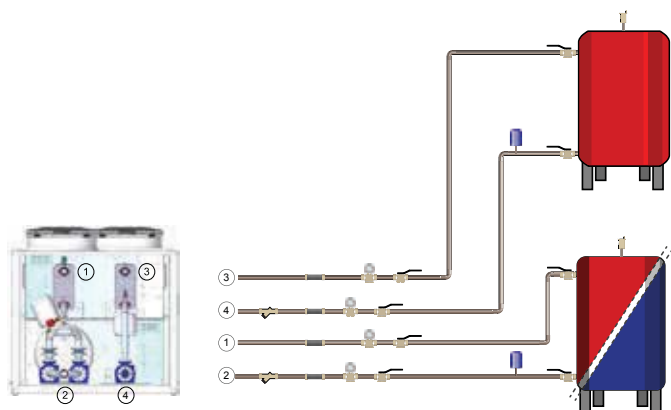
-10°C
MIN frío

DWS - MULTIFUNCIÓN

En esta configuración, la unidad está equipada con dos intercambiadores de calor de placas: uno en el lado del sistema para frío y calor, y otro exclusivamente para la producción de ACS.

En modo verano, la unidad puede producir agua fría para el usuario y ACS simultáneamente.

El DWS puede recuperar el 100% del retorno de calor.



(1/2) In/out circuito primario (3/4) In/out recuperación

80°C
MAX DHW

80°C
MAX calor

-10°C
MIN frío

NOTA 1: Contacte con nuestro Dpto. Técnico en el caso de que la función chiller+DWS tenga que funcionar todo el año

NOTA 2: El depósito de inercia y la bomba que se muestran en las imágenes están disponibles como opción.

CONFIGURACIONES

LN Silencioso

La unidad, además de los componentes de la versión básica, incluye el compartimiento del compresor aislado acústicamente con material fonoabsorbente e insonorizante. La elección del acoplamiento de los materiales ha permitido eliminar las frecuencias generadas por compresores y bombas.

SLN Super Silencioso

La unidad se entrega con las siguientes modificaciones:

- Intercambiador de calor sobredimensionado (batería de evaporación/condensación).
- Ventiladores EC de bajas revoluciones.
- Insonorización completa del compartimiento del compresor y caja adicional que encierra el compresor.
- Ajuste sonoro de la regulación del ventilador.

NB: en algunos tamaños, las dimensiones de la versión SLN podrían ser diferentes del estándar.