

 solius®



Bombas de calor para ACS



Eficiencia energética | Sostenibilidad | Descarbonización

Bombas de calor para ACS

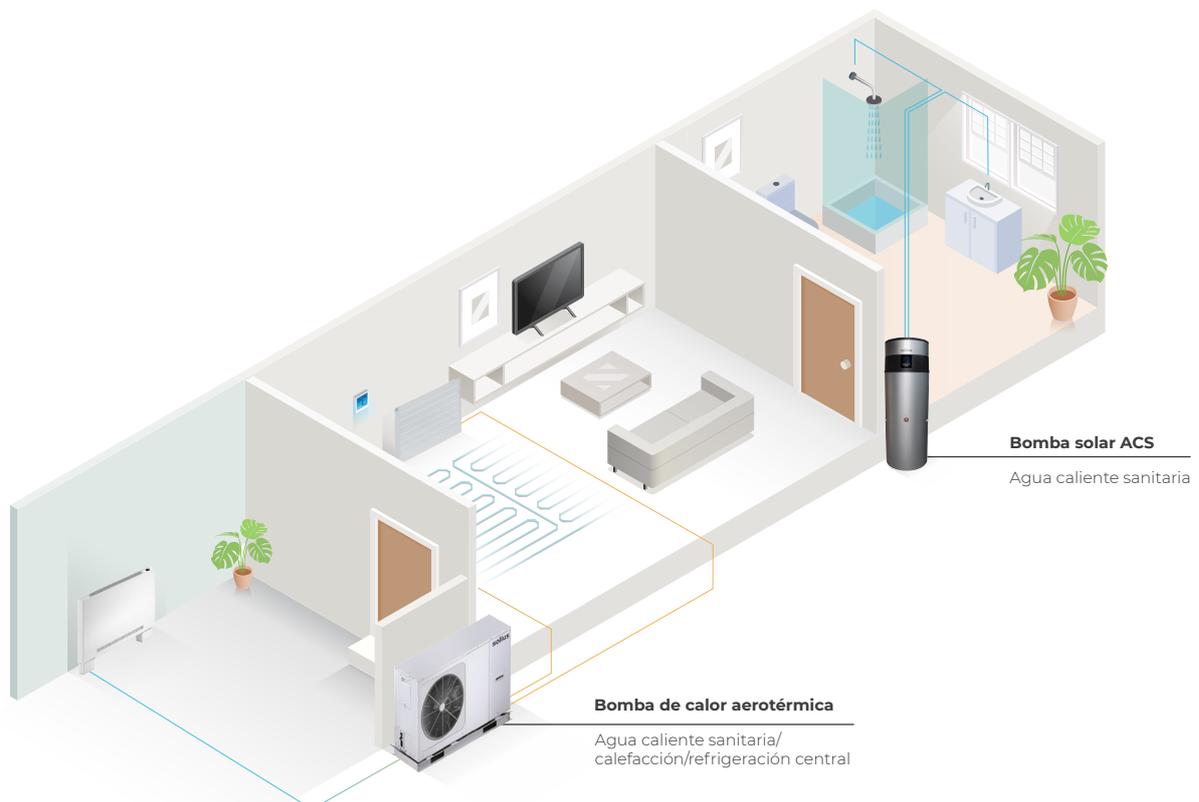
La aerotermia es la energía térmica existente en el aire. Esta energía se utiliza a través de sistemas aerotérmicos, que captan la energía del aire exterior. Puede utilizarse para calentar o enfriar el aire ambiente del interior de edificios, a través de elementos disipadores, y para producir agua caliente.

Con la ayuda del compresor, la bomba de calor suministra la energía necesaria para la climatización de viviendas a través de sistemas radiantes y/o fancoils, además de asegurar la producción de agua caliente sanitaria.



Beneficios

- Bajos costes operativos
- Mayor independencia y eficiencia energética
- Sistema versátil y de bajo mantenimiento que permite la integración de otros elementos de calentamiento de agua y climatización



1. Bombas de calor para ACS

SOLIUS ECOTANK MURAL



La bomba de calor sanitaria SOLIUS ECOTANK MURAL Inox aprovecha el efecto termodinámico para calentar el agua de forma eficiente, económica y respetuosa con el medio ambiente.

