

A hand is shown holding a small amount of water, with a single drop falling into a body of water. The background features a sunset over a lake with mountains in the distance. The scene is bathed in warm, golden light.

TECNA

MBTClimate

EXPERTOS EN SOLUCIONES DE **CLIMATIZACIÓN INDUSTRIAL**

EVAPORATIVOS · AEROTERMOS · DESESTRATIFICADORES · BOMBAS DE CALOR
ROOFTOP · PANELES RADIANTES · CORTINAS DE AIRE



INDICE

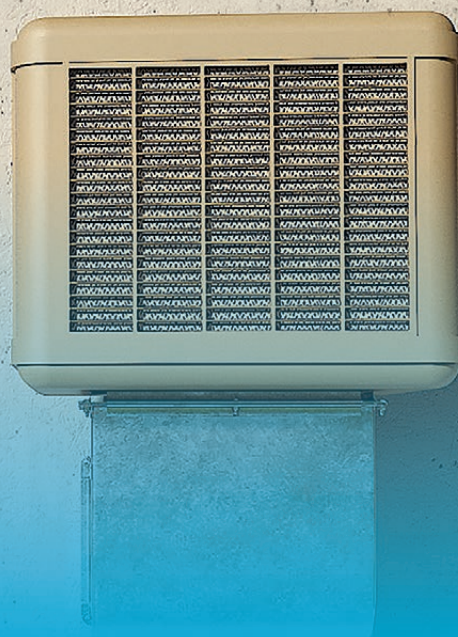
SOLUCIONES INNOVADORAS Y EFICIENTES, COMPROMETIDAS CON EL MEDIO AMBIENTE Y LAS PERSONAS.	4
SOLUCIÓN DE FRÍO EVAPORATIVOS COOLBREEZE + EXTRACTORES + QX SMART CONTROL	8
SOLUCIÓN DE FRÍO AEROTHERMOS + BOMBAS DE CALOR + CORTINAS DE AIRE	10
SOLUCIÓN DE CALOR PANELES RADIANTES + BOMBAS DE CALOR + CORTINAS DE AIRE	12
SOLUCIÓN DE CALOR AEROTHERMOS + DESESTRATIFICADORES + BOMBAS DE CALOR + CORTINAS DE AIRE	14
SOLUCIÓN DE FRÍO/CALOR EVAPORATIVOS DIRECTO/INDIRECTO INTRCOOL PLUS O STD	16
SOLUCIÓN DE FRÍO/CALOR ROOFTOP CLIVETPACK3 - CSRN-Y	18
SOLUCIÓN DE FRÍO/CALOR ROOFTOP CLIVETPACK3i - CSRN-iY	20

Soluciones
innovadoras
y eficientes,
comprometidas
con **el medio**
ambiente y
las personas.



EVAPORATIVOS COOLBREEZE

La mejor solución para
enfriar grandes espacios.



EVAPORATIVOS OXYCOM

Solución óptima para altos
requerimientos de climatización
frío y calor



BOMBAS DE CALOR

Gases refrigerantes naturales
y sostenibles.

PANELES RADIANTES

Silencio absoluto.
Temperatura uniforme.



AEROTERMOS

Distribución uniforme
del aire.

DESESTRATIFICADORES

Mejora de la eficiencia energética en grandes espacios con techos altos.



CORTINAS DE AIRE

Barreras de aire invisibles que ahorran energía



SOLUCIÓN DE FRÍO

EVAPORATIVOS COOLBREEZE + EXTRACTORES + QX SMART CONTROL

VENTAJAS DE LA CLIMATIZACIÓN EVAPORATIVA

- Ahorro energético entre un 70% y un 90%, en función del modelo, en comparación con los sistemas convencionales que utilizan refrigerantes.
- Ayuda a mejorar la producción al mantener temperaturas saludables en el interior de la nave.
- Bajo mantenimiento y larga duración.
- Limpia continuamente el aire interior de la nave, eliminando las partículas en suspensión.
- Baja huella de CO₂ solo trabajamos con agua no hay ningún tipo de refrigerante.
- Mayor eficiencia cuanto más sube la temperatura exterior.
- Reduce los costes de inversión.

VENTILADORES Y EXTRACTORES

Los ventiladores axiales industriales de gran caudal **TECNA APB** y extractores de tejado centrífugos **TECNA QTC** están diseñados para montarse en pared o techo moviendo grandes volúmenes de aire con bajo nivel sonoro.

Son equipos robustos, indicados para ventilación general, renovación de ambientes viciados en cualquier tipo de local. Su uso ligado a sistemas evaporativos es muy común.



INSTALACIONES TÍPICAS

CENTROS LOGÍSTICOS DE DISTRIBUCIÓN.

