



GUÍA DE PRODUCTO UNA PROPUESTA COMPLETA

Calefacción, refrigeración,
renovación del aire y producción
de agua caliente sanitaria

**25
26**

tecNA

MBTClimate



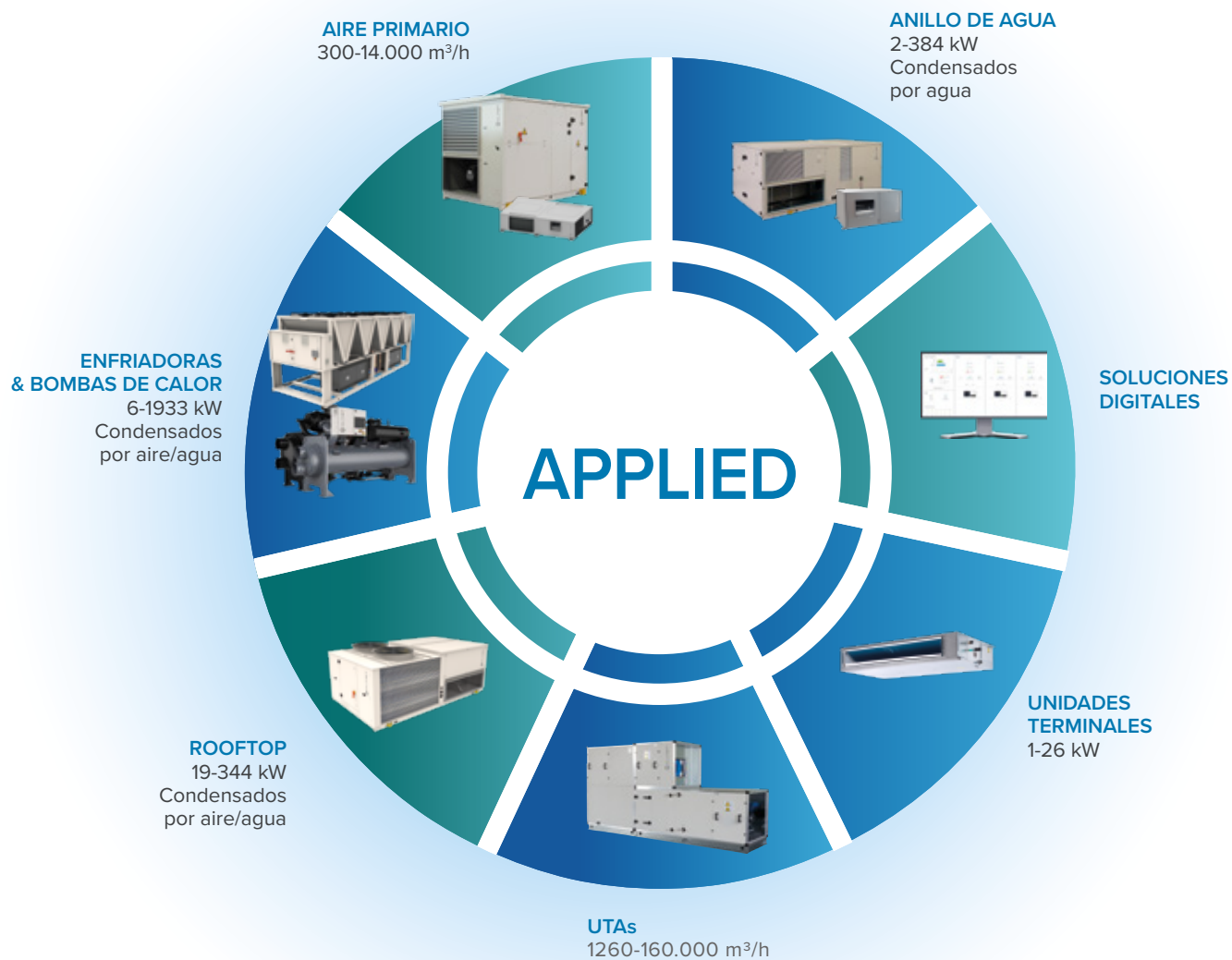
LOS PRINCIPIOS CLIVET

Todos los sistemas Clivet se basan en seis principios distintivos, que vuelven única e irrepetible la propuesta de productos y sistemas Clivet.