Características

- Funcionamiento muy económico con la energía natural del aire ambiente
- Instalación sencilla, ideal para la rehabilitación de viviendas
- Control con pantalla táctil y programación horaria
- Función antilegionela
- Acumulador en acero inox 316
- Máxima seguridad, sin contaminación del agua de consumo
- Instalación mural



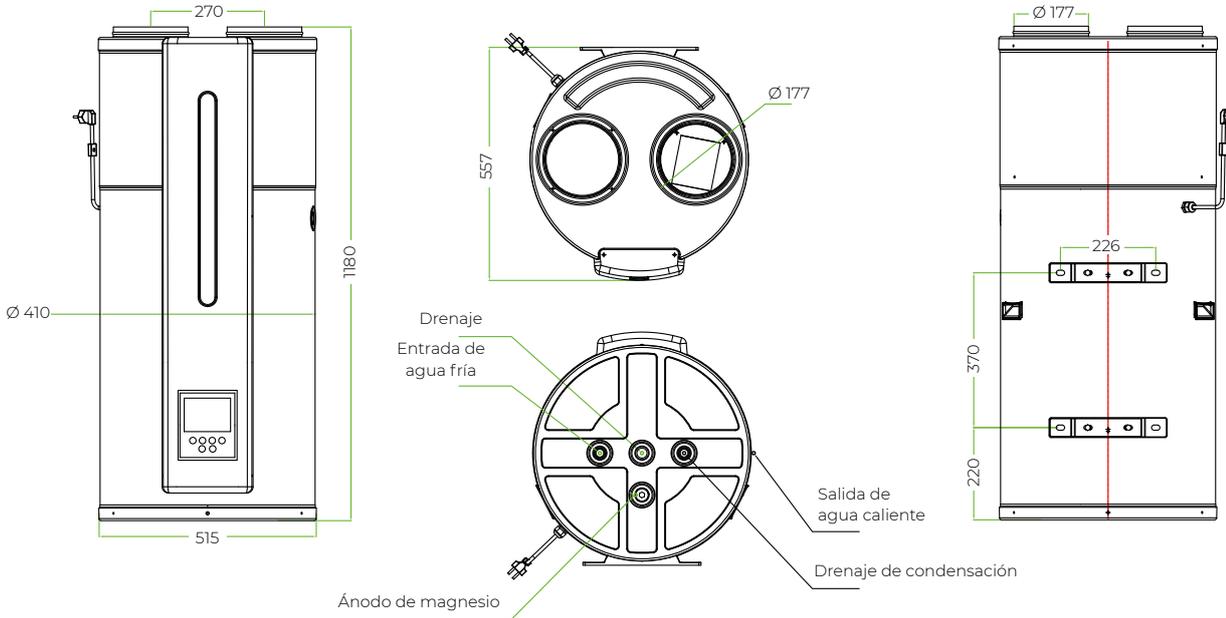
SOLIUS ECOTANK MURAL	100 L
Modelo	SWX100
Precio	1.270 €
Potencia de calefacción bomba de calor (W)	1020
Potencia consumida (W)	290
Potencia de resistencia eléctrica (W)	1600
Corriente máxima (A)	1,26 + 6,8 (resistencia)
Alimentación eléctrica (V)	230 / 50 Hz
Diámetro del conducto de aire (mm)	177
Longitud máxima del conducto (m)	8
Gas refrigerante R134A (g)	580
Temperatura de funcionamiento (aire ambiente) (°C)	-5 a 43
Temperatura sanitaria máxima (con apoyo eléctrico) (°C)	60° (70°)
Conexiones hidráulicas	¾"
Presión máxima de acumulador (bar)	10
Material del acumulador	inox 316
Espesor de aislamiento de alta densidad (mm)	45
Altura total de la bomba de calor (mm)	1180
Altura del acumulador (mm)	820
Diámetro de la bomba de calor (mm)	515
Peso en vacío	51

ERP **	
Perfil de carga declarado	M
Eficiencia energética calentamiento agua sanitaria (η_{WH}) (%)	115,3
Coefficiente de rendimiento COP _{día}	2,75
Consumo diario de energía ($Q_{eléc}$) (kWh)	2,13
Consumo anual de electricidad para producción de ACS (AEC) (kWh)	445
Nivel de potencia acústica (L _{WA}) (dB)	38
Pérdidas permanentes de energía (S) (W)	57
Volumen útil del depósito (V) (l)	97
Volumen máximo de agua extraída, mezclada a 40 °C (V ₄₀) (l)	107
Tiempo de reposición (th) (h)	4 h 24