Se suelen dividir en dos zonas y no siempre aplicamos la climatización evaporativa a las dos:

- **Zona de carga/descarga (muelles):** la necesidad de ofrecer unas condiciones favorables, para la realización del trabajo que optimice la labor, es lo más habitual..
- **Material almacenado:** en ciertas ocasiones el material necesita estar en unas condiciones concretas de temperatura, para la conservación de éste.

EVAPORATIVOS TECNA COOLBREEZE

Mediante los climatizadores evaporativos, nos beneficiamos del proceso de evaporación del agua para enfriar ambientes.

Los sistemas de climatización evaporativa son la mejor solución al menor coste de inversión, consumo energético y mantenimiento, **para cumplir la PRL sobre confort y estrés térmico en los lugares de trabajo**. Trabajando con agua y una corriente de aire, logramos refrescar grandes espacios alcanzando un adecuado confort térmico a un bajo coste económico.

La climatización evaporativa consiste básicamente en enfriar el aire caliente exterior obligándolo a pasar a través de un panel empapado en agua. De esta forma el aire exterior que esté a una temperatura de 35°C podemos introducirlo a una temperatura de 24°C, consiguiendo un ambiente confortable en el interior de la estancia.



QX SMART CONTROL

Nuevo concepto de gestión integral e inteligente de instalaciones en evaporativos vía WiFi.

Permite, no solo el control del evaporativo, sino la gestión completa de los índices de humedad y temperatura de toda la instalación, conforme a las necesidades de cada momento.



Conexión WIFI a través de aplicación web para móvil o PC:
A través de Webserver y WIFI integrados.

SOLUCIÓN DE FRÍO

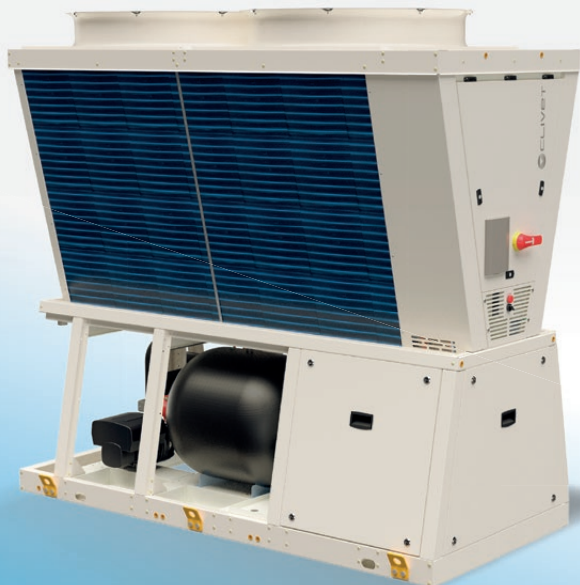
AEROTERMOS + BOMBAS DE CALOR + CORTINAS DE AIRE

BOMBAS DE CALOR CLIVET THUNDER

TECNA, como distribuidor oficial de Clivet, adopta soluciones de alta eficiencia basadas tanto en refrigerantes naturales - como el **CO₂ (R744)** y el **propano (R290)** - como en refrigerantes de bajo GWP utilizados por Clivet, garantizando así el cumplimiento del **Reglamento (UE) 2024/573 (F-GAS)** y anticipándose a las exigencias del mercado.

Gracias a la tecnología de Clivet, TECNA ofrece una amplia gama de bombas de calor diseñadas para cubrir aplicaciones terciarias e industriales, destacando especialmente la serie **THUNDER**, concebida para aplicaciones de alta potencia y máxima exigencia energética.

- Las soluciones de Clivet permiten abordar con eficiencia:
- Climatización de edificios comerciales, industriales y grandes instalaciones.
- Producción de ACS con altas temperaturas y elevado rendimiento.
- Calentamiento de agua para sectores exigentes como el farmacéutico o alimentario.
- Recuperación y aprovechamiento de calor residual, optimizando la eficiencia global de las instalaciones.



Proyectos integrales y soluciones a medida para cada cliente.

En particular, la gama **THUNDER** de Clivet destaca por su capacidad para trabajar en condiciones extremas, ofreciendo altas temperaturas de impulsión, gran fiabilidad operativa y una eficiencia sobresaliente en aplicaciones de descarbonización y sustitución de sistemas tradicionales.

AEROTERMOS A AGUA



TECNA SABIANA

Los aerotermos hidrónicos o a agua, se utilizan en sistemas que se componen de una unidad productora de agua fría con bombas de calor y de aerotermos que son las unidades terminales.

Entre la amplia gama, para refrigeración, que ofrece **TECNA**, están los aerotermos modelos **JANUS (aerotermino de pared)** y **POLARIS (aerotermino de techo)**. Permiten climatizar grandes espacios distribuyendo el aire por toda la superficie.