Estos principios constituyen la base para la realización de sistemas especializados para aplicación, que siempre han formado parte del ADN de Clivet.

Estos representan los pilares sobre los cuales Clivet ha construido su nuevo modo de ver las instalaciones, convirtiéndose en un punto de referencia para las instalaciones sostenibles del futuro.

TECNOLOGÍAS PARA UNA PROPUESTA COMPLETA



ÍNDICE

6

SISTEMA HIDRÓNICO

Es un sistema de distribución de la energía térmica y/o frigorífica para la calefacción y/o el acondicionamiento de espacios mediante tubos hídricos, por los que circula agua caliente o fría procedente de una unidad de producción termo-frigorífica externa.

11

ROOFTOP

El sistema Rooftop es la solución más rápida y económica para la climatización, el tratamiento, la purificación, la renovación del aire de superficies comerciales, restaurantes, bares, centros outlets, showrooms, oficinas, áreas productivas, estaciones de tren, aeropuertos, salas de congresos, salas de cine, teatros, discotecas.

12

AIRE PRIMARIO

La calidad del aire interior en los edificios modernos aislados herméticamente se ve afectada por numerosos contaminantes. El sistema de ventilación mecánica controlada es indispensable para la habitabilidad de los ambientes.

13

ANILLO DE AGUA

El sistema WLHP/Anillo de agua (Water Loop Heat Pump, bomba de calor con circuito de agua) es la solución avanzada para la climatización de centros comerciales, centros de negocios y hoteles.

14

UNIDADES TERMINALES/UTAs

Las unidades de tratamiento de aire (UTA) Clivet son equipos diseñados para ventilar, purificar y climatizar el aire, permitiendo controlar la temperatura, humedad, filtración y renovación del aire en edificios. La marca Clivet ofrece una gama de productos que integra tecnología de alta eficiencia como la recuperación de energía y sistemas de bomba de calor reversible.

15

SOLUCIONES DIGITALES

Gracias a sus soluciones digitales, CLIVET optimiza el funcionamiento de los sistemas HVAC y permite maximizar la eficiencia de las instalaciones en las diferentes condiciones de trabajo, garantizando la reducción del consumo energético y asegurando continuidad de ejercicio en la producción y distribución de la energía termo frigorífica.



THUNDER

Potencias de 35 a 73 kW



FULL INVERTER

- Bomba de calor reversible condensada por aire.
- Agua caliente hasta 75°C y rango de funcionamiento de -20°C a +43°C.
- Diseño modular para hasta 16 unidades en paralelo.



SHEEN EVO 2.0

Potencias de 24 a 128 kW



FULL INVERTER

- Bomba de calor reversible condensada por aire.
- Agua caliente hasta 60°C, agua fría hasta 0°C, funcionamiento a -20°C.
- **Compatible con solar térmica y fotovoltaica.**



ELFOENERGY SHEEN EVO

Potencias de 43 a 130 kW



FULL INVERTER

- Enfriadora condensada por aire.
- Agua fría hasta -8°C.
- Diseño modular, hasta 16 unidades en cascada.



LARGE EVO

Potencias de 110 a 252 kW



FULL INVERTER

- Enfriadora condensada por aire. Sólo frío. Bomba de calor reversible.
- Agua caliente hasta 60°C, agua fría hasta -8°C, funcionamiento a -20°C.
- Diseño modular, hasta 8 unidades en cascada.