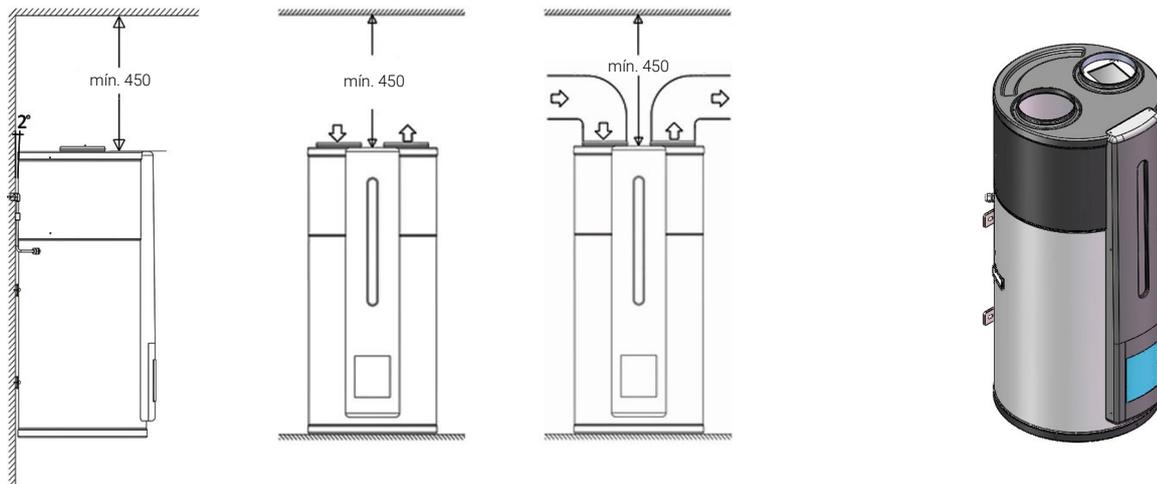
** Valores de ensayo en las condiciones más favorables.

PRODUCTO EN STOCK.

Dimensiones (mm)



Dimensiones de instalación (mm)



Visor con pantalla táctil

Control táctil con programación horaria.



-  Equipamiento botón ON/OFF
-  Resistencia eléctrica botón ON/OFF
-  Botón de configuración
-  Reloj / Timer
-  Botón de ajuste «arriba»
-  Botón de ajuste «abajo»

COP _{DHW} 7/6°	2,64
-------------------------	------

Eficiencia energética | Sostenibilidad | Descarbonización

SOLIUS ECOTANK SILVER



La bomba de calor sanitaria SOLIUS ECOTANK SILVER Inox aprovecha el efecto termodinámico para calentar el agua de forma eficiente, económica y respetuosa con el medio ambiente. El serpentín de intercambio de calor (condensador) en la cara exterior del cuerpo del acumulador impide por completo la fuga de gas al agua de consumo.



Características

- Funcionamiento muy económico con la energía natural del aire
- Instalación sencilla, ideal para la rehabilitación de viviendas
- Diseño estilizado
- Altamente silencioso
- Pantalla táctil con control horario
- Función antilegionela
- Acumulador en acero inox 316
- Máxima seguridad, sin contaminación del agua de consumo