CORTINAS DE AIRE



TECNA SABIANA MELTEMI

Las cortinas de aire son equipos de ventilación cuya función principal es crear una barrera invisible de aire que permite dividir y distinguir dos ambientes diferentes. Se usan para separar el exterior y el interior de un local comercial o de una nave industrial.

Las cortinas de aire ajustan el flujo de aire para evitar que el calor o el frío externo entre a la estancia. Al actuar como barrera, también evitan que entren malos olores, polvo e insectos, cumpliendo la misión de actuar como protectores del aire de la nave o almacén.

SOLUCIÓN DE CALOR

PANELES RADIANTES + BOMBAS DE CALOR + CORTINAS DE AIRE

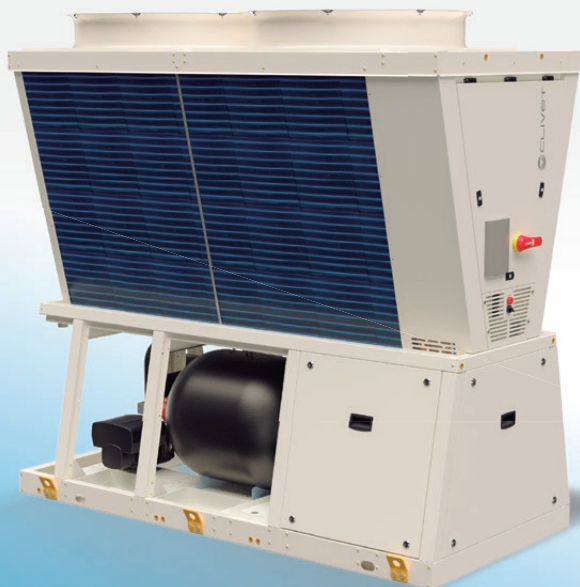
BOMBAS DE CALOR

THUNDER

TECNA, como distribuidor oficial de Clivet, adopta soluciones de alta eficiencia basadas tanto en refrigerantes naturales - como el **CO₂ (R744)** y el **propano (R290)** - como en refrigerantes de bajo GWP utilizados por Clivet, garantizando así el cumplimiento del **Reglamento (UE) 2024/573 (F-GAS)** y anticipándose a las exigencias del mercado.

Gracias a la tecnología de Clivet, TECNA ofrece una amplia gama de bombas de calor diseñadas para cubrir aplicaciones terciarias e industriales, destacando especialmente la serie **THUNDER**, concebida para aplicaciones de alta potencia y máxima exigencia energética.

- Las soluciones de Clivet permiten abordar con eficiencia:
- Climatización de edificios comerciales, industriales y grandes instalaciones.
- Producción de ACS con altas temperaturas y elevado rendimiento.
- Calentamiento de agua para sectores exigentes como el farmacéutico o alimentario.
- Recuperación y aprovechamiento de calor residual, optimizando la eficiencia global de las instalaciones.



Proyectos integrales y soluciones a medida para cada cliente.

En particular, la gama **THUNDER** de Clivet destaca por su capacidad para trabajar en condiciones extremas, ofreciendo altas temperaturas de impulsión, gran fiabilidad operativa y una eficiencia sobresaliente en aplicaciones de descarbonización y sustitución de sistemas tradicionales.

PANELES RADIANTES DUCK STRIP



El panel radiante por agua **TECNA SABIANA DUCK STRIP** distribuye el agua a través de las tuberías del panel. Es un emisor de calefacción y debe estar conectado a una bomba de calor que genere el agua caliente para luego distribuirla a través del panel.

La calefacción por panel radiante no produce ruido ni movimiento de aire y evita las molestas corrientes de aire y la circulación de gérmenes y olores, por lo que contribuye de forma importante a la prevención de alergias y enfermedades.



CORTINAS DE AIRE TECNA SABIANA MELTEMI



Las cortinas de aire son equipos de ventilación cuya función principal es crear una barrera invisible de aire que permite dividir y distinguir dos ambientes diferentes. Se usan para separar el exterior y el interior de un local comercial o de una nave industrial.

Las cortinas de aire ajustan el flujo de aire para evitar que el calor o el frío externo entre a la estancia. Al actuar como barrera, también evitan que entren malos olores, polvo e insectos, cumpliendo la misión de actuar como protectores del aire de la nave o almacén.

SOLUCIÓN DE CALOR

AEROTERMOS + DESESTRATIFICADORES + BOMBAS DE CALOR + CORTINAS DE AIRE

DESESTRATIFICADORES

Los desestratificadores de aire mejoran la eficiencia energética en **grandes espacios con techos altos al reducir la estratificación del aire debido al ascenso del aire caliente en la instalación** (por la diferente densidad del aire frío/caliente), y acumulándose en la zona superior, moviendo el aire caliente de la zona superior a la zona inferior.

