

Guía de producto

2026



LOS PRINCIPIOS CLIVET

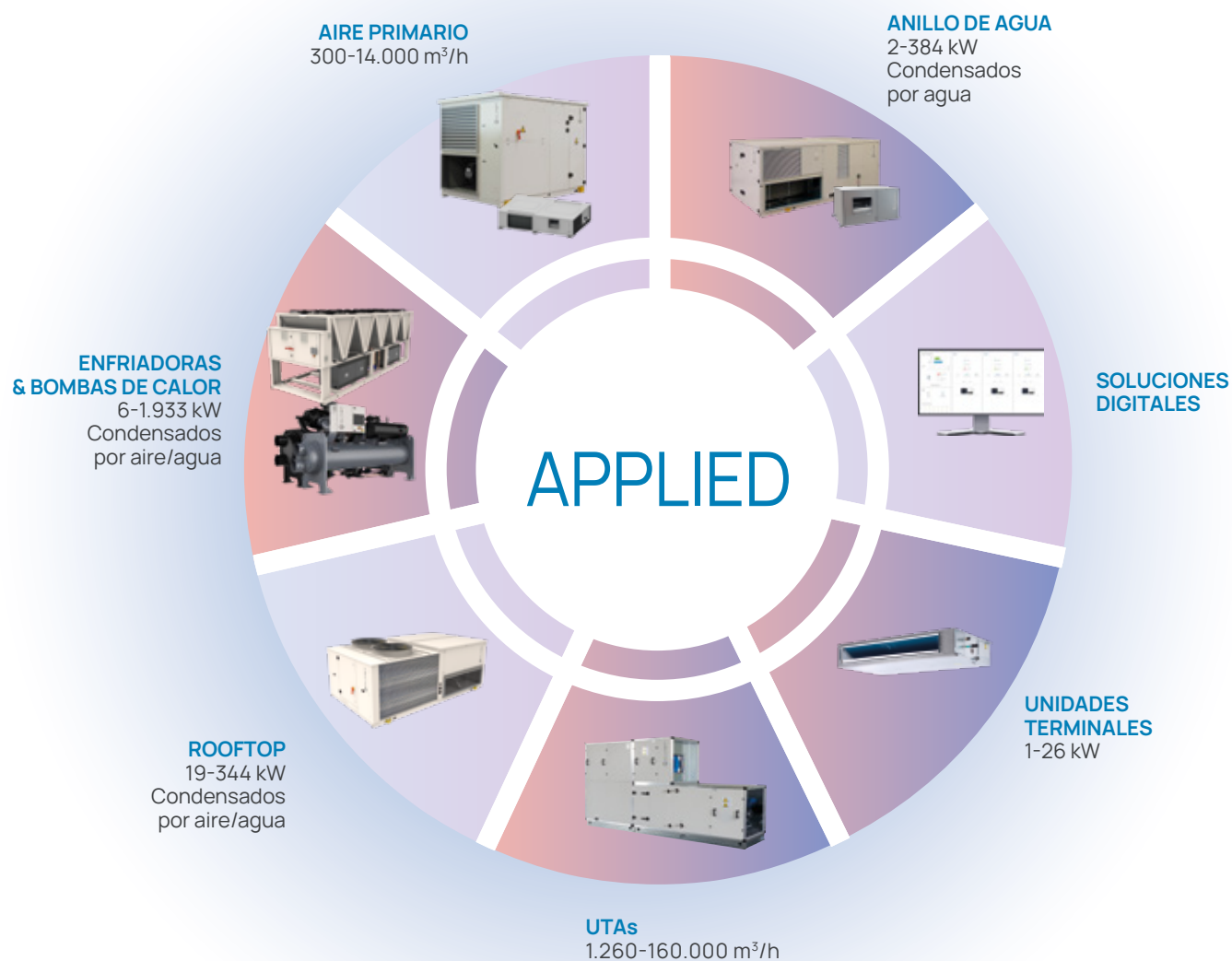
Todos los sistemas Clivet se basan en seis principios distintivos, que vuelven única e irrepetible la propuesta de productos y sistemas Clivet.