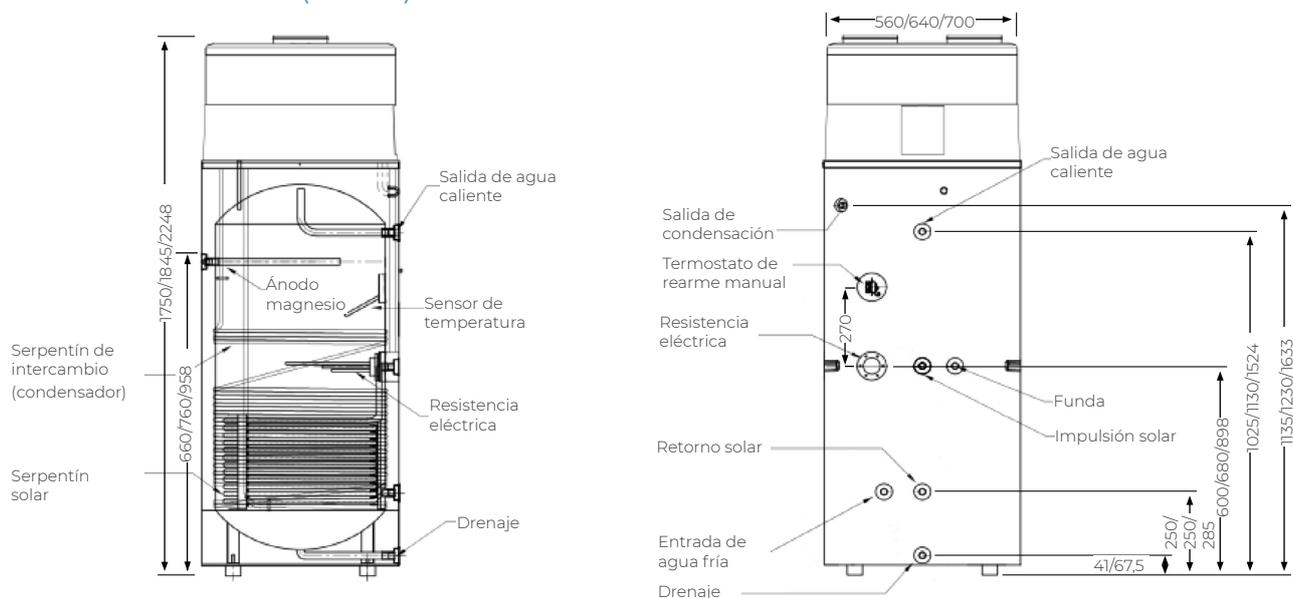
SOLIUS ECOTANK SILVER	200 L	300 L	500 L
Modelo sin serpentín	SWX200	SWX300	-
Precio	1.973 €	2.236 €	-
Modelo con serpentín	SWX200S	SWX300S	SWX500S
Precio	2.151 €	2.356 €	4.057 €
Potencia de calefacción bomba de calor (W)	1800	1800	3800
Potencia consumida (W)	700	700	1420
Potencia de resistencia eléctrica (W)	1600	1600	1500
Corriente máxima (A)	3,2+6,8 (resistencia)	3,2+6,8 (resistencia)	6,2+6,5 (resistencia)
Alimentación eléctrica (V)	230	230	230
Diámetro del conducto de aire (mm)	Ø 177	Ø 177	Ø 177
Gas refrigerante r134a (g)	800	800	1450
Temperatura de funcionamiento (aire ambiente) (°C)	-7 a 43	-7 a 43	-5 a 43
Temperatura sanitaria máxima (con apoyo eléctrico) (°C)	60 (70)	60 (70)	60 (70)
Conexiones hidráulicas/serpentín solar	¾"	¾"	¾"
Zona serpentín solar (m²)	1	1	1
Presión máxima acumulador (bar)	10	10	10
Material del acumulador	Inox 316L con ánodo de magnesio		
Espesor de aislamiento de alta densidad (mm)	55	55	55
Altura total de la bomba de calor (mm)	1750	1845	2248
Altura del acumulador (mm)	1300	1420	1785
Diámetro de la bomba de calor (mm)	Ø 560	Ø 640	Ø 700
Peso en vacío (kg)	90	97	122

ERP **			
Perfil de carga declarado	L	XL	XXL
Eficiencia energética calef. Agua sanitaria (η_{wh}) (%)	118,6	128,2	143,1
Coefficiente de rendimiento $cop_{día}^{**}$	2,8	3,1	3,4
Consumo diario de energía ($q_{eléc}$) (kWh)	4,130	6,145	7,077
Consumo anual de electricidad para producción de ACS (Aec) (kWh)	863	1307	1506
Nivel de potencia acústica (l_{wa}) (dB)	58	59	60
Pérdidas permanentes de energía (s) (W)	61	73	78
Pérdida permanente de energía específica (psbsol) (W/K)	1,36	1,62	1,73
Pérdida estática de energía (kWh/24 h)	1,45	1,73	1,87
Volumen útil del depósito (v) (l)	176	273	500
Volumen máximo de agua extraída, mezclada a 40 °C (v_{40}) (l)	240	378	567
Tiempo de reposición (th) (h)	6h13	8h41	7h05

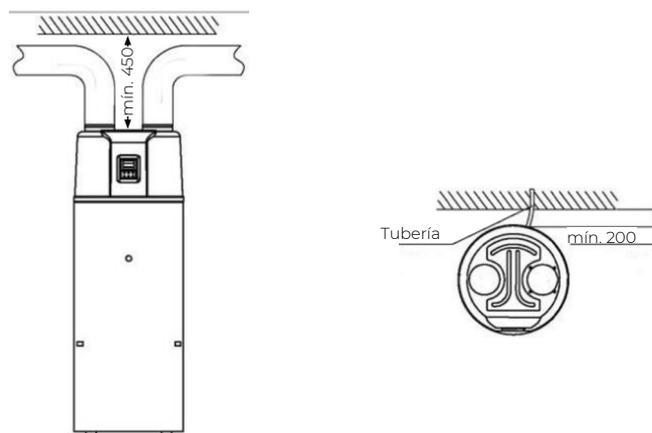
** Valores de ensayo para diferentes condiciones. Condiciones favorables.