MODELOS:

- **SABIANA NO STRAT:** Para instalaciones de hasta 13 m de altura. La gama incluye 8 modelos, con caudales de 2.800 a 13.200 m³/h.
- **TECNA ELITURBO:** La gama incluye 2 modelos de 7.500 y 10.000 m³/h. Se instalan colgados de cadenas, alternando el sentido de rotación al de las unidades contiguas. Con el fin de repartir uniformemente la temperatura, los desestratificadores deben pedirse siempre con sentido de giro alterno.
- **TECNA MAGNUM:** Se presenta en 6 modelos con caudales hasta 650.000 m³/h. Incorpora la tecnología HVLS (Alto volumen y Baja velocidad).



BOMBAS DE CALOR

THUNDER  CLIVET

TECNA, como distribuidor oficial de **Clivet**, adopta soluciones de alta eficiencia basadas tanto en refrigerantes naturales - como el **CO₂ (R744)** y el **propano (R290)** - como en refrigerantes de bajo GWP utilizados por **Clivet**, garantizando así el cumplimiento del **Reglamento (UE) 2024/573 (F-GAS)** y anticipándose a las exigencias del mercado.

Gracias a la tecnología de **Clivet**, **TECNA** ofrece una amplia gama de bombas de calor diseñadas para cubrir aplicaciones terciarias e industriales, destacando especialmente la serie **THUNDER**, concebida para aplicaciones de alta potencia y máxima exigencia energética.

- Las soluciones de Clivet permiten abordar con eficiencia:
- Climatización de edificios comerciales, industriales y grandes instalaciones.
- Producción de ACS con altas temperaturas y elevado rendimiento.
- Calentamiento de agua para sectores exigentes como el farmacéutico o alimentario.
- Recuperación y aprovechamiento de calor residual, optimizando la eficiencia global de las instalaciones.



AEROTERMOS A AGUA



TECNA SABIANA

Los aerotermos hidrónicos o a agua, se utilizan en sistemas que se componen de una unidad productora de agua caliente con bombas de calor o calderas y de aerotermos que son las unidades terminales.

Entre la amplia gama, para calefacción, que ofrece **TECNA**, están los aerotermos modelos **ATLAS**, **HELIOS** y **AIX** (aerotermino de pared) y **COMFORT** (aerotermino de techo). Permiten climatizar grandes espacios distribuyendo el aire por toda la superficie.



CORTINAS DE AIRE



TECNA SABIANA MELTEMI

Las cortinas de aire son equipos de ventilación cuya función principal es crear una barrera invisible de aire que permite dividir y distinguir dos ambientes diferentes. Se usan para separar el exterior y el interior de un local comercial o de una nave industrial.

Las cortinas de aire ajustan el flujo de aire para evitar que el calor o el frío externo entre a la estancia. Al actuar como barrera, también evitan que entren malos olores, polvo e insectos, cumpliendo la misión de actuar como protectores del aire de la nave o almacén.

