

Eficiencia energética



25
26

TECNA

En TECNA somos un referente en la fabricación y distribución de soluciones integrales HVAC para la climatización de espacios comerciales, industriales y residenciales.

Impulsamos tecnologías sostenibles, guiadas por la innovación y el uso eficiente de los recursos, orientadas a reducir el consumo energético y adaptadas a las exigencias normativas y ambientales del hoy y del mañana.

Nuestra diferencia no está solo en lo que hacemos, sino en cómo y por qué lo hacemos: anticipándonos a las necesidades de cada cliente y comprometidos en cada proyecto, desde la prescripción hasta la puesta en marcha, aportando propuestas más eficientes, inteligentes y responsables, que ayuden a construir un futuro más habitable y mejor para las personas.

Somos innovación aplicada al confort.



De una visión local a un impulso global



En TECNA ofrecemos respuestas precisas para cada tipo de entorno: terciario, comercial e industrial, ofreciendo tecnologías, marcas y equipos orientados a maximizar el rendimiento en cada uno de ellos. Con una filosofía común para todos: innovación constante, sostenibilidad real y compromiso con el cliente como motor de todo lo que hacemos.

Una forma de trabajar que se sustenta en los tres pilares que explican nuestro modelo de éxito: soluciones integrales e inteligentes, un enorme compromiso con la excelencia en la atención a nuestros clientes y un equilibrio perfecto entre precio y prestaciones.