Estos principios constituyen la base para la realización de sistemas especializados para aplicación, que siempre han formado parte del ADN de Clivet.

Estos representan los pilares sobre los cuales Clivet ha construido su nuevo modo de ver las instalaciones, convirtiéndose en un punto de referencia para las instalaciones sostenibles del futuro.

TECNOLOGÍAS PARA UNA

PROPUESTA COMPLETA



ÍNDICE

6

SISTEMA HIDRÓNICO

Es un sistema de distribución de la energía térmica y/o frigorífica para la calefacción y/o el acondicionamiento de espacios mediante tubos hídricos, por los que circula agua caliente o fría procedente de una unidad de producción termo-frigorífica externa.

11

ROOFTOP

El sistema Rooftop es la solución más rápida y económica para la climatización, el tratamiento, la purificación, la renovación del aire de superficies comerciales, restaurantes, bares, centros outlets, showrooms, oficinas, áreas productivas, estaciones de tren, aeropuertos, salas de congresos, salas de cine, teatros, discotecas.

12

AIRE PRIMARIO

La calidad del aire interior en los edificios modernos aislados herméticamente se ve afectada por numerosos contaminantes. El sistema de ventilación mecánica controlada es indispensable para la habitabilidad de los ambientes.

13

ANILLO DE AGUA

El sistema WLHP/Anillo de agua (Water Loop Heat Pump, bomba de calor con circuito de agua) es la solución avanzada para la climatización de centros comerciales, centros de negocios y hoteles.

14

UNIDADES TERMINALES/UTAs

Las unidades de tratamiento de aire (UTA) Clivet son equipos diseñados para ventilar, purificar y climatizar el aire, permitiendo controlar la temperatura, humedad, filtración y renovación del aire en edificios. La marca Clivet ofrece una gama de productos que integra tecnología de alta eficiencia como la recuperación de energía y sistemas de bomba de calor reversible.

15

SOLUCIONES DIGITALES

Gracias a sus soluciones digitales, CLIVET optimiza el funcionamiento de los sistemas HVAC y permite maximizar la eficiencia de las instalaciones en las diferentes condiciones de trabajo, garantizando la reducción del consumo energético y asegurando continuidad de ejercicio en la producción y distribución de la energía termo frigorífica.



THUNDER

Potencias de 35 a 73 kW

- ✓ Bomba de calor reversible condensada por aire.
- ✓ Agua caliente hasta 75°C y rango de funcionamiento de -20°C a +43°C.
- ✓ Diseño modular, hasta 16 unidades en paralelo.



SHEEN EVO 2.0

Potencias de 24 a 128 kW

- ✓ Bomba de calor reversible condensada por aire.
- ✓ Agua caliente hasta 60°C, agua fría hasta 0°C, funcionamiento a -20°C.
- ✓ Compatible con solar térmica y fotovoltaica.



ELFOENERGY SHEEN EVO

Potencias de 43 a 130 kW

- ✓ Enfriadora condensada por aire.
- ✓ Agua fría hasta -8°C.
- ✓ Diseño modular, hasta 16 unidades en cascada.



LARGE EVO

Potencias de 110 a 252 kW

- ✓ Enfriadora condensada por aire. Sólo frío. Bomba de calor reversible.
- ✓ Agua caliente hasta 60°C, agua fría hasta -8°C, funcionamiento a -20°C.
- ✓ Diseño modular, hasta 8 unidades en cascada.



LARGE EVO PL

Potencias de 51 a 238 kW

- ✓ Bomba de calor reversible polivalente. Condensada por aire.
- ✓ Agua caliente hasta 60°C, agua fría hasta -8°C, funcionamiento a -20°C.
- ✓ Gestión del funcionamiento de forma modular, hasta 7 unidades en cascada.

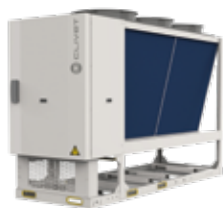


LARGE EVO FC

Potencias de 104 a 244 kW

- ✓ Enfriadora de agua con Free-Cooling. Condensada por aire.
- ✓ Funcionamiento hasta -25°C de temperatura del aire exterior, temperatura del agua hasta -8°C.
- ✓ Diseño modular, hasta 8 unidades en cascada.