SOLUCIÓN DE FRÍO/CALOR

EVAPORATIVOS DIRECTO/INDIRECTO INTRCOOL PLUS O STD

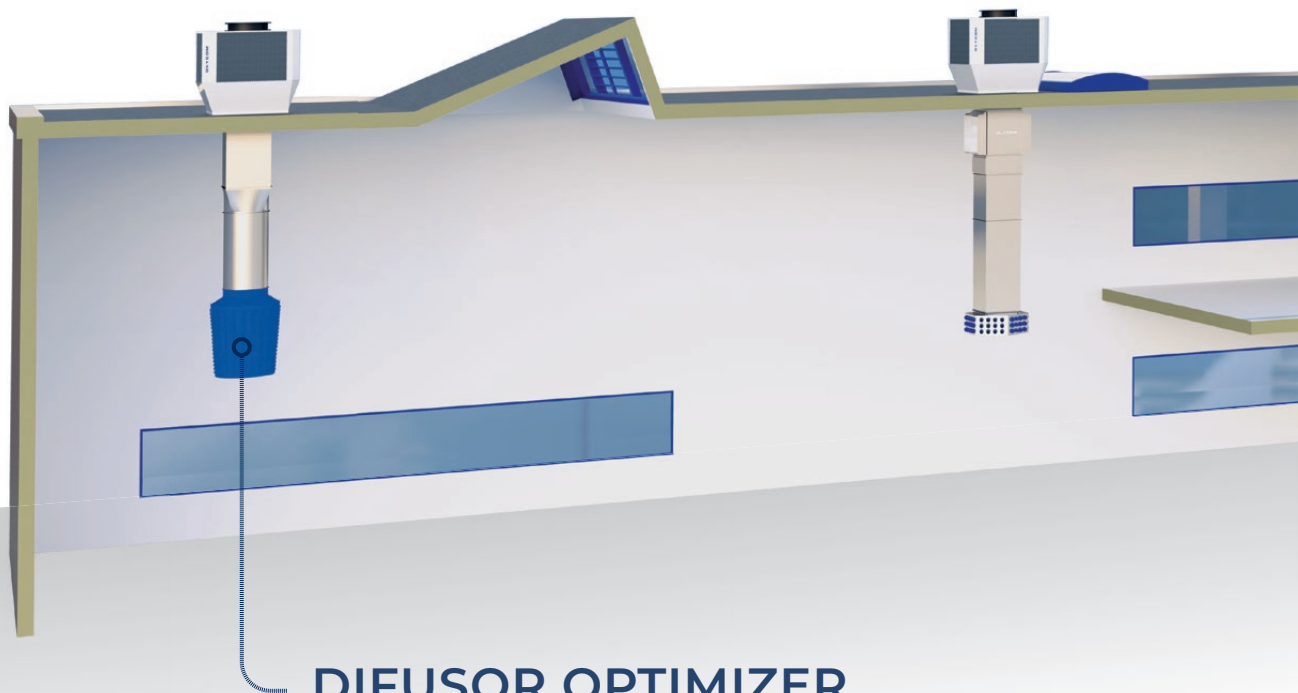
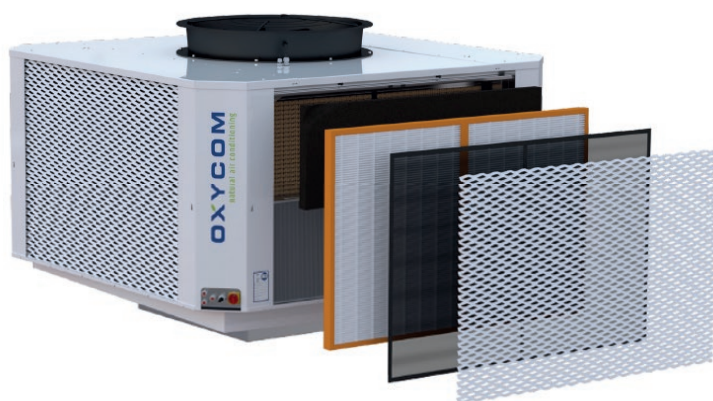
REDEFINE LOS ESTÁNDARES

TECNA OXYCOM lleva la tecnología del enfriamiento evaporativo a un nivel completamente nuevo con el enfriamiento adiabático de dos etapas. Con temperaturas hasta 7 °C más bajas y un 70% menos de aumento de la humedad, **IntrCool** deja atrás a la competencia.

EVAPORATIVOS

TECNA OXYCOM

Solución óptima para altos requerimientos de climatización frío y calor.



DIFUSOR OPTIMIZER

Uno de los difusores disponibles, en formato textil con salidas 360° nos ayuda con la difusión del aire tanto en verano como invierno.

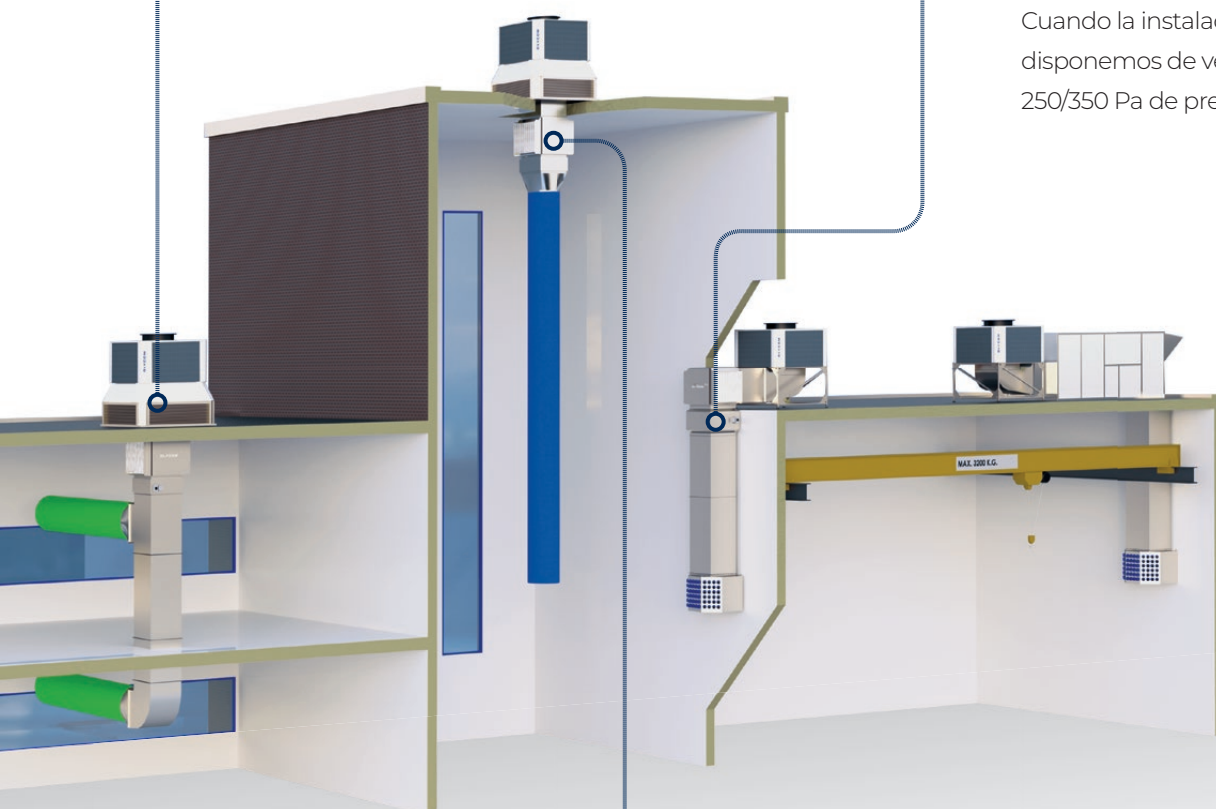
Para trabajar las 4 estaciones del año con el máximo ahorro económico y un gran confort térmico