COMERCIAL



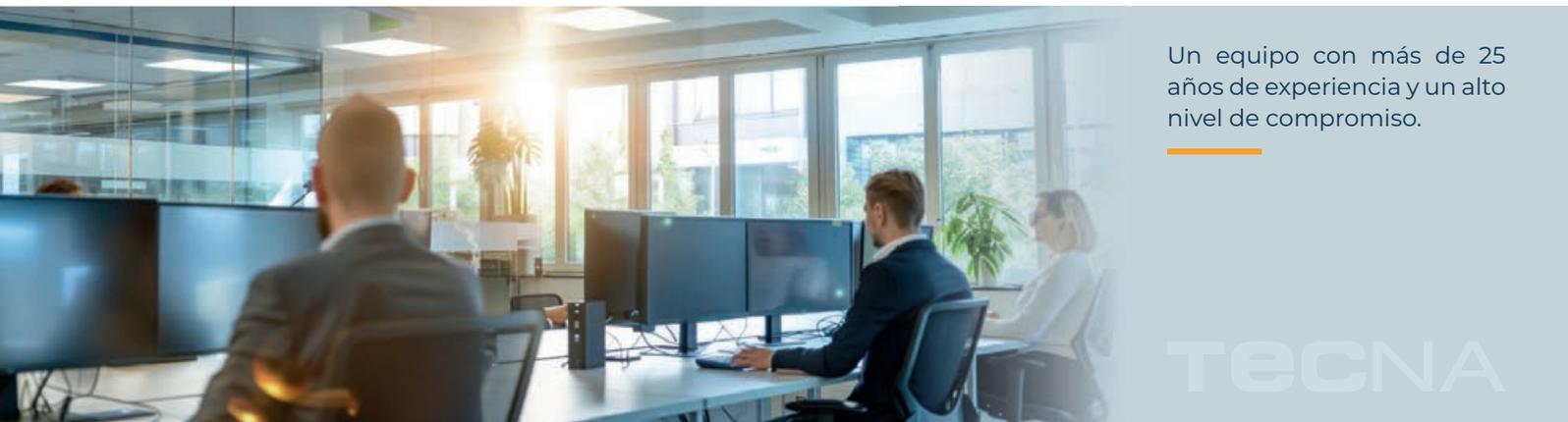
INDUSTRIAL



RESIDENCIAL

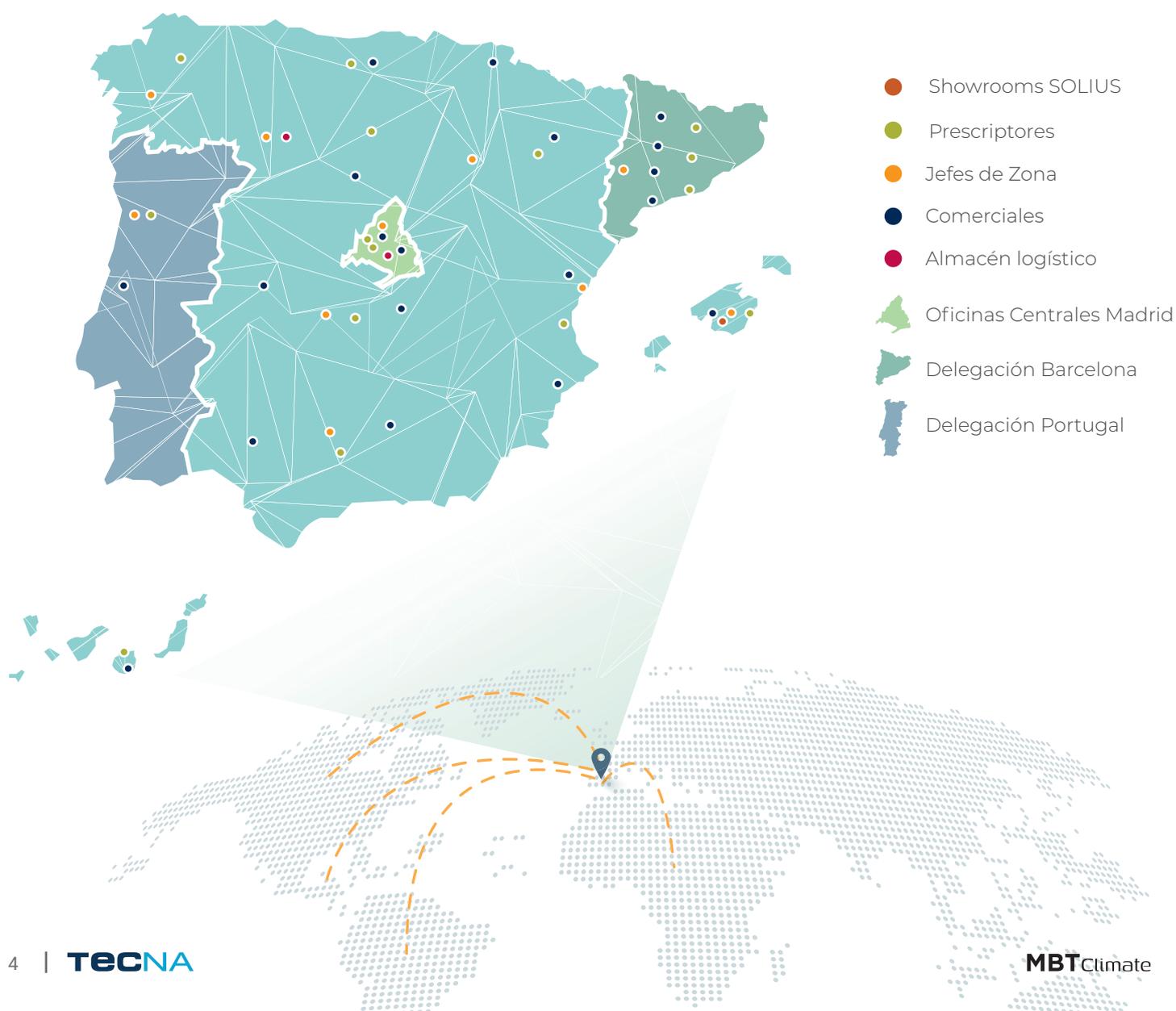


Conscientes de que son las personas las que hacen que las cosas sucedan, el equipo humano de TECNA está formado por un grupo de profesionales con un alto grado de experiencia, compromiso y dedicación, alineados en ofrecer soluciones eficientes y adaptadas a las necesidades específicas de cada cliente desde todos los ángulos de la empresa, conscientes de que es su actuación la que marca la diferencia.



Un equipo con más de 25 años de experiencia y un alto nivel de compromiso.

TECNA





Sede Corporativa
Alcobendas | Madrid



Showroom Comercial & Industrial
Alcobendas | Madrid



Centro logístico
Daganzo | Madrid

Nuestras oficinas centrales en Alcobendas (Madrid) constituyen un entorno vivo, diseñado para promover la interacción entre compañeros, partners y clientes. Un lugar donde las ideas se comparten con naturalidad y la colaboración se convierte en el motor del avance.

Las aulas de formación y los espacios de trabajo están pensados para inspirar y proyectar un futuro juntos, en un ambiente de continua colaboración e innovación. Y en nuestros showrooms vivos los equipamientos se prueban, se conectan y se viven.

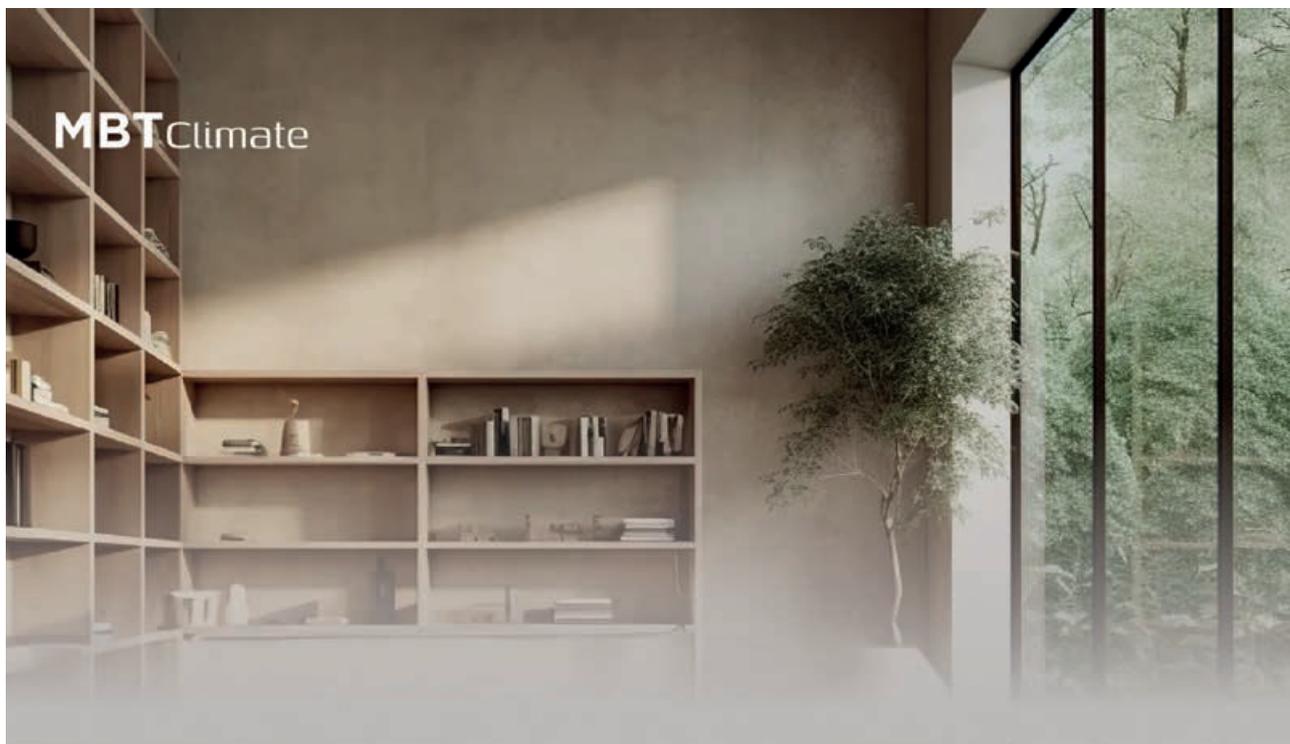


Centro logístico
Daganzo | Madrid

Nuestro centro logístico, de más de 18.000 m² y 21 muelles de carga, está situado en Daganzo (Madrid) y cuenta con los procesos logísticos más actuales y eficientes para garantizar disponibilidad de stock y entrega inmediata. Algo que se traduce en mayor agilidad y flexibilidad hacia nuestros clientes, como el servicio TECNA Express, para recogidas en nuestro almacén en el mismo día o al día siguiente.

Dotado con las últimas tecnologías en gestión de almacenes, este espacio garantiza una logística ágil, precisa y sostenible, reconocida con certificación BREEAM de eficiencia energética y donde hemos aplicado nuestras propias soluciones en climatización para crear un entorno donde clientes y equipos se sientan cómodos, seguros y bienvenidos.

MBTClimate



MBT Climate nace de la visión compartida de Midea, uno de los fabricantes de tecnología con mayor impacto a nivel global, que impulsa su División Europea uniendo las capacidades de Clivet — fabricante de unidades productoras — y el Grupo Arbonia, referente en la fabricación y comercialización de unidades terminales en Europa.

Juntos, más de 4.000 personas construimos algo único: una organización donde la innovación y la orientación al cliente no son valores, sino decisiones diarias.

Una fuerza industrial y comercial que marca el ritmo del mercado europeo de la climatización.