LARGE EVO PL

Potencias de 51 a 238 kW



FULL INVERTER

- Bomba de calor reversible polivalente, Condensada por aire.
- Agua caliente hasta 60°C, agua fría hasta -8°C, funcionamiento a -20°C.
- Gestión del funcionamiento de forma modular, hasta 7 unidades en cascada.



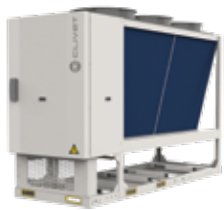
LARGE EVO FC

Potencias de 104 a 244 kW



FULL INVERTER

- Enfriadora de agua con free-Cooling, Condensada por aire.
- Funcionamiento hasta -25 °C de temperatura del aire exterior, temperatura del agua hasta -8 °C.
- Diseño modular, hasta 8 unidades en cascada.



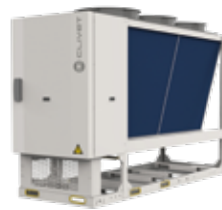
ELFOENERGY STORM EVO

Potencias de 53 a 85 kW



FULL INVERTER

- Enfriadora, sólo frío y bomba de calor reversible, condensada por aire.
- Agua caliente sanitaria hasta 55°C y agua fría hasta -8°C.
- Diseño modular para hasta 16 unidades en paralelo.



ELFOENERGY STORM EVO FC

Potencias de 57 a 90 kW



FULL INVERTER

- Enfriadora con FREE-COOLING, condensada por aire.
- Funcionamiento hasta -25 °C de temperatura del aire exterior, temperatura del agua hasta 5 °C.
- Diseño modular para conectar hasta 16 unidades en paralelo, compatible con la versión enfriadora.



ELFOENERGY MAGNUM HW

Potencias de 86 a 150 kW



Compresores scroll con 2 circuitos independientes

- Bomba de calor reversible, condensada por aire.
- Agua caliente sanitaria hasta 65 °C. Funcionamiento hasta -20 °C de temperatura exterior con agua caliente a 55 °C.
- Elevada eficiencia estacional y a plena carga.



SPINCHILLER⁴

Potencias de 215 a 1.260 kW

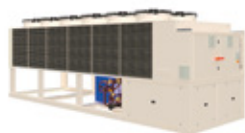


Gran Potencia



Dos circuitos independientes para alta confiabilidad con compresores scroll y ventiladores axiales EC

- Enfriadora y bomba de calor reversible condensada por aire.
- Agua caliente sanitaria hasta 55°C, agua refrigerada hasta -12°C.
- Diseño modular, hasta 8 unidades en cascada (hasta 4 unidades en caso de bomba de calor de mayores tamaños).



SPINCHILLER⁴ PL

Potencias de 225 a 664 kW



Gran Potencia



Compresores scroll, ventiladores EC axiales

- Bomba de calor reversible polivalente, condensada por aire.
- Agua caliente sanitaria hasta 55°C.
- Diseño modular, hasta 7 unidades en cascada.



SPINCHILLER³ FC

Potencias de 299 a 509 kW



Gran Potencia

Dos circuitos independientes con compresores scroll

- Enfriadora con FREE-COOLING condensada por aire.
- Funcionamiento hasta una temperatura del aire exterior de -39°C, agua refrigerada hasta -8°C.
- Diseño modular, hasta 8 unidades en cascada.



SCREWLINE⁴-I MF

Potencias de 522 a 989 kW

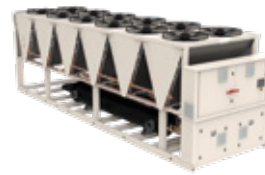


Gran Potencia



SCREW INVERTER

- Bomba de calor reversible polivalente condensada por aire.
- **Agua caliente hasta 60 °C y agua fría hasta -8°C.**
- Diseño modular, hasta 7 unidades en cascada.



SCREWLINE⁴-I

Potencias de 204 a 1.055 kW



Gran Potencia



SCREW INVERTER

- Enfriadora condensada por aire.
- Funcionamiento hasta una temperatura del aire exterior de 50°C, agua refrigerada hasta -2°C.
- Solución con un impacto medioambiental nulo.
- Diseño modular, hasta 7 unidades en cascada.



