

Evaporativos profesionales



1. Directos	248
TECNA COOLBREEZE	248
TECNA COOLVENT	266
2. Directos / Indirectos	268
TECNA OXYCOM	270
3. Evaporativos portátiles	276

Climatizadores evaporativos

La importancia del cumplimiento de la nueva normativa sobre prevención de riesgos laborales (previendo el bienestar de los trabajadores limitando la temperatura máxima a 27°C, lo que evita los problemas generados por el exceso de calor) o las nuevas legislaciones sobre descarbonización o gases refrigerantes, promueve la búsqueda de nuevas soluciones para la climatización de grandes espacios.

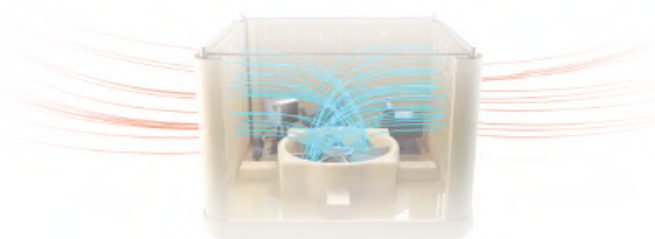
Los sistemas de climatización evaporativa se presentan como la mejor solución, al menor coste de inversión, consumo y mantenimiento, puesto que además favorece la conservación los productos almacenados y el control de la temperatura y humedad en entornos de producción.

TECNA es pionera en la climatización evaporativa, llevando más de 25 años comercializando el sistema más eficiente en la climatización de espacios industriales y terciarios, **consiguiendo ambientes de trabajo que mejoran la producción y cuidan al trabajador** de efectos adversos, derivados de las altas temperaturas, ambientes contaminados y otros problemas similares.

Los sistemas de enfriamiento evaporativo están **especialmente indicados para grandes superficies de trabajo, tales como naves industriales, almacenes o polideportivos** que, a menudo, deben permanecer con puertas o ventanas abiertas durante una buena parte del tiempo.

Utilizando como elemento principal el agua, la climatización evaporativa resulta mucho más eficiente, económica y limpia que los demás sistemas de climatización que utilizan gases refrigerantes.

Por otro lado, el gran caudal de aire filtrado y lavado que introducimos en los espacios de trabajo, permite expulsar toda clase de humos, olores y partículas en suspensión, **contribuyendo a una mejora sustancial en la calidad del aire** de la estancia.



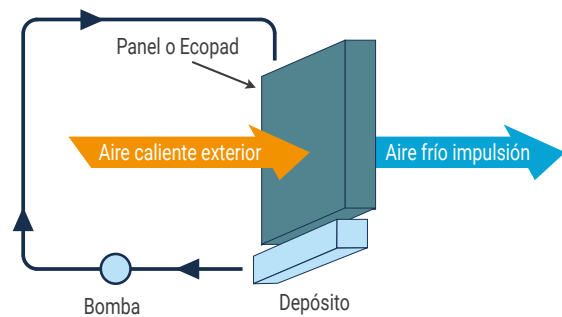
El funcionamiento de la climatización evaporativa o adiabática se basa en la circulación de una corriente de aire a través de unos paneles humectantes, provocando una reducción en la temperatura del aire circulante y, por consiguiente, un refrescamiento del espacio interior a climatizar, mejorando las condiciones interiores de la instalación, lo que ayuda al aumento de la producción y elimina el riesgo de problemas en las personas debido a altas temperaturas, como son los golpes de calor.

Los climatizadores evaporativos se dividen en flujo directo y flujo directo / indirecto o de doble etapa. La diferencia principal radica en que el sistema de doble etapa modifica las condiciones exteriores a la entrada de aire, optimizando el sistema evaporativo directo. De esta forma conseguimos temperaturas más bajas en la impulsión.