Somos parte de un ecosistema industrial y tecnológico de primer nivel: MBT Climate. Una alianza que agrupa a las primeras marcas de climatización de Europa —CLIVET, SABIANA, KERMI, VASCO, CICSA, SOLIUS... — en una visión común: liderar la transformación del sector hacia la descarbonización y la eficiencia energética.

Nuestras fábricas altamente especializadas y distribuidas por toda Europa, nuestros laboratorios de ensayo y una inversión constante en I+D, nos proporcionan la capacidad de anticiparnos a las

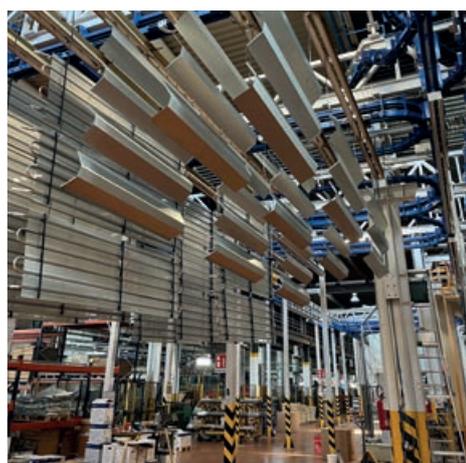
necesidades del mercado y lanzar soluciones cada vez más eficientes, sostenibles y conectadas.

Gracias a la fuerza combinada de nuestras marcas, ofrecemos sistemas inteligentes de calefacción, refrigeración, ventilación y calidad del aire que responden a las máximas exigencias normativas, con disponibilidad inmediata y visión de ciclo de vida.

TECNA es, hoy más que nunca, la primera opción para construir la climatización del hoy y del mañana.



Algunas de las fábricas MBT Climate en Europa



INDICE

CLIMATIZADORES EVAPORATIVOS TECNA COOLBREEZE TECNA OXYCOM	10
CALENTADORES INSTANTÁNEOS CLAGE	18
DESESTRATIFICADORES DE AIRE	22
RECUPERADORES DE CALOR	26

CLIMATIZADORES EVAPORATIVOS TECNA COOLBREEZE



La climatización evaporativa es una tecnología que consiste en enfriar el aire caliente exterior obligándolo a pasar a través de un panel empapado en agua. De esta forma el aire exterior que esté a una temperatura de 35°C podemos introducirlo a una temperatura de 24°C, consiguiendo un ambiente confortable en el interior de la estancia.

Los climatizadores evaporativos son la mejor solución al menor coste de inversión, consumo

energético y mantenimiento, **para cumplir la normativa de Prevención de Riesgos Laborales sobre confort y estrés térmico en los lugares de trabajo.** Utilizando como elemento principal el agua, la climatización evaporativa resulta mucho más eficiente, económica y limpia que los demás sistemas de climatización que utilizan gases refrigerantes.



INSTALACIONES TÍPICAS

CENTROS LOGÍSTICOS DE DISTRIBUCIÓN.

Se suelen dividir en dos zonas y no siempre aplicamos la climatización evaporativa a las dos:

- **Zona de carga/descarga (muelles):** la necesidad de ofrecer unas condiciones favorables, para la realización del trabajo que optimice la labor, es lo más habitual.
- **Material almacenado:** en ciertas ocasiones el material necesita estar en unas condiciones concretas de temperatura, para la conservación de éste.

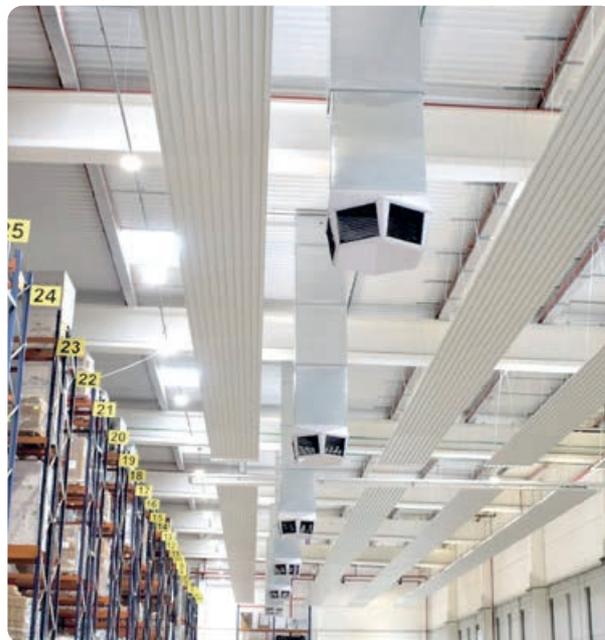
CLIMATIZADORES EVAPORATIVOS TECNA COOLBREEZE



Los climatizadores evaporativos profesionales **TECNA COOLBREEZE de fabricación australiana**, presentan unos índices excelentes de calidad y fiabilidad.

Cuentan con certificaciones **CE** y han sido recientemente testados en uno de los principales laboratorios independientes de Europa (CEIS) en testar equipos de climatización y refrigeración. Se han probado conforme al documento **Eurovent ECP-24**. También cuentan con el certificado **SGS** que garantiza que no producen aerosoles y la velocidad del aire cumple con el diseño de la normativa **ASHRAE**.

Además, su diseño garantiza una baja velocidad de paso de aire, impidiendo que se puedan arrastrar gotas de agua, en forma de aerosol, que puedan propagar la legionella.



TECNA COOLBREEZE

MAXIMA

INVERTER COOLING



La gama de Climatizadores Evaporativos Industriales **TECNA COOLBREEZE** con tecnología **INVERTER** constituye la solución más avanzada para maximizar las prestaciones de las instala-

ciones más exigentes, convirtiendo los grandes edificios industriales y comerciales en espacios energéticamente eficientes, más productivos y saludables.



Climatizador evaporativo QA160D

- Caudal 10.720 m³/h a 0 Pa.
- Superficie de panel humectante de 1,52 m².
- Habitualmente utilizado o indicado para colegios, restaurantes, carpas, etc.



Climatizador evaporativo QA230D

- Caudal 12.700 m³/h a 0 Pa.
- Superficie de panel humectante de 2,15 m².
- Habitualmente utilizado para colegios, espacios industriales, zonas aisladas o altillos, etc.



Climatizador evaporativo QA240S

- Caudal 12.700 m³/h a 0 Pa.
- Superficie de panel humectante de 2,36 m².
- Con salida lateral, facilita su instalación con entrada lateral y conducto. Incluye soporte, normalmente utilizado en colegios, cocinas, restaurantes, carpas, altillos, etc.



Climatizador evaporativo QA255T

- Caudal 13.280 m³/h a 0 Pa
- Superficie de panel humectante de 2,55 m².
- La salida superior supone una gran ayuda en situaciones en que es preciso trabajar desde el lateral. Habitualmente utilizado en colegios, espacios industriales, zonas aisladas o altillos.