PRODUCTO EN STOCK.

Dimensiones (mm)



Dimensiones de instalación (mm)



Visor con pantalla táctil

Pantalla táctil con control horario.



-  Equipamiento botón ON/OFF
-  Resistencia eléctrica botón ON/OFF
-  Botón de configuración
-  Reloj / Timer
-  Botón de ajuste «arriba»
-  Botón de ajuste «abajo»

COP _{DHW} 7/6°	2,75	2,7	2,69
-------------------------	------	-----	------

Accesorios recomendados



Eficiencia energética | Sostenibilidad | Descarbonización

SOLIUS ECOTANK VITROPRO



La bomba de calor sanitaria con acumulador en acero vitrificado SOLIUS ECOTANK VITROPRO aprovecha el efecto termodinámico para calentar el agua de forma eficiente, económica y respetuosa con el medio ambiente gracias al uso del refrigerante natural R290, con un potencial de destrucción de la capa de ozono nulo.



Características

- Funcionamiento muy económico con la energía natural del aire
- Instalación sencilla, ideal para la rehabilitación de viviendas
- Altamente silencioso
- Diseño estilizado
- Función antilegionela
- Acumulador en acero vitrificado reforzado
- Máxima seguridad, sin contaminación del agua de consumo
- Posibilidad de conexión Wi-fi para control mediante aplicación móvil

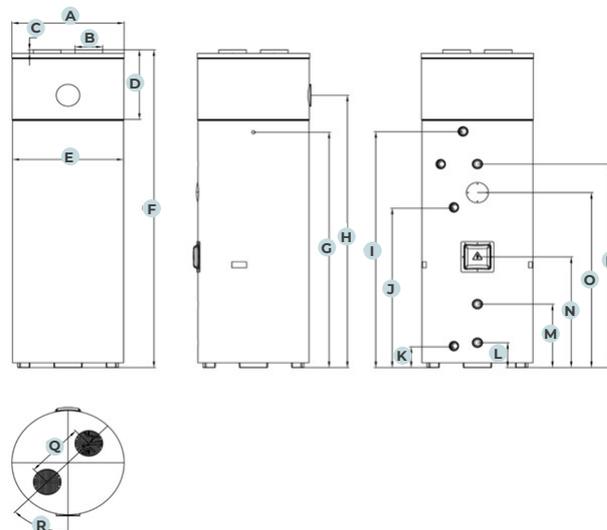
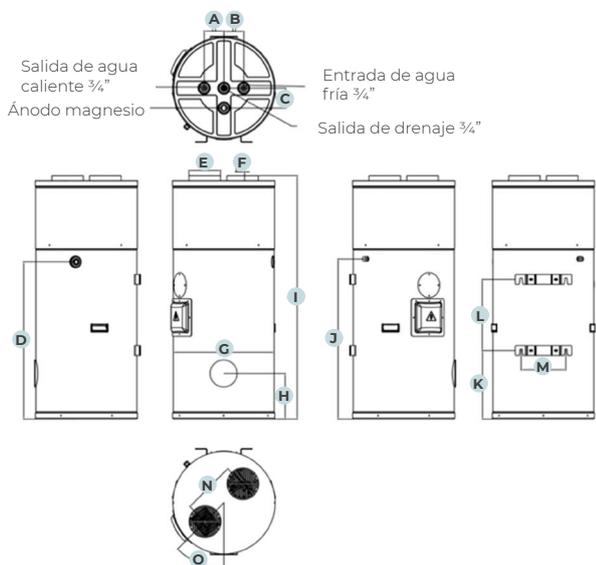
SOLIUS ECOTANK VITROPRO	100 L	200 L	300 L
Modelo	SWA100	SWA200	SWA300
Precio	1.270 €	1.873 €	2.115 €
Potencia de calefacción bomba de calor (W)	1100	1600	1600
Potencia consumida (W)	500	700	700
Potencia de resistencia eléctrica (W)	1600	1600	1600
Corriente máxima (A)	2,18+6,8 (resistencia)	3,05+6,8 (resistencia)	3,05+6,8 (resistencia)
Alimentación eléctrica (V)	230	230	230
Diámetro del conducto de aire (mm)	Ø160	Ø160	Ø160
Gas refrigerante R290 (g)	150	150	150
Temperatura de funcionamiento (aire ambiente) (°C)	-7 a 43	-7 a 43	-7 a 43
Temperatura sanitaria máxima (con apoyo eléctrico) (°C)	65 (75)	65 (75)	65 (75)
Conexiones hidráulicas/serpentín solar	¾"	¾"	¾"
Presión máxima acumulador (bar)	10	10	10
Material del acumulador	Acero vitrificado reforzado "Enamel"		
Espesor de aislamiento de alta densidad (mm)	55	55	55
Altura total de la bomba de calor (mm)	1230	1725	1970
Diámetro de la bomba de calor (mm)	Ø 510	Ø 563	Ø 648
Peso en vacío (kg)	59	86	117