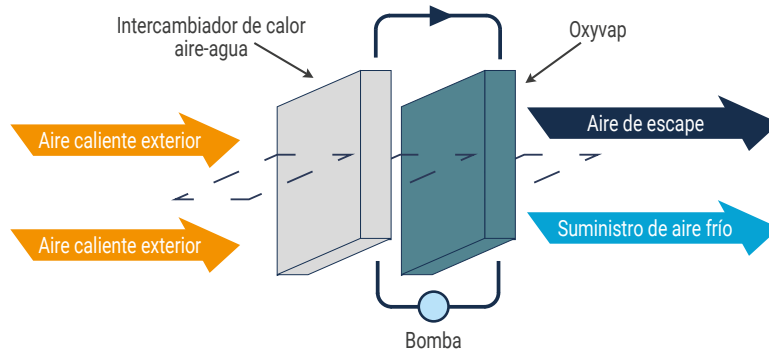
Son soluciones de climatización evaporativa diferentes, pero ambos son sistemas con la mayor eficiencia de frío del mercado, con ERR que varían desde 9 a 35 en función de las condiciones de trabajo, lo que lo convierte en el sistema más eficiente en comparación con otros sistemas tradicionales que trabajan con gases como refrigerante.

Esto garantiza el menor consumo energético posible a la hora de bajar la temperatura en el interior de naves industriales, granjas, lavanderías, pistas de pádel, etc.

Esquema de funcionamiento de evaporativos directo



Esquema de funcionamiento de doble tapa



Ventajas de la climatización evaporativa frente a sistemas convencionales de expansión directa

Ahorro de costes

- Hasta 3 veces menos costes que un sistema convencional de expansión directa.
- No es necesario el desarrollo de elaborados sistemas de distribución y retorno, con lo que la inversión es menor.
- Fácil mantenimiento.

Consumo energético

- 5 veces menos consumo eléctrico que un sistema convencional.
- Aumenta su eficiencia cuanto mayor es la temperatura, al contrario que los sistemas convencionales. (Mayor rendimiento a mayor temperatura exterior).

- No es necesario tratar todo el volumen de la instalación, sino solo la parte afectada, lo que conlleva un ahorro energético alto.

Mejora de la calidad del aire

- Suministra aire exterior lavado y fresco, desplaza al exterior las partículas en suspensión existentes y luego las expulsa fuera del edificio mientras enfría el aire, creando confort en el ambiente.
- Sistema de climatización sostenible: renovación constante del aire, no recircula el aire viciado del interior.
- Ambiente confortable, sin sensación de sequedad o excesivo frío.

Eco Friendly

- Ahorro energético entre -60 % y -80 % respecto a un sistema de expansión directa.
- Reducción del impacto medioambiental:
 - Menos materiales.
 - Elevada calidad y vida útil.

1. Climatizadores evaporativos directos

TECNA COOLBREEZE



En componentes



En envoltorio

Los climatizadores evaporativos profesionales **TECNA COOLBREEZE de fabricación australiana**, presentan unos índices excelentes de calidad y fiabilidad.

La combinación de la experiencia de más de 40 años de **COOLBREEZE** en el clima adverso del continente australiano, junto a la experiencia de más de 25 años de **TECNA**, nos permite ampliar la garantía de estos equipos hasta 5 años para todos los componentes y hasta 10 años en la envoltorio.

Cuentan con certificaciones **CE** y han sido recientemente testados en uno de los principales laboratorios independientes de Europa (CEIS) en testar equipos de climatización y refrigeración. Se han probado conforme al documento **Eurovent ECP-24**. También cuentan con el certificado **SGS** que garantiza que no producen aerosoles y la velocidad del aire cumple con el diseño de la normativa **ASHRAE**.

Además, su diseño garantiza una baja velocidad de paso de aire, impidiendo que se puedan arrastrar gotas de agua, en forma de aerosol, que puedan propagar la legionella.



Centro Logístico TECNA de Madrid.