Climatizador evaporativo QA255D

- Caudal 13.280 m³/h a 0 Pa.
- Superficie de panel humectante de 2,55 m².
- Habitualmente utilizado en colegios, espacios industriales, zonas deportivas, pítas de pádel, lavanderías, etc.



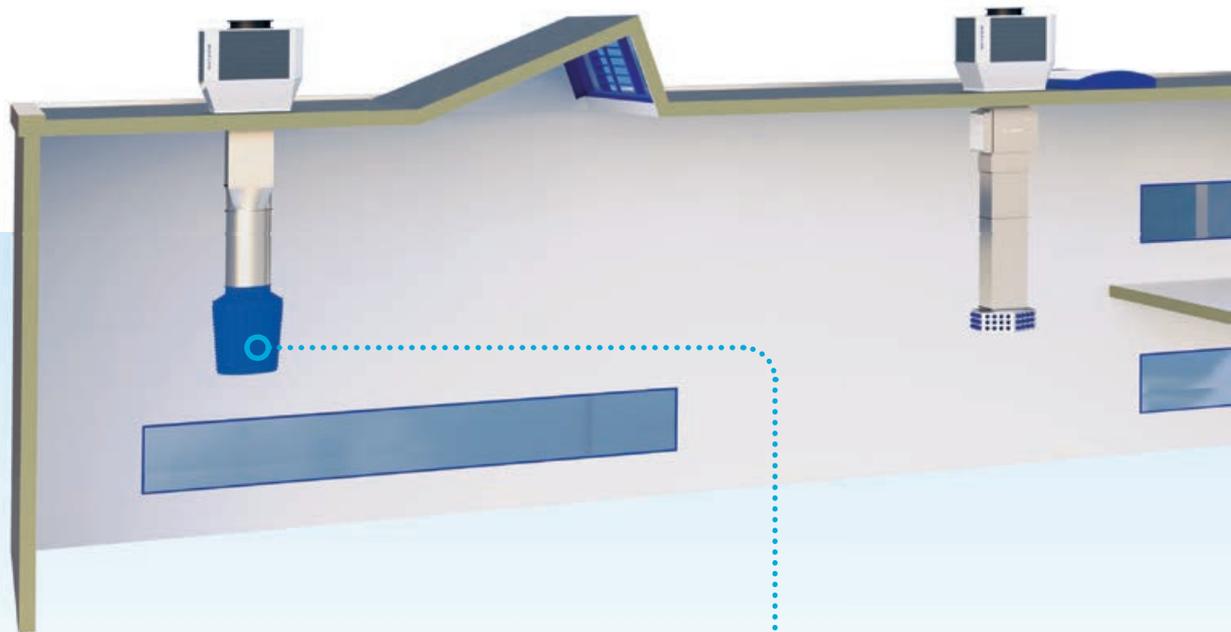
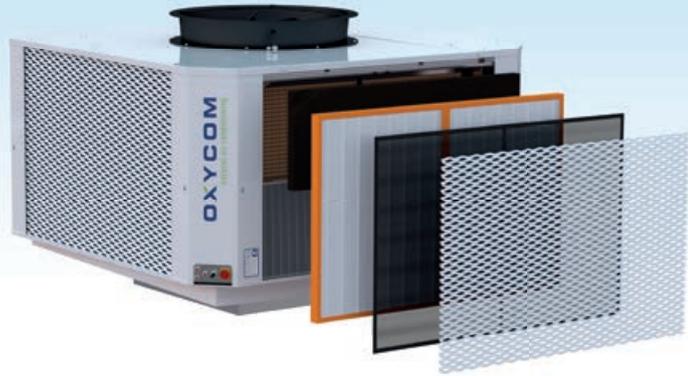
Climatizador evaporativo QA500D

- Caudal 23.000,0 m³/h a 0 Pa.
- Superficie de panel humectante 4,25 m².
- Instalaciones de grandes dimensiones, como naves industriales, almacenes logísticos, lavanderías, etc. Todas aquellas instalaciones donde por volumen sean necesarios equipos con mayores prestaciones.



CLIMATIZADORES EVAPORATIVOS TECNA OXYCOM

Solución óptima para altos
requerimientos de climatización
frío y calor.



REDEFINE LOS ESTÁNDARES

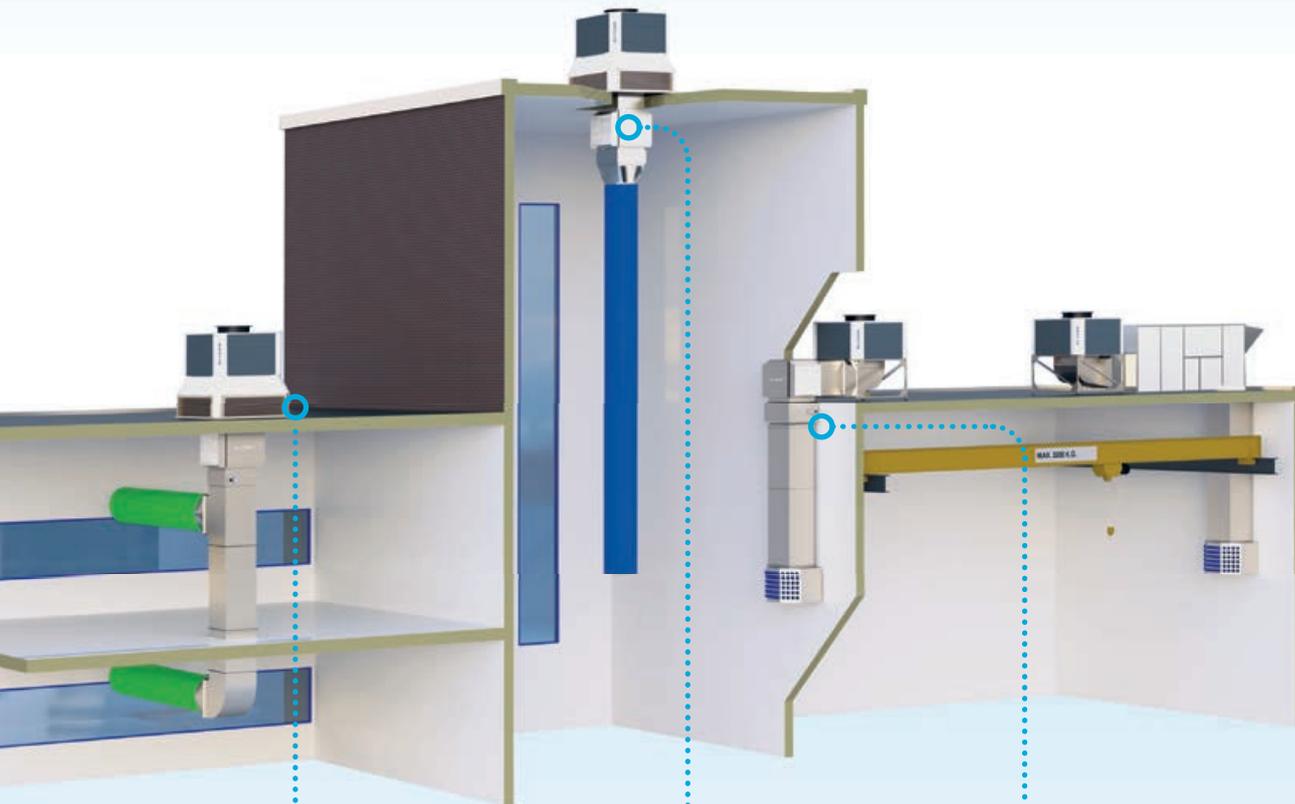
TECNA OXYCOM lleva la tecnología del enfriamiento evaporativo a un nivel completamente nuevo con el enfriamiento adiabático de dos etapas. Con temperaturas hasta 7°C más bajas y un 70% menos de aumento de la humedad, **IntrCooll** deja atrás a la competencia.