MÓDULO DE VENTILACIÓN NATURAL (NV)

El módulo NV nos permite la extracción de forma natural y es un complemento para trabajar con los equipos todas las estaciones del año optimizando el sistema.

VENTILADOR DE ALTA PRESIÓN (HP)

Cuando la instalación lo precisa, disponemos de ventiladores de 250/350 Pa de presión disponible.



MÓDULO RECUPERADOR CON BATERÍA (HR)

El módulo HR aprovecha el calor de la nave para climatizar en invierno con el máximo ahorro en calefacción.

SOLUCIÓN DE FRÍO/CALOR



ROOFTOP CLIVETPACK3 - CSRN-Y

BOMBA DE CALOR REVERSIBLE CONDENSADA POR AIRE ROOFTOP.
POTENCIAS DE 191 A 344 KW

Rooftop especialmente diseñadas como unidades autónomas de climatización tipo "todo en uno" para cubrir edificios comerciales o industriales con ocupación media.

Los CLIVETPACK³ CSRN-Y de media ocupación son aptos:

- Para climatizar y ventilar edificios comerciales, terciarios e industriales medianos.
- Donde hay personas de forma continua pero no masiva.
- Donde se requiere eficiencia energética + renovación de aire (IAQ) + control centralizado de temperatura y humedad.



CARACTERÍSTICAS

Nuestras bombas de calor trabajan en una amplia gama de aplicaciones:

- Refrigerante R32.
- Recuperación energética avanzada (Sistema tipo REVO que recupera la energía del aire expulsado y reduce el consumo, aunque haya mucha ventilación).
- Elevada eficiencia de filtración con una baja absorción de los ventiladores.
- Campo de funcionamiento ampliado (-15°C en modo de calefacción).
- Alta fiabilidad y eficiencia garantizadas por el circuito frigorífico doble.
- Supervisión a distancia y centralizada del sistema a través de INTELLIAIR.





APLICACIONES

- **COMERCIAL / RETAIL** (espacios con carga térmica variable y necesidad de ventilación constante):
Centros comerciales, supermercados, galerías comerciales...
- **TERCIARIO / SERVICIOS** (Confort térmico y control de CO₂):
Oficinas de tamaño medio-grande, edificios administrativos, salas de exposición...
- **TRANSPORTE Y GRANDES RECINTOS** (Alta renovación de aire y funcionamiento continuo):
Estaciones de tren, aeropuertos y terminales.
- **INDUSTRIAL LIGERO / LOGÍSTICA** (Espacios grandes con cargas internas y ventilación necesaria):
Naves industriales, almacenes, zonas de producción...

SOLUCIÓN DE FRÍO/CALOR



ROOFTOP CLIVETPACK3i - CSRN-iY

BOMBA DE CALOR REVERSIBLE CONDENSADA POR AIRE ROOFTOP.
POTENCIAS DE 40 A 119 KW

Rooftop especialmente diseñadas para aplicaciones de alta ocupación, es decir, espacios con gran concentración de personas y alta demanda de ventilación y calidad de aire.

Los CLIVETPACK³ⁱ CSRN-iY son aptos:

- Climatizar y ventilar espacios con alta densidad de personas: Pueden trabajar incluso con alto porcentaje o 100% aire exterior.
- Donde la calidad de aire y renovación son críticas: Filtrado de partículas finas (tipo ePM1). Fundamental en espacios con mucha gente.
- Con cargas térmicas altas y variables.