Características

- Motor monofásico 230 v / 50 Hz.
- Todos los modelos cuentan de serie con reguladores electrónicos de velocidad.
- Bomba de agua monofásica, 2.600 r.p.m. Caudal 26 l / min.
- Conexión de toma de agua: 1/2"
- Conexión de purga y vaciado de agua: 40 mm.
- Panel humectante ECOPAD®
- Eficacia de saturación de hasta el 92%.
- Sistema automático para vaciado de la bandeja de agua.

Una de las características que hacen que los evaporativos **TECNA COOLBREEZE** sean únicos en el mercado es su amplitud de gama, con una gran versatilidad de soluciones, que va desde los pequeños equipos, con salida lateral para aplicaciones residenciales y comerciales, hasta la unidad doble con ventiladores axiales **QA500D** pensada para grandes superficies industriales. En estos casos, reducen drásticamente la temperatura en grandes superficies durante el periodo estival, mejorando tanto el confort y la productividad de los trabajadores, como la conservación de las mercancías.

Otra de las principales aplicaciones de los modelos **QA160D**, **QA230D** y **QA255D**, entre 6.376 m³/h y 13.208 m³/h de caudal regulable, es su instalación en centros educativos entre los 50 y 250 m² totales / equipo.

Gama de productos

Climatizador evaporativo QA160D

- Caudal 10.720 m³/h a 0 Pa.
- Superficie de panel humectante de 1,52 m².
- Habitualmente utilizado o Indicado para colegios, restaurantes, carpas, etc.



Climatizador evaporativo QA230D

- Caudal 12.700 m³/h a 0 Pa.
- Superficie de panel humectante de 2,15 m².
- Habitualmente utilizado para colegios, espacios industriales, zonas aisladas o altillos, etc.



Climatizador evaporativo QA240S

- Caudal 12.700 m³/h a 0 Pa.
- Superficie de panel humectante de 2,36 m².
- Con salida lateral, facilita su instalación con salida lateral y conducto. Normalmente utilizado en colegios, cocinas, restaurantes, carpas, altillos, etc.



Climatizador evaporativo QA255T

- Caudal 13.280 m³/h a 0 Pa.
- Superficie de panel humectante de 2,55 m².
- La salida superior supone una gran ayuda en situaciones en que es preciso trabajar desde el lateral. Habitualmente utilizado en colegios, espacios industriales, zonas aisladas o altillos.



Climatizador evaporativo QA255D

- Caudal 13.280 m³/h a 0 Pa.
- Superficie de panel humectante de 2,55 m².
- Habitualmente utilizado en colegios, espacios industriales, zonas deportivas, pítas de pádel, lavanderías, etc.

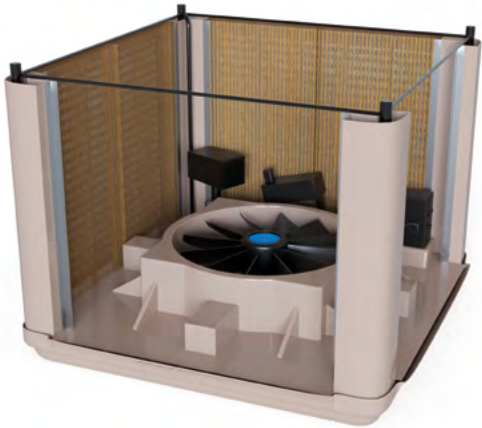


Climatizador evaporativo QA500D

- Caudal 23.000,0 m³/h a 0 Pa.
- Superficie de panel humectante 4,25 m².
- Instalaciones de grandes dimensiones, como naves industriales, almacenes logísticos, lavanderías, etc. Todas aquellas instalaciones donde por volumen sean necesarios equipos con mayores prestaciones.



Dos modelos diferentes: **QA255D** y **QA500D**, que en instalaciones industriales demuestran sus virtudes sin la necesidad de grandes acumulaciones de agua o exceso de componentes, que, junto con el control integral de la instalación, QX smart control, crean espacios confortables protegiendo a los trabajadores de problemas de las altas temperaturas y mejorando la productividad, cumpliendo con los requerimientos de la prevención de riesgos laborales.