DIFUSOR OPTIMIZER

Uno de los difusores disponibles, en formato textil con salidas 360° nos ayuda con la difusión del aire tanto en verano como invierno.



Para trabajar las 4 estaciones del año con el máximo ahorro económico y un gran confort térmico



MÓDULO DE VENTILACIÓN NATURAL (NV)

El módulo NV nos permite la extracción de forma natural y es un complemento para trabajar con los equipos todas las estaciones del año optimizando el sistema.

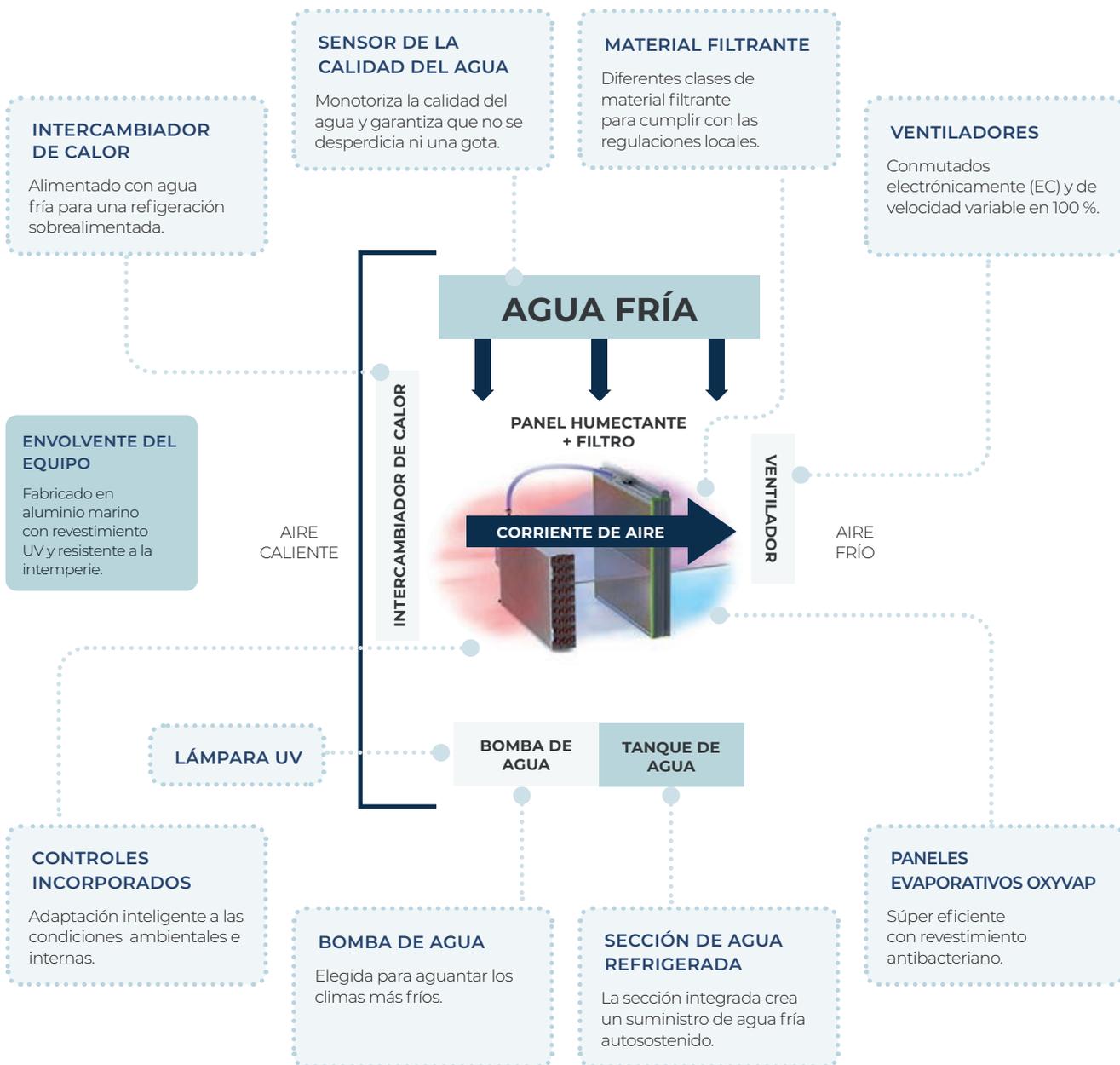
MÓDULO RECUPERADOR CON BATERÍA (HR)

El módulo HR aprovecha el calor de la nave para climatizar en invierno con el máximo ahorro en calefacción.

VENTILADOR DE ALTA PRESIÓN (HP)

Cuando la instalación lo precisa, disponemos de ventiladores de 250/350 Pa de presión disponible.

CLIMATIZADORES EVAPORATIVOS TECNA OXYCOM



¿CÓMO FUNCIONA LA TECNOLOGÍA TECNA OXYCOM?

Su modo de refrigeración de dos etapas (indirecta/directa) consigue el confort necesario gracias a la incorporación de una batería previa al evaporativo.

La primera e indirecta etapa usa agua de recirculación fría para pre-refrigerar el aire ambiente obteniendo una temperatura de bulbo húmedo y de bulbo seco más baja que la del aire externo y, en la segunda etapa o fase

directa, el aire se vuelve a refrigerar a través de los paneles evaporativos OXYVAP, consiguiendo una temperatura final mucho más baja.