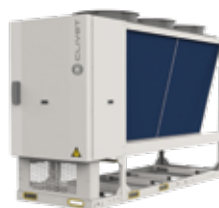
ELFOENERGY STORM EVO

Potencias de 53 a 85 kW

- ✓ Enfriadora, sólo frío y bomba de calor reversible, condensada por aire.
- ✓ Agua caliente sanitaria hasta 55°C y agua fría hasta -8°C.
- ✓ Diseño modular, para hasta 16 unidades en paralelo.



FULL INVERTER

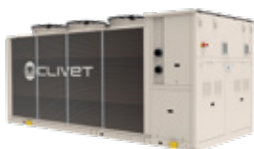


ELFOENERGY STORM EVO FC

Potencias de 57 a 90 kW

- ✓ Enfriadora con FREE-COOLING, condensada por aire.
- ✓ Funcionamiento hasta -25°C de temperatura del aire exterior, temperatura del agua hasta 5°C.
- ✓ Diseño modular para conectar hasta 16 unidades en paralelo, compatible con la versión enfriadora.

FULL INVERTER



ELFOENERGY MAGNUM HW

Potencias de 86 a 150 kW

- ✓ Bomba de calor reversible, condensada por aire.
- ✓ Agua caliente sanitaria hasta 65°C. Funcionamiento hasta -20°C de temperatura exterior con agua caliente a 55°C.
- ✓ Elevada eficiencia estacional y a plena carga.

Compresores scroll con 2 circuitos independientes



SPINCHILLER⁴

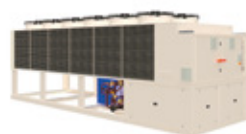
Potencias de 215 a 1.260 kW

- ✓ Enfriadora y bomba de calor reversible, condensada por aire.
- ✓ Agua caliente sanitaria hasta 55°C, agua refrigerada hasta -12°C.
- ✓ Diseño modular, hasta 8 unidades en cascada (hasta 4 unidades en caso de bomba de calor de mayores tamaños).

Dos circuitos independientes para alta confiabilidad con compresores scroll y ventiladores axiales EC



Gran Potencia



SPINCHILLER⁴ PL

Potencias de 225 a 664 kW

- ✓ Bomba de calor reversible polivalente, condensada por aire.
- ✓ Agua caliente sanitaria hasta 55°C.
- ✓ Diseño modular, hasta 7 unidades en cascada.

Compresores scroll, ventiladores EC axiales



Gran Potencia



SPINCHILLER³ FC

Potencias de 260 a 445 kW

- ✓ Enfriadora con FREE-COOLING, condensada por aire.
- ✓ Funcionamiento hasta una temperatura del aire exterior de -39°C, agua refrigerada hasta -8°C.
- ✓ Diseño modular, hasta 8 unidades en cascada.

Dos circuitos independientes con compresores scroll



Gran Potencia



SCREWLINE⁴-I MF

Potencias de 522 a 989 kW

- ✓ Bomba de calor reversible polivalente condensada por aire.
- ✓ Agua caliente hasta 60°C y agua fría hasta -8°C.
- ✓ Diseño modular, hasta 7 unidades en cascada.



Gran Potencia



R-513A



SCREWLINE⁴-I

Potencias de 204 a 1.055 kW

- ✓ Enfriadora condensada por aire.
- ✓ Funcionamiento hasta una temperatura del aire exterior de 50°C, agua refrigerada hasta -2°C.
- ✓ Solución con un impacto medioambiental nulo.
- ✓ Diseño modular, hasta 7 unidades en cascada.



Gran Potencia



R-1234ze



SCREWLINE⁴-I

Potencias de 281 a 1.422 kW

- ✓ Enfriadora condensada por agua.
- ✓ Funcionamiento hasta una temperatura del aire exterior de 50°C, agua refrigerada hasta -8°C.
- ✓ Solución con un impacto medioambiental bajo. Diseño modular, hasta 7 unidades en cascada.