SCREWLINE⁴-I

Potencias de 281 a 1.422 kW



Gran Potencia



SCREW INVERTER

- Enfriadora condensada por agua.
- Funcionamiento hasta una temperatura del aire exterior de 50°C, agua refrigerada hasta -8°C.
- Solución con un impacto medioambiental bajo. Diseño modular, hasta 7 unidades en cascada.



SCREWLINE³ FC

Potencias de 520 a 1.523 kW



Gran Potencia

Dos circuitos independientes con compresores de tornillo.

- Enfriadora con FREE-COOLING condensada por aire.
- Funcionamiento hasta una temperatura del aire exterior de -39°C, agua refrigerada hasta -8°C.
- Gestión del funcionamiento de forma modular, hasta 7 unidades en cascada.



ELFOENERGY DUCT MEDIUM

Potencias de 34 a 99 kW



Instalación interior



Compresores scroll con ventiladores tipo Plug-fan.

- Bomba de calor reversible condensada por aire.
- Funcionamiento hasta -10°C de temperatura del aire exterior, agua caliente máxima a 55°C.
- Diseño modular, hasta 8 unidades en cascada.



ELFOENERGY GROUND

Potencias de 6 a 33 kW



Compresor scroll e intercambiadores de calor de placas

- Bomba de calor reversible condensada por agua.
- Agua caliente sanitaria hasta 60°C, temperatura del agua baja hasta -8°C.
- Especialmente conveniente para reformas.



ELFOENERGY GROUND MEDIUM²

Potencias de 34 a 250 kW



Compresores scroll e intercambiadores de calor de placas

- ▶ Enfriadora sólo frío y bomba de calor reversible condensada por agua.
- ▶ Agua caliente sanitaria hasta 60°C, temperatura del agua baja hasta -8°C.
- ▶ Diseño modular, hasta 8 unidades en cascada.



ELFOENERGY GROUND MEDIUM² HW

Potencias de 73 a 278 kW



Compresores scroll e intercambiadores de calor de placas

- ▶ Bomba de calor condensada por agua (Solo calor).
- ▶ Agua caliente sanitaria hasta 78°C.
- ▶ Diseño modular, hasta 8 unidades en cascada.



ELFOENERGY GROUND MEDIUM² MF

Potencias de 34 a 241 kW



Compresores scroll e intercambiadores de calor de placas

- ▶ Bomba de calor reversible polivalente condensada por agua.
- ▶ Agua caliente sanitaria hasta 60°C y agua fría hasta 4°C.
- ▶ Diseño modular, hasta 8 unidades en cascada.



SPINCHILLER³

Potencias de 211 a 394 kW



Gran Potencia



Dos circuitos independientes con compresores scroll e intercambiadores de calor de placas.

- ▶ Enfriadora solo frío y Bomba de calor reversible condensada por agua.
- ▶ Agua caliente sanitaria hasta 60°C, temperatura del agua baja hasta -8°C.
- ▶ Diseño modular, hasta 8 unidades en cascada.



SCREWLINE⁴-I PL

Potencias de 440 a 945 kW

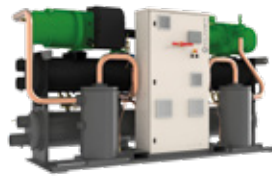


Gran Potencia



SCREW INVERTER

- ▶ Bomba de calor reversible polivalente condensada por agua.
- ▶ Agua caliente sanitaria hasta 55°C, agua refrigerada hasta 4°C.
- ▶ Diseño modular, hasta 7 unidades en cascada.



SCREWLINE⁴-I

Potencias de 340 a 1.440 kW



Gran Potencia



SCREW INVERTER

- ▶ Enfriadora condensada por agua.
- ▶ Temperatura del agua del condensador hasta 65 °C, temperatura del agua del evaporador hasta -8 °C.
- ▶ Diseño modular, hasta 8 unidades en cascada.