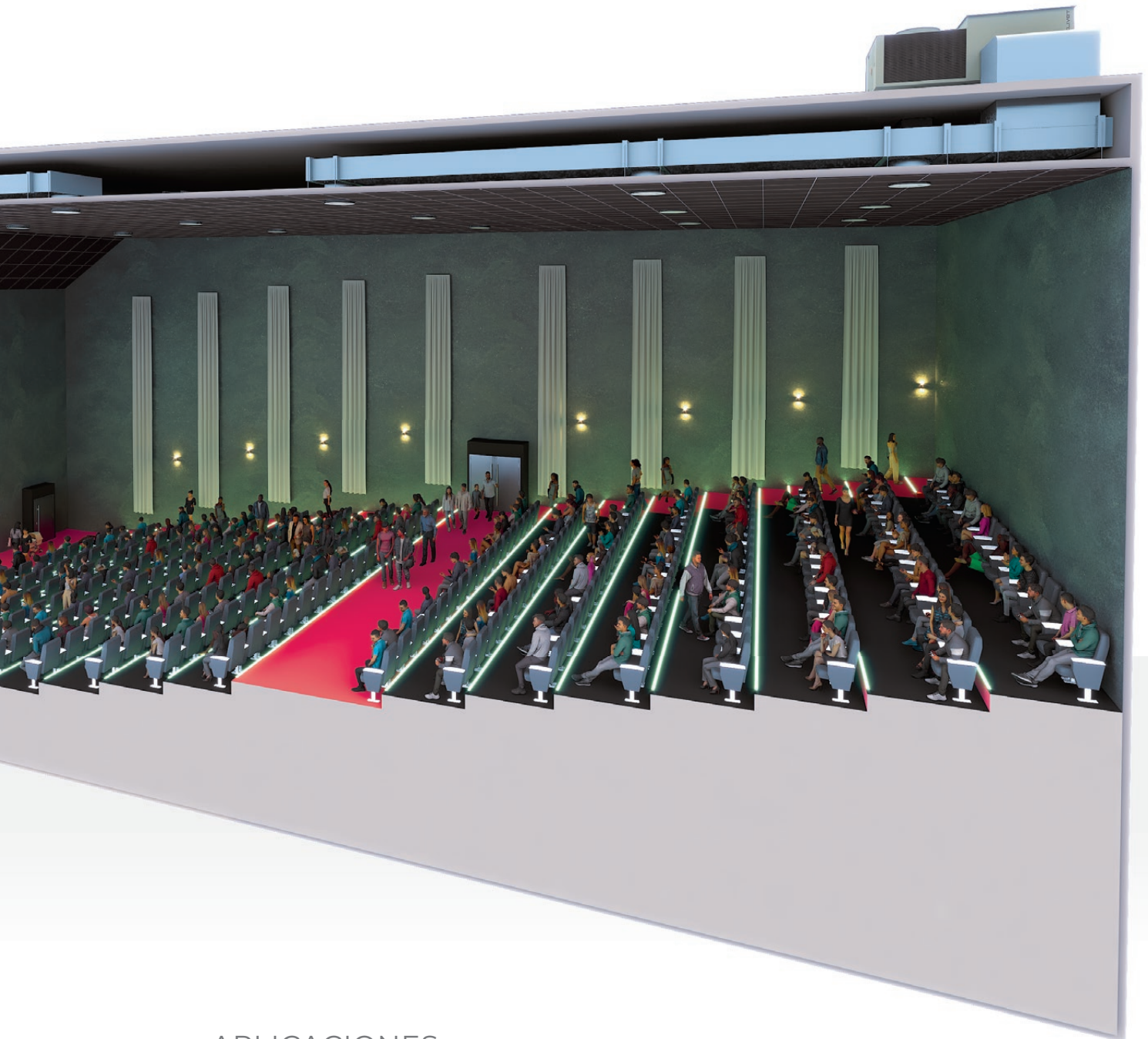


CARACTERÍSTICAS

Nuestras bombas de calor trabajan en una amplia gama de aplicaciones:

- Refrigerante R32.
- Full inverter.
- Recuperación energética avanzada (Sistema tipo REVO que recupera la energía del aire expulsado y reduce el consumo, aunque haya mucha ventilación).
- Elevada eficiencia de filtración con baja absorción energética.
- Campo de funcionamiento ampliado (-15°C en modo de calefacción).
- Alta fiabilidad y eficiencia garantizadas por el circuito frigorífico doble.
- Supervisión a distancia y centralizada del sistema a través de INTELLIAIR.
- Clasificación IDA (según RITE/UNE-EN 13779): tipo IDA 1-IDA 2.