Características técnicas y precios

Modelo	Código	Impulsión	Caudal de aire m³/h a 0 Pa	Caudal de aire m³/h a 80 Pa	Motor (W)	Presión sonora a 1 m (dBA)	Dimensiones L x Fondo x H (mm.)	Peso en vacío (kg)	Peso en carga (kg)	Conducto salida L x H (mm)	Precio / Ud
QA100S	3814QA100S	Horizontal	7.050	--	600	70	830x930x270	57,5	67,5	550x550	2.548 €
QA160D	3814QA160D	Inferior	10.720	8.320	750	71,6	1.090x1.090x660	48	60	550x550	2.438 €
QA230D	3814QA230D	Inferior	12.700	10.200	1.000	70,7	1.090x1.090x850	58	71	550x550	2.527 €
QA240S	3814QA240S	Horizontal	12.700	10.200	1.000	70,9	1.090x1.090x1.320	80	92	Flexible para 550x550 / 700x700	3.630 €
QA255T	3814QA255T	Superior	13.280	10.900	1.000	71	1.090x1.090x1.215	58	80	Flexible para 550x550 / 700x700	3.660 €
QA255D	3814QA255D	Inferior	13.280	10.900	1.000	70,8	1.090x1.090x970	59	72	550x550	2.846 €
QA500D	3814QA500D	Inferior	23.200	18.000	2x1.000	76,7	1.630x1.160x1.200	101	121	1.165x585	5.340 €

PRODUCTO EN STOCK.

Dadas sus características constructivas, los modelos **QA255D** y el **QA500D** facilitan las operaciones de instalación, limpieza y mantenimiento, lo que constituye una ventaja que contribuye al aumento de la vida útil de la instalación.

- Son equipos flexibles, ligeros y resistentes a los rayos UV.
- Vienen desmontados para facilitar la instalación.
- Gracias a su bajo peso no requieren grandes estructuras ni costosas grúas para su montaje.
- Su diseño facilita las operaciones de limpieza y mantenimiento.
- El control T/HR permite una gestión total de las instalaciones.



Humedad relativa del ambiente (%)										
Temperatura (°C)		10	20	30	40	50	60	70	80	90
	10	2,4	3,3	4,3	5,2	6,0	6,9	7,7	8,5	9,3
	20	9,0	10,5	11,9	13,2	14,5	15,6	16,8	18,0	19,0
	30	15,0	17,3	19,3	21,2	22,9	22,3	26,0	27,4	28,8
	40	21,0	24,0	26,7	28,8	31,4	33,4	35,2	37,0	38,5
	50	26,7	30,8	34,2	34,5	41,5	42,3	44,5	46,5	48,3

*Temperatura del aire a la salida del equipo a nivel del mar. No debe considerarse como la temperatura en el interior de la nave ni como la sensación térmica ambiente.

$$Toev = Tse - \eta / 100 \times (Tse - The)$$

Tse = Temperatura seca exterior (34,8°C)

The = Temperatura húmeda exterior (19,7°C)

η = Rendimiento del panel a velocidad de paso de aire (89%)

Eficiencia energética | Sostenibilidad | Descarbonización

TECNA COOLBREEZE MÁXIMA



En componentes



En envoltorio



La gama de Climatizadores Evaporativos Industriales **TECNA COOLBREEZE** con tecnología **INVERTER** constituye la solución más avanzada para maximizar las prestaciones de las instalaciones más exigentes, convirtiendo los grandes edificios industriales y comerciales en espacios energéticamente eficientes, más productivos y saludables.

MAXIMA
INVERTER COOLING



Coste de funcionamiento más bajos

Los motores convencionales tienen un alto consumo de energía cuando funcionan a velocidades bajas. La tecnología de motores inverter reduce drásticamente el consumo de energía cuando se utiliza a menor velocidad, ahorrando energía de forma significativa. Las temperaturas de funcionamiento más bajas permiten una vida útil más larga del motor.

Mayor comodidad

Sus niveles de comodidad mejoran al tener un control más preciso del motor del ventilador Maxima Inverter.