SCREWLINE⁴

Potencias de 572 a 1499 kW



Gran Potencia



Dos circuitos independientes con compresores screw

- Enfriadora condensada por agua.
- Temperatura del agua del condensador hasta 65 °C con versión de solo calefacción, temperatura del agua del evaporador hasta -8 °C.
- Diseño modular, hasta 7 unidades en cascada.



CHILLER CENTRIFUGO HFO

Potencias de 808 a 1.599 kW



Gran Potencia



FULL INVERTER



Compresor Centrifugo

- Enfriadora condensada por agua.
- Temperatura del agua del condensador hasta 40°C, temperatura del agua del evaporador hasta 4°C.
- Sólo frío.



CENTRIFUGAL CHILLER

Potencias de 878 a 1.933 kW



Gran Potencia

FULL INVERTER



Compresor Centrifugo

- Enfriadora condensada por agua.
- Temperatura del agua del condensador hasta 40 °C, temperatura del agua del evaporador hasta 4 °C.
- Sólo frío.



SCREWLINE³

Potencias de 300 a 1.427 kW



Gran Potencia

Uno o dos circuitos independientes con compresores de tornillo.

- Enfriadora con condensación remota.
- Temperatura del agua del condensador hasta 65 °C, temperatura del agua de baja hasta -8 °C.
- Gestión del funcionamiento de forma modular, hasta 8 unidades en cascada.



SMARTPACK²

Potencias de 19 a 42 kW

Aplicaciones de media ocupación



- ▶ Rooftop, bomba de calor reversible.
- ▶ Campo de funcionamiento ampliado (-15°C en modo de calefacción).
- ▶ 3.200 a 10.500 m³/h.



CLIVETPACK³ⁱ

Potencias de 59 a 155 kW

Aplicaciones de media ocupación



- ▶ Rooftop.
- ▶ Bomba de calor reversible, campo de funcionamiento ampliado (-15 °C en modo de calefacción).
- ▶ 8.500 - 34.000 m³/h, con rueda entálpica.



CLIVETPACK³

Potencias de 191 a 344 Kw

Aplicaciones de media ocupación



Dos circuitos independientes con compresores scroll

- ▶ Rooftop.
- ▶ Bomba de calor condensada por aire. Campo de funcionamiento ampliado (-15°C en modo de calefacción).
- ▶ 33.000 - 60.000 m³/h.



CLIVETPACK³ⁱ

Potencias de 40 a 119 kW

Aplicaciones de alta ocupación



- ▶ Rooftop.
- ▶ Bomba de calor reversible, campo de funcionamiento ampliado (-15 °C en modo de calefacción).
- ▶ 4.000 - 25.000 m³/h.



CLIVETPACK² FFA

Potencias de 40 a 90 kW

Aplicaciones con solo aire exterior



Dos circuitos independientes con compresores scroll e intercambiadores de calor de placas

- ▶ Rooftop.
- ▶ Bomba de calor reversible, condensada por aire.
- ▶ 3.000 - 9.000 m³/h.



FRESH LARGE EVO

Potencias de 1,9 a 7,1 kW



FULL INVERTER

- ▶ Recuperador de calor termodinámico.
- ▶ Caudal de aire de 300 a 2.500 m³/h.
- ▶ Free cooling y modbus.



ZEPHIR³

Potencias de 10,6 a 95,9 Kw



FULL INVERTER DC

- ▶ Recuperador de calor termodinámico.
- ▶ Caudal de aire de 1.000 a 14.000 m³/h.
- ▶ Free cooling y recuperación termodinámica activa.