Gran Potencia



R-513A



SCREWLINE³ FC

Potencias de 520 a 1.523 kW

- ✓ Enfriadora con FREE-COOLING, condensada por aire.
- ✓ Funcionamiento hasta una temperatura del aire exterior de -39°C, agua refrigerada hasta -8°C.
- ✓ Gestión del funcionamiento de forma modular, hasta 7 unidades en cascada.

Dos circuitos independientes con compresores de tornillo.



Gran Potencia



R-134a



ELFOENERGY DUCT MEDIUM

Potencias de 34 a 99 kW

- ✓ Bomba de calor reversible condensada por aire.
- ✓ Funcionamiento hasta -10°C de temperatura del aire exterior, agua caliente máxima a 55°C.
- ✓ Diseño modular, hasta 8 unidades en cascada.

Compresores scroll con ventiladores tipo Plug-fan.



R-410A



Inst. interior



ELFOENERGY GROUND

Potencias de 6 a 30,9 kW

- ✓ Bomba de calor reversible condensada por agua.
- ✓ Agua caliente sanitaria hasta 60°C, temperatura del agua baja hasta -8°C.
- ✓ Especialmente conveniente para reformas.

Compresor scroll e intercambiadores de calor de placas



R-410A



ELFOENERGY GROUND MEDIUM²

Potencias de 34 a 250 kW

- ✓ Enfriadora sólo frío y bomba de calor reversible condensada por agua.
- ✓ Agua caliente sanitaria hasta 60°C, temperatura del agua baja hasta -8°C.
- ✓ Diseño modular, hasta 8 unidades en cascada.

Compresores scroll e intercambiadores de calor de placas



ELFOENERGY GROUND MEDIUM² HW

Potencias de 73 a 278 kW

- ✓ Bomba de calor condensada por agua (Sólo calor).
- ✓ Agua caliente sanitaria hasta 78°C.
- ✓ Diseño modular, hasta 8 unidades en cascada.



ELFOENERGY GROUND MEDIUM² MF

Potencias de 34 a 241 kW

- ✓ Bomba de calor reversible polivalente condensada por agua.
- ✓ Agua caliente sanitaria hasta 60°C y agua fría hasta 4°C.
- ✓ Diseño modular, hasta 8 unidades en cascada.

Compresores scroll e intercambiadores de calor de placas



SPINCHILLER³

Potencias de 211 a 394 kW

- ✓ Enfriadora solo frío y bomba de calor reversible condensada por agua.
- ✓ Agua caliente sanitaria hasta 60°C, temperatura del agua baja hasta -8°C.
- ✓ Diseño modular, hasta 8 unidades en cascada.

Dos circuitos independientes con compresores scroll e intercambiadores de calor de placas.



Gran Potencia



SCREWLINE4-I PL

Potencias de 440 a 945 kW

- ✓ Bomba de calor reversible polivalente condensada por agua.
- ✓ Agua caliente sanitaria hasta 55°C, agua refrigerada hasta 4°C.
- ✓ Diseño modular, hasta 7 unidades en cascada.



Gran Potencia



SCREWLINE4-I

Potencias de 340 a 1.440 kW

- ✓ Enfriadora condensada por agua.
- ✓ Temperatura del agua del condensador hasta 65°C, temperatura del agua del evaporador hasta -8°C.
- ✓ Diseño modular, hasta 8 unidades en cascada.



Gran Potencia



SCREWLINE⁴

Potencias de 572 a 1.499 kW

- ✓ Enfriadora condensada por agua.
- ✓ Temperatura del agua del condensador hasta 65°C con versión de sólo calefacción, temperatura del agua del evaporador hasta -8°C.
- ✓ Diseño modular, hasta 7 unidades en cascada.

Dos circuitos independientes con compresores screw



Gran Potencia



CHILLER CENTRIFUGO HFO

Potencias de 808 a 1.599 kW

- ✓ Enfriadora condensada por agua.
- ✓ Temperatura del agua del condensador hasta 40°C, temperatura del agua del evaporador hasta 4°C.
- ✓ Sólo frío.