El modo **FREE COOLING** utiliza las bajas temperaturas del aire exterior para enfriar el edificio. Especialmente en otoño y primavera, la radiación solar puede ser importante, mientras la temperatura ambiente sigue siendo baja. Mientras que los aires acondicionados de recirculación necesitan sistemas mecánicos para enfriar el edificio, **INTRCOOLL** introduce aire exterior fresco.



TECNA OXYCOM INTRCOOLL PLUS

Con el climatizador evaporativo **TECNA OXYCOM PLUS** de enfriamiento directo/indirecto o de doble etapa, se logra hasta un 114% de eficiencia, pudiendo reducir la factura eléctrica hasta en un 70% para el enfriamiento de grandes superficies en comparación con sistemas tradicionales que utilizan gas refrigerante.

Consigue bajar la temperatura de impulsión hasta 7°C por debajo del sistema convencional de evaporativos directos, reduciendo el consumo de agua hasta un 30%. Posee un caudal máximo de 14000 m³/h.

Permite **trabajar tanto en verano como en invierno**, siendo una solución integral para la climatización de grandes volúmenes terciarios e industriales. Los sistemas de enfriamiento evaporativo indirecto/directo mantienen su rendimiento mucho mejor que los sistemas directos en regiones húmedas, como zonas costeras. Proporcionan mayor control de la humedad en el interior de la zona climatizada. Como opción, admite filtro G4, F7 o F8.

Gracias a su gran rendimiento, capacidad de ventilación y enfriamiento, constituye una solución óptima para trabajar en instalaciones **con altos requerimientos de enfriamiento**.



ESPECIFICACIONES

- **Caudal de aire nominal**
14000 m³/h
- **Consumo eléctrico**
3.35 kW @ 80 Pa de contrapresión
- **Eficiencia bulbo húmedo**
Hasta 114%
- **Capacidad de refrigeración**
118 kW (EER: 35) @ 46 °C / 16% HR
91 kW (EER: 27) @ 38 °C / 21% HR
48 kW (EER: 14) @ 28 °C / 43% HR
- **Suministro eléctrico**
3P+N+E 380 V-400 V; 50 Hz/60 Hz
- **Nivel de presión sonora**
52 dB(A) @ 5 m, campo libre
- **Dimensiones**
1961 mm x 1961 mm x 1460 mm
- **Peso**
393 kg en seco /
577 kg en funcionamiento



TECNA OXYCOM INTRCOOLL STD

Con el climatizador evaporativo **TECNA OXYCOM INTRCOOLL STD** de enfriamiento directo/indirecto o de doble etapa, se logra hasta un 114% de eficiencia, pudiendo reducir la factura eléctrica hasta en un 70% para el enfriamiento de grandes superficies en comparación con sistemas tradicionales que utilizan gas refrigerante.

Consigue bajar la temperatura de impulsión hasta 7°C por debajo del sistema convencional de evaporativos directos, reduciendo el consumo de agua hasta un 30%. Posee un caudal máximo de 6.000 m³/h.

Permite trabajar tanto en verano como en invierno, siendo una solución integral para la climatización de grandes volúmenes terciarios e industriales. Los sistemas de enfriamiento evaporativo indirecto/directo mantienen su rendimiento mucho mejor que los sistemas directos en regiones húmedas, como zonas costeras. Mayor control de la humedad en el interior de la zona climatizada. Como opción, admite filtro G4, F7 o F8.

Gracias a su gran rendimiento, capacidad de ventilación y enfriamiento es una solución óptima para trabajar en instalaciones con altos requerimientos de enfriamiento.

ESPECIFICACIONES

- **Caudal de aire nominal**
6000 m³/h
- **Consumo eléctrico**
1.29 kW @ 80 Pa de contrapresión
- **Eficiencia bulbo húmedo**
Hasta 114%
- **Capacidad de refrigeración**
50 kW (EER:39) @ 46°C / 16% HR
39 kW (EER:30) @ 38°C / 21% HR
21 kW (EER:16) @ 28°C / 43% HR
- **Suministro eléctrico**
3P+N+E 380 V-415 V; 50 Hz/60 Hz
- **Nivel de presión sonora**
48 dB(A) @ 5 m, campo libre
- **Dimensiones**
1394 mm x 1394 mm x 1074 mm
- **Peso**
174 kg en seco /
232 kg en funcionamiento

CALENTADORES INSTANTÁNEOS CLAGE

Los calentadores de agua instantáneos son una solución de ahorro energético. El agua no se precalienta y almacena, sino que **sólo se calienta cuando es necesario: directamente en el grifo.**

Debido a sus pequeñas dimensiones, los calentadores están indicados para uso residencial, para pequeños lavabos y también en el sector comercial e industrial, principalmente para instalaciones trifásicas.



CEX

Idóneo para duchas, varios lavabos, fregadero y ducha junto con un lavabo.

La temperatura de salida viene configurada de fábrica en 50°C, es ajustable internamente y el control de calefacción se realiza de manera automática según el caudal.



MBH

Diseñado para su instalación en lavabos, cocinas pequeñas, hospitales o centros comerciales.

El caudal de agua se regula mediante control hidráulico. Además, la unidad se enciende automáticamente a máxima potencia al paso de agua.



DBX

Idóneo para duchas, varios lavabos, fregadero y ducha junto con un lavabo.

La temperatura de salida viene configurada de fábrica en 50°C, es ajustable internamente y el control de calefacción se realiza de manera automática según el caudal.

CALENTADORES INSTANTÁNEOS CLAGE



The image shows a white, wall-mounted CLAGE instant water heater. It has a digital display on the front showing the number '38'. Below the heater is a small white remote control with a digital display also showing '38' and several buttons.

VENTAJAS

- Menores tiempos de espera en la demanda de ACS debido a un calentamiento instantáneo.
- Ahorro energético, lo que implica un menor consumo.
- Reducidas dimensiones.
- Fácil instalación.
- Funcionamiento sencillo.
- Evita el uso de largos sistemas de distribución de agua.
- Ahorro de costes tanto de instalación como de operación.
- Menores emisiones de CO₂, lo que supone una alternativa sostenible.
- Versatilidad en el sistema de control con opciones de monitorización de la energía.





MCX ■

Especialmente conveniente para su instalación en lavabos, cocinas pequeñas, hospitales y centros comerciales.

Incluye indicador LED con controles de botón táctil para la regulación precisa de la temperatura del agua 35°C, 38°C o 45°C.



MBH ■

Diseñado para su instalación en lavabos, cocinas pequeñas, hospitales o centros comerciales.