ERP (EN16147)*			
Perfil de carga declarado	M	L	XL
Clase de eficiencia calef. aguas sanitarias	A ⁺	A ⁺	A ⁺
Eficiencia energética calef. agua sanitaria (η_{wh}) (%)	114,8	122,5	123,8
Coefficiente de rendimiento COP _{día} *	2,73	2,95	3,02
Consumo diario de energía ($q_{eléc}$) (kWh)	2,14	3,95	6,31
Consumo anual de electricidad para producción de ACS (Aec) (kWh)	447	836	1353
Nivel de potencia acústica (lwa) (dB)	56	56	56
Pérdidas permanentes de energía (s) (W)	45	60	63
Volumen útil del depósito (v) (l)	100	200	300
Volumen máximo de agua extraída, mezclada a 40 °C (v_{40}) (l)	103	242	369
Tiempo de reposición (th) (h)	4h36	7h06	11h34

PRODUCTO EN STOCK.

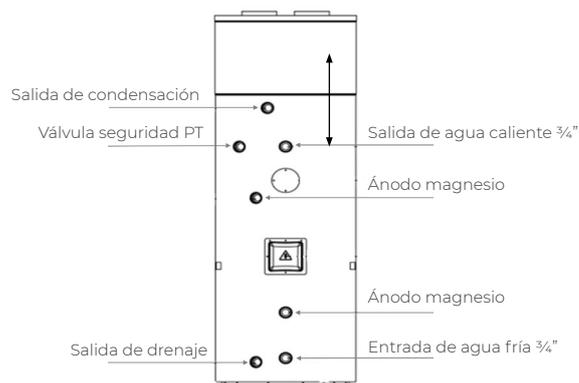
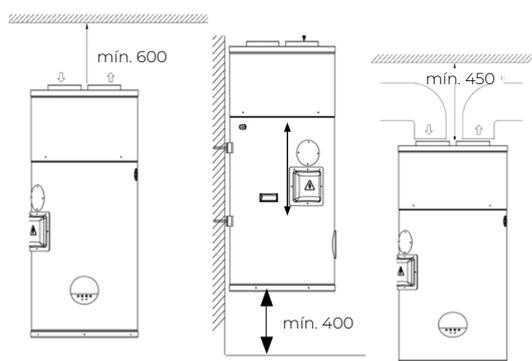
Dimensiones 100L (mm)

Dimensiones 200/300L (mm)



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
100 L	100	100	100	795	∅ 160	25	∅ 510	230	1230	808	345	359	225	270	45°	-	-	-
200 L	∅ 563	∅ 160	25	435	∅ 560	1725	1215	1445	1220	859	130	155	395	605	940	1075	277	45
300 L	∅ 648	∅ 160	25	435	∅ 641	1970	1465	1695	1470	995	130	155	395	690	1090	1270	340	45

Dimensiones de instalación (mm)



Visor con pantalla táctil

Control táctil con programación horaria.

-  Equipamiento botón ON/OFF
-  Resistencia eléctrica botón ON/OFF
-  Botón de configuración
-  Reloj / Timer
-  Botón de ajuste «arriba»
-  Botón de ajuste «abajo»



Conexión Wi-Fi para control con aplicación

Aplicación "Smart Life - Smart Living" disponible en Google Play (Android) y App Store (IOS)



Aplicación **Smart Life - Smart Living**