Centrífugo

Gran Potencia



CENTRIFUGAL CHILLER

Potencias de 878 a 1.933 kW

- ✓ Enfriadora condensada por agua.
- ✓ Temperatura del agua del condensador hasta 40°C, temperatura del agua del evaporador hasta 4°C.
- ✓ Sólo frío.



Centrífugo

Gran Potencia



SCREWLINE³

Potencias de 300 a 1.427 kW

- ✓ Enfriadora con condensación remota.
- ✓ Temperatura del agua del condensador hasta 65°C, temperatura del agua de baja hasta -8°C.
- ✓ Gestión del funcionamiento de forma modular, hasta 8 unidades en cascada.

Uno o dos circuitos independientes con compresores de tornillo.



Gran Potencia



SMARTPACK²

Potencias de 19 a 42 kW

- ✓ Rooftop, bomba de calor reversible.
- ✓ Campo de funcionamiento ampliado (-15°C en modo de calefacción).
- ✓ 3.200 a 10.500 m³/h.

Aplicaciones de media ocupación



CLIVETPACK³i

Potencias de 59 a 155 kW

- ✓ Rooftop.
- ✓ Bomba de calor reversible, campo de funcionamiento ampliado (-15°C en modo de calefacción).
- ✓ 8.500 - 34.000 m³/h, con rueda entálpica.

Aplicaciones de media ocupación



CLIVETPACK³

Potencias de 191 a 344 Kw

- ✓ Rooftop.
- ✓ Bomba de calor condensada por aire. Campo de funcionamiento ampliado (-15°C en modo de calefacción).
- ✓ 33.000 - 60.000 m³/h.

Dos circuitos independientes con compresores scroll

Aplicaciones de media ocupación



CLIVETPACK³i

Potencias de 40 a 119 kW

- ✓ Rooftop.
- ✓ Bomba de calor reversible, campo de funcionamiento ampliado (-15°C en modo de calefacción).
- ✓ 4.000 - 25.000 m³/h.

Aplicaciones de alta ocupación



CLIVETPACK² FFA

Potencias de 40 a 90 kW

- ✓ Rooftop.
- ✓ Bomba de calor reversible, condensada por aire.
- ✓ 3.000 - 9.000 m³/h.

Dos circuitos independientes con compresores scroll e intercambiadores de calor de placas

Aplicaciones con solo aire exterior





FRESH LARGE EVO

Potencias de 1,9 a 7,1 kW

- ✓ Recuperador de calor termodinámico.
- ✓ Caudal de aire de 300 a 2.500 m³/h.
- ✓ Free cooling y modbus.

 FULL INVERTER



ZEPHIR³

Potencias de 10,6 a 95,9 Kw

- ✓ Recuperador de calor termodinámico.
- ✓ Caudal de aire de 1.000 a 14.000 m³/h.
- ✓ Free cooling y recuperación termodinámica activa.

 FULL INVERTER DC



ZEPHIR⁴

Potencias de 42 a 127 kW

- ✓ Recuperador de calor termodinámico.
- ✓ Caudal de aire de 2.300 a 19.000 m³/h.
- ✓ Tecnología de bomba de calor reversible.

 FULL INVERTER DC





VERSATEMP EQV-X

Potencias de 2,1 a 4,1 kW



- ✓ Bomba de calor reversible condensada por agua.
- ✓ Vertical para encastrar y con mueble.
- ✓ 380 a 830 m³/h.

Hermético rotativo



VERSATEMP EVH-X

Potencias de 2,3 a 4,2 kW

- ✓ Bomba de calor reversible condensada por agua.
- ✓ Horizontal para encastrar, conductos.
- ✓ 533 a 800 m³/h.

Hermético rotativo



VERSATEMP EVH-X SPACE

Potencias de 4,8 a 30,8 kW

- ✓ Bomba de calor reversible condensada por agua.
- ✓ Horizontal para encastrar, conductos.
- ✓ 1.000 a 6.000 m³/h.