El caudal de agua se regula mediante control hidráulico. Además, la unidad se enciende automáticamente a máxima potencia al paso de agua.



CEX-U, CEX7-U y CEX9-U ■

Para su aplicación en lavabos.

Incluye indicador LED con teclas táctiles para la regulación precisa de la temperatura del agua entre 20°C a 60°C.



CEX y CEX9 ■

Para su aplicación en lavabos.

Compatible con energía solar (temperatura de entrada menor o igual que 60°C).

Indicador LED con dos teclas de programación para la regulación precisa de la temperatura del agua entre 20°C-60°C.



CFX-U ■

Indicado para su instalación en lavabos, doubles lavabos y fregaderos.

Fácil instalación debajo del fregadero de la cocina facilitada por pequeñas dimensiones.

Con teclas integradas de programación para el control de temperatura (entre 20°C y 60°C).



DBX Next ■

Idóneo para duchas, varios lavabos, fregadero y ducha junto con un lavabo.

La temperatura de salida viene configurada de fábrica en 50°C, es ajustable internamente y el control de calefacción se realiza de manera automática según el caudal.



DEX Next y DEX 12 Next ■

Indicado para varios lavabos, fregadero y ducha.

Fácil instalación debido a un área accesible de montaje.

Disponen de un control de temperatura de 20°C a 60°C mediante pantalla táctil y botones del equipo.



DSX Touch ■

Indicado para lavabo, ducha, bañera o fregadero, así como varios lavabos y ducha junto con lavabo.

Permiten un control de temperatura de 20°C a 60°C, definición de perfiles de temperaturas individuales y visualización del consumo mediante pantalla táctil.



ISX, ISX 12 e ISX 13 ■

Para su aplicación en lavabos. La serie trifásica es especialmente conveniente para su incorporación en varios lavabos, ducha y ducha junto con lavabo.

Indicador LED con teclado táctil para la regulación precisa de la temperatura del agua entre 20°C a 55-60°C.

Incluyen la compatibilidad Modbus para permitir un control centralizado.



DESESTRATIFICADORES DE AIRE TECNA

Los desestratificadores de aire mejoran la eficiencia energética en grandes **espacios con techos altos al reducir la estratificación del aire debido al ascenso del aire caliente en la instalación** (por la diferente densidad del aire frío/caliente), y acumulándose en la zona superior, moviendo el aire caliente de la zona superior a la zona inferior.

Su aplicación alcanza a instalaciones como almacenes, gimnasios, iglesias y otros edificios comerciales o industriales de grandes alturas.



VENTAJAS

- Homogeneización de la temperatura.
- Ahorro energético al conseguir una temperatura más precisa en las zonas habitables o de trabajo.
- Sensación de confort térmico por un control más preciso de la temperatura.
- Reducción de contaminantes en el aire al mezclarlo dentro de un espacio.
- Disminución de la proliferación de virus, bacterias y mohos.
- Eliminación de la condensación en el suelo evitando el deterioro de los materiales y/o maquinaria.

SABIANA NO-STRAT

Para instalaciones de hasta 13 m de altura. La gama incluye 8 modelos, con caudales de 2.800 a 13.200 m³/h.



TECNA MAGNUM

Se presenta en 6 modelos con caudales hasta 650.000 m³/h. Incorpora la tecnología HVLS (Alto volumen y Baja velocidad).

TECNA ELITURBO

La gama incluye 2 modelos de 7.500 y 10.000 m³/h. Se instalan colgados de cadenas, alternando el sentido de rotación al de las unidades contiguas. Con el fin de repartir uniformemente la temperatura, los desestratificadores deben pedirse siempre con sentido de giro alterno.

DESESTRATIFICADORES DE AIRE TECNA



TECNA SABIANA NO-STRAT



CARACTERÍSTICAS

- Es ideal para instalar en el techo de las naves industriales.
- La carcasa está fabricada en chapa de acero galvanizado y pintada en acabado de color gris claro (RAL 9002).
- El conjunto del ventilador está formado por el ventilador helicoidal de aluminio y el soporte de seguridad.
- Motor trifásico V400 / 3 de 4 o 6 polos.
- Interruptor de alimentación trifásico V400 / 3 con protección de sobrecarga incorporada.

Los desestratificadores **TECNA SABIANA NO-STRAT** son el complemento perfecto en instalaciones de calefacción por aire (como aerotermos) al recircular el aire caliente hacia abajo que tiende a estratificarse hacia arriba por su diferente densidad.

El control termostático en cada aparato permite configurar la temperatura del aire a la que entra en funcionamiento el desestratificador.

También, son idóneos para aumentar la tasa de recirculación de aire en el volumen y mejorar la uniformidad de temperatura ambiente, siendo muy efectivos en instalaciones de hasta 13 m de altura. La gama incluye 8 modelos, con caudales de 2.800 a 13.200 m³/h.



TECNA ELITURBO

CARACTERÍSTICAS

- Gran recirculación del aire gracias al impulsor especial patentado.
- No produce corrientes de aire molestas garantizando una ventilación casi imperceptible para las personas.
- Distribución uniforme del aire y la humedad en todo el edificio sin necesidad de conductos de aire y reduciendo la condensación.
- Reduce la estratificación del aire y, por tanto, ahorra hasta un 40% del consumo de energía en calefacción.

El desestratificador de aire **TECNA ELITURBO** es un economizador o mezclador de aire compuesto por una turbina helicocentrífuga de diseño especialmente patentado que provoca una mezcla y distribución de las capas de aire caliente situadas en las zonas superiores y las zonas más frías cercanas al suelo, desplazándolas hacia la zona de ocupación, sin provocar corrientes de aire molestas para las personas distribuyendo uniformemente la temperatura.

Se recomienda su instalación como complemento de generadores de aire caliente y aerotermos con el fin de distribuir uniformemente el aire reduciendo la dispersión de calor y el consumo de combustible.



TECNA MAGNUN



TECNA MAGNUN es un desestratificador que genera un movimiento y mezcla constante de aire al disponer de palas especiales para obtener importantes beneficios energéticos. Distribuye el aire de una manera óptima tanto en invierno como en verano, reduciendo así el consumo energético.

Está equipado con palas especiales diseñadas de acuerdo con los criterios de dinámica de fluidos. Genera un movimiento y mezcla constante del aire reduciendo considerablemente el consumo energético en comparación con los ventiladores tradicionales. **La tecnología HVLS (High Volume Low Speed) es sin duda la mejor terminación del sistema HVAC existente.**

Gracias a la acción del desestratificador es posible obtener importantes beneficios energéticos en naves industriales, instalaciones deportivas, granjas, tanto en invierno como en verano.