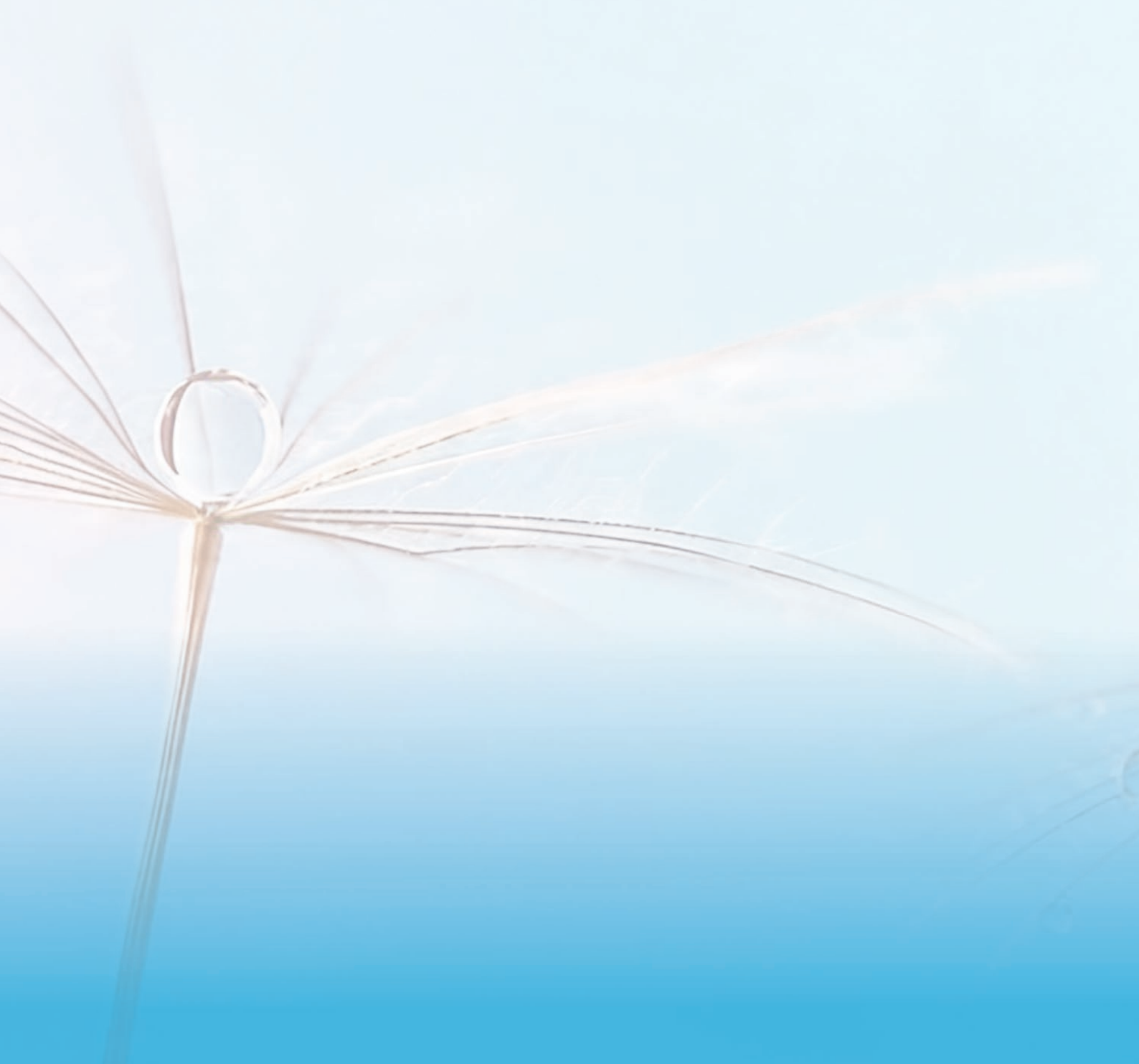


APLICACIONES

- **OCIO Y PÚBLICA CONCURRENCIA** (Espacios con mucha gente concentrada en poco volumen):
Cines, teatros, auditorios...
- **HOSTELERÍA** (Necesitan renovación continua de aire por ocupación y olores):
Restaurantes grandes, salones de eventos ...
- **DEPORTIVO Y RECREATIVO** (Alta carga térmica, control de humedad y ocupación simultánea):
Gimnasios y pabellones deportivos.

TECNA

MBTClimate





TECNA

MBTClimate

OFICINAS CENTRALES

Avenida de la Vega, 24
28108 Alcobendas
(Madrid)

+34 91 628 20 56

DELEGACIÓN CATALUÑA

C/ Constitució, 4 · Local 1,
Centre de Negocis
Porta Diagonal 08960 Sant Just
Desvern (Barcelona)

+34 93 450 05 94

CENTRO LOGÍSTICO

C/ Prolongación Pedro Duque, S/N
28814 Daganzo de Arriba
(Madrid)

+34 91 628 20 56



tecna.es