Hermético rotativo
(hermético scroll para
tallas grandes)



CLIVETPACK²

Potencias de 51 a 412 kW

- ✓ Rooftop.
- ✓ Bomba de calor reversible, condensada por agua.
- ✓ 9.000 - 60.000 m³/h.

Aplicaciones de media
ocupación





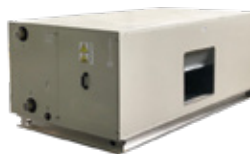
AURA CFFAU/CFFU

Potencias de 1,5 a 8,2 kW

- ✓ Fancoil.
- ✓ Instalación por conducto, toma desde abajo y frontal.
- ✓ Compacto y silencioso.



FULL INVERTER DC



SAHU

Potencias de 8,5 a 99,2 kW

- ✓ UTA.
- ✓ Caudal de aire 1.500 a 15.000 m³/h.
- ✓ Frío y calor, instalación horizontal y vertical.



AQX

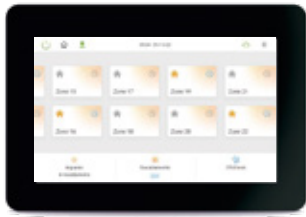
- ✓ UTA.
- ✓ Caudal de aire de 1.260 a 160.000 m³/h.
- ✓ Frío y calor, Free-cooling.



CLA

- ✓ UTA.
- ✓ Caudal de aire de 1.260 a 160.000 m³/h.
- ✓ Frío y calor, Free-cooling.





CONTROL4 NRG

- ✓ Asistente energético para la instalación de climatización para aplicaciones Smart Office y del sector terciario.
- ✓ Gestión simultánea de hasta 24 zonas climáticas diferentes. Eficiencia energética Clase A.
- ✓ Gestión energética con monitorización del consumo.



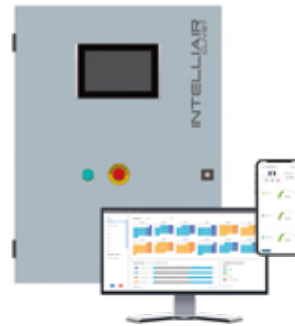
INTELLIPLANT

- ✓ Sistema de optimización para instalaciones hidráulicas centralizadas.
- ✓ Control y optimización. Diagnóstico preventivo. Energía bajo control.
- ✓ Control remoto mediante pc a través de datos guardados en la nube IOT.



INTELLIPLANT CORE

- ✓ Sistema de optimización para instalaciones hidráulicas centralizadas.
- ✓ Seguridad y profesionalidad. Interfaz gráfica. Mantenimiento predictivo.
- ✓ Gestión eficiente de la capacidad de climatización de cada equipo para mayor eficiencia.



INTELLIAIR

- ✓ Sistema de supervisión del sistema de climatización.
- ✓ Visibilidad local y a distancia a través de una plataforma en la nube específica. Optimización de la ventilación con la adquisición de la calidad del aire.
- ✓ Integración con BMS/ BAS para la notificación y supervisión de alarmas.



CLIVET EYE

- ✓ Sistema de vigilancia y diagnóstico para la gestión a distancia de las unidades y los sistemas Clivet.
- ✓ Monitorización del gasto energético y generación de gráficas para facilitar el análisis.
- ✓ Fácil control de las unidades/los sistemas mediante App y Web Dashboard, permitiendo

además un mantenimiento preventivo.

- ✓ IOTX: Módulo comunicación con la plataforma Cloud Clivet Eye y licencia TECH + USER para interoperabilidad y servicios en la nube.
- ✓ Este dispositivo permite la monitorización y el control remoto de la unidad a

través de Clivet Eye, el sistema de supervisión en la nube para unidades Clivet.

- ✓ Con el módulo IoT (i-LINK), será posible monitorizar y gestionar la unidad a través de la aplicación móvil Clivet Eye y la página web dedicada.

TECNA



tecna.es

Avda. de la Vega, 24
28108 Alcobendas
(Madrid)

+34 91 628 20 56

comercial@tecna.es

MBTClimate