CARACTERÍSTICAS

- Eficiente estratificación que garantiza la uniformidad térmica entre suelo y techo.
- Gestión del sistema de calefacción a temperaturas más bajas: 30% de reducción del costo de la energía.
- Bajo consumo.
- Alimentación trifásica 400/3/50-60 Hz.
- Potencia máxima 1 kW.
- Variación de velocidad de rotación de 4 a 200 R.P.M.



RECUPERADORES DE CALOR

Los recuperadores de calor **TECNA** son una solución de ventilación eficiente, aportando aire de renovación limpio y filtrado al interior de las edificaciones, mejorando el confort y la calidad del aire interior, recuperando la energía del aire viciado que expulsamos al exterior; siendo muy adecuados para la ventilación en viviendas y ambientes públicos tales como cafeterías, restaurantes, sociedades gastronómicas, cines, teatros, oficinas, colegios, en general, todo tipo de locales de pequeña y mediana dimensión.

Con diferentes tecnologías de recuperación de energía, en función de la gama, alcanzan eficiencias de recuperación de **hasta el 94%**.

VENTAJAS

- Mejora de la calidad del aire que respiramos.
- Mejora de la eficiencia energética de los edificios.
- Mejora del confort en el interior de las estancias.
- Cumplimiento normativo de RITE y CTE.

TECNA SABIANA ENY-TH / ENY-THE

La gama ENY-TH cubre un caudal **hasta 2.600 m³/h**, y está indicada para su instalación en el interior de las edificaciones para montaje en techo, con fáciles accesos a los filtros **desde el lateral**.

La gama ENY-THE cubre un caudal hasta **3.850 m³/h**, y está indicada para su instalación en el interior de las edificaciones para montaje en techo, con fáciles accesos a los filtros **desde la parte inferior**.





TECNA CLIVET FRESH LARGE EVO

Unidades de ventilación totalmente independientes, equipadas con filtración y control del aire de impulsión y extracción, con recuperación termodinámica completa con refrigerante R32.

Disponibles hasta **2.500 m³/h**, esta gama está pensada para su instalación en el interior de las edificaciones para montaje en techo.





RECUPERADORES DE CALOR

TECNA SABIANA ENY PV

CARACTERÍSTICAS

- Filtros de aire F7 (ePM1 55%) en impulsión y M5 (ePM10 55%) en extracción.
- Eficiencia hasta 94%.
- By-pass motorizado automático de serie.
- Envoltentes de paneles sándwich con aislamiento de 35 mm de PU.
- Señalización de filtros sucios mediante presostato diferencial.
- Motores EC Inverter.
- Amplias posibilidades de control mediante sonda de CO2, HR y BMS con protocolo Modbus.
- Control inteligente PL-LINK con pantalla LCD incluido de serie.
- Modelos ENY-PVXQR equipados con control de caudal constante. Modelos ENY-PVXDPR equipados con control de presión diferencial constante.



La gama de recuperadores de calor a contracorriente **TECNA SABIANA ENY-PV** está diseñada y construida conforme a la directiva de ecodiseño conocida como Directiva ErP y desarrollada conforme al Reglamento UE 1253/14, proporcionando una eficiencia térmica de recuperación de hasta el 94%.

Se trata de una serie de recuperadores de calor muy adecuada para la ventilación con recuperación de calor en ambientes públicos de mediana y gran dimensión, especialmente de hoteles, cines, teatros, aulas u oficinas. Disponible hasta 3.850 m³/h, está pensada para su instalación en el interior de las edificaciones para montaje en suelo.

TECNA SABIANA ENY-TH / ENY-THE



La gama de recuperadores de calor **TECNA SABIANA ENY-TH / ENY-THE** está diseñada y construida conforme a la directiva de ecodiseño conocida como Directiva ErP y desarrollada conforme al Reglamento UE 1253/14, proporcionando una eficiencia térmica de recuperación de hasta el 94%. Se trata de una serie de recuperadores de calor muy adecuada para la ventilación con recuperación

de calor en ambientes públicos de pequeña y mediana dimensión, como tiendas, cafeterías, restaurantes, hoteles, cines, teatros, colegios, espacios educativos y oficinas..

Disponible en 4 tamaños hasta 2.600 m³/h. para el modelo TH y en 2 tamaños hasta 3.850 m³/h. para el modelo THE, esta gama está pensada para su instalación en falso techo.

CARACTERÍSTICAS

- Filtración F7 (ePM1 55%) en impulsión y extracción de serie; con ranura específica en impulsión para segunda etapa de filtración F8 o F9 conforme al RITE.
- Eficiencia hasta 94%.
- By-pass motorizado automático de serie.
- Envoltentes de paneles sándwich con aislamiento de 25 mm de PU.
- Señalización de filtros sucios mediante presostatos diferenciales en impulsión y extracción.
- Motores EC Inverter.
- Amplias posibilidades de control mediante sonda de CO₂, HR y BMS con protocolo Modbus.
- La gama THE incorpora fácil acceso a los filtros desde la parte inferior.
- Intercambiador de placas de aluminio certificado por Eurovent.
- Control T-EP no incluido de serie.



TECNA CLIVET FRESH LARGE EVO



La gama de recuperadores de calor termodinámicos **TECNA CLIVET FRESH LARGE EVO** son unidades de ventilación totalmente independientes, equipadas con filtración y control del aire de impulsión y extracción, con recuperación termodinámica completa con refrigerante R32, garantizando un bajo impacto ambiental.

Se trata de una serie de recuperadores de calor muy adecuada para la ventilación con recuperación de calor en ambientes públicos de mediana y gran dimensión.

Disponible hasta 2.500 m³/h, esta gama está pensada para su instalación en el interior de las edificaciones para montaje en techo.

CARACTERÍSTICAS

- Recuperación termodinámica activa.
- Refrigerante R32.
- Full inverter.
- Ventiladores EC.
- Filtros de aire ePM10 65% (M5) de serie en impulsión y en extracción.
- Sondas de temperatura en aire exterior, impulsión y retorno y sonda de humedad relativa en aire de impulsión.
- Campo de funcionamiento ampliado, hasta -20°C en modo calefacción.
- COP hasta 7,1 / EER hasta 8,4.
- Estructura portante en chapa de zinc-magnesio y EPP para obtener un confort acústico y un aislamiento térmico máximos.
- Amplias posibilidades de control mediante sonda de CO₂, CO₂ + VOC y conexión a sistemas de supervisión BMS mediante protocolo Modbus.
- Control con pantalla LCD incluido de serie.

TECNA

tecna.es

Avda. de la Vega, 24
28108 Alcobendas
(Madrid)

+34 91 628 20 56

comercial@tecna.es

MBTClimate