VERSATEMP EQV-X

Potencias de 2,1 a 4,1 kW



- Bomba de calor reversible condensada por agua
- Vertical para encastrar y con mueble
- 380 a 830 m³/h

Hermético rotativo



VERSATEMP EVH-X

Potencias de 2,3 a 4,2 kW



Hermético rotativo

- Bomba de calor reversible condensada por agua
- Horizontal para encastrar, conductos
- 533 a 800 m³/h



VERSATEMP EVH-X SPACE

Potencias de 4,8 a 30,8 kW



Hermético rotativo
(hermético scroll para
tallas grandes)

- Bomba de calor reversible condensada por agua
- Horizontal para encastrar, conductos
- 1.000 a 6.000 m³/h



CLIVETPACK²

Potencias de 51 a 412 kW

Aplicaciones de
media ocupación



- Rooftop
- Bomba de calor reversible, condensada por agua
- 9.000 - 60.000 m³/h



AURA

Potencias de 1,5 a 8,2 kW



- ▶ Fancoil.
- ▶ Instalación por conducto, toma desde abajo y frontal.
- ▶ Compacto y silencioso.



SAHU

Potencias de 8,5 a 99,2 kW



- ▶ UTA.
- ▶ Caudal de aire 1.500 a 15.000 m³/h.
- ▶ Frío y calor, instalación horizontal y vertical.



AQX



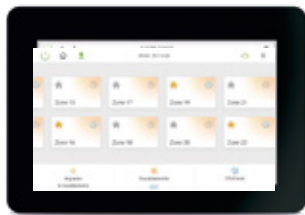
- ▶ UTA.
- ▶ Caudal de aire de 1.260 a 160.000 m³/h.
- ▶ Frío y calor, Free-cooling.



CLA



- ▶ UTA.
- ▶ Caudal de aire de 1.260 a 160.000 m³/h.
- ▶ Frío y calor, Free-cooling.



CONTROL4 NRG

- ▶ Asistente energético para la instalación de climatización para aplicaciones Smart Office y del sector terciario.
- ▶ Gestión simultánea de hasta 24 zonas climáticas diferentes. Eficiencia energética Clase A.
- ▶ Gestión energética con monitorización del consumo.



INTELLIPLANT

- ▶ Sistema de optimización para instalaciones hidráulicas centralizadas.
- ▶ Control y optimización, Diagnóstico preventivo, Energía bajo control.
- ▶ **Control remoto mediante pc a través de datos guardados en la nube IOT.**



INTELLIPLANT CORE

- ▶ Sistema de optimización para instalaciones hidráulicas centralizadas.
- ▶ Seguridad y profesionalidad, Interfaz gráfica, Mantenimiento predictivo.
- ▶ Gestión eficiente de la capacidad de climatización de cada equipo para mayor eficiencia.



INTELLIAIR

- ▶ Sistema de supervisión del sistema de climatización.
- ▶ Visibilidad local y a distancia a través de una plataforma en la nube específica, Optimización de la ventilación con la adquisición de la calidad del aire.
- ▶ Integración con BMS/ BAS para la notificación y supervisión de alarmas.



CLIVET EYE

- ▶ Sistema de vigilancia y diagnóstico para la gestión a distancia de las unidades y los sistemas Clivet.
- ▶ **Monitorización del gasto energético y generación de gráficas para facilitar el análisis.**
- ▶ Fácil control de las unidades/ los sistemas mediante App y Web Dashboard, permitiendo además un mantenimiento preventivo.
- ▶ IOTX: Módulo comunicación con la plataforma Cloud Clivet Eye y licencia TECH + USER para interoperabilidad y servicios en la nube.
- ▶ Este dispositivo permite la monitorización y el control remoto de la unidad a través de Clivet Eye, el sistema de supervisión en la nube para unidades Clivet.
- ▶ Con el módulo IoT (i-LINK), será posible monitorizar y gestionar la unidad a través de la aplicación móvil Clivet Eye y la página web dedicada.

TECNA



tecna.es

Avda. de la Vega, 24
28108 Alcobendas
(Madrid)

+34 91 628 20 56

comercial@tecna.es

MBTClimate