Mayor control del flujo de aire

La exclusiva forma aerodinámica de los alabes en el aspa del ventilador, combinados con el motor inverter, brindan más flujo de aire para una determinada entrada de energía.

Niveles de ruido reducidos

El control preciso sobre el flujo de aire que permite reducir el nivel sonoro del caudal de aire, proporcionando mayor confort.

El control preciso sobre el flujo de aire permite reducir el nivel sonoro, proporcionando mayor confort.

Evaporativos: Gama comercial/Industrial

Modelo	Código	Impulsión	Caudal de aire m³/h a 0 Pa	Caudal de aire m³/h a 80 Pa	Motor (W)	Presión sonora a 1 m (dBA)	Dimensiones L x Fondo x H (mm.)	Peso en vacío (kg)	Peso en carga (kg)	Conducto salida L x H (mm)	Precio / Ud
QAMD160EC	3814QAMD160EC	Inferior	8.790	6.400	600	70,1	1.090x1.090x660	48	60	550x550	2.714 €
QAMD230EC	3814QAMD230EC	Inferior	10.440	7.920	750	69,9	1.090x1.090x850	58	71	550x550	3.210 €
QAMD255EC	3814QAMD255EC	Inferior	11.300	8.600	750	69,7	1.090x1.090x970	59	72	550x550	3.453 €
QAMD500EC	3814QAMD500EC	Inferior	20.170	14.600	2x750	73,1	1.630x1.160x1.200	101	121	1.165x585	7.126 €

PRODUCTO EN STOCK.

Humedad relativa del ambiente (%)										
Temperatura (°C)		10	20	30	40	50	60	70	80	90
	10	2,4	3,3	4,3	5,2	6,0	6,9	7,7	8,5	9,3
	20	9,0	10,5	11,9	13,2	14,5	15,6	16,8	18,0	19,0
	30	15,0	17,3	19,3	21,2	22,9	22,3	26,0	27,4	28,8
	40	21,0	24,0	26,7	28,8	31,4	33,4	35,2	37,0	38,5
	50	26,7	30,8	34,2	34,5	41,5	42,3	44,5	46,5	48,3

*Temperatura del aire a la salida del equipo a nivel del mar. No debe considerarse como la temperatura en el interior de la nave ni como la sensación térmica ambiente.

$$T_{\text{oev}} = T_{\text{se}} - \eta/100 \times (T_{\text{se}} - T_{\text{he}})$$

Tse = Temperatura seca exterior (34,8°C)
The = Temperatura húmeda exterior (19,7°C)
 η = Rendimiento del panel a velocidad de paso de aire (89%)

Plenums y difusores

La distribución del aire dentro de la instalación, tratado de forma correcta, resulta siempre un aspecto de importancia en el diseño de la instalación; el diseño de la difusión del aire es tan importante como el correcto dimensionamiento de los equipos. Para ello TECNA ofrece una amplia gama de difusores específicos para todos sus modelos de evaporativos **COOLBREEZE**.

En función de cada necesidad es posible requerir difusores centrales, que realicen la salida del aire a cuatro, seis u ocho lados; o , si la instalación lo requiere, difusores con dos salidas, para impulsar desde un lateral de la nave.

Están contruidos en polímero ABS, muy resistente al impacto y muy utilizado en automoción y otros usos, tanto industriales como domésticos.

Rejillas de simple deflexión en aluminio anodizado orientables.

Gracias al diseño del plenum y de las rejillas, el conjunto del difusor minimiza la pérdida de carga a la salida del aire, optimizando al máximo el caudal de los equipos



Producto	Código	Precio / Ud
Conjunto Plenum AGP2 (4 salidas + adaptador conductos QA 160,230,255)	38120CAGP2	491 €
Plenum difusor lateral de dos salidas en flecha con rejillas de 900 x 480 mm	38PLENUM2D	1.093 €
Conjunto Plenum AGP4 (6 salidas + adaptador conductos QA 500D)	38120CAGP4	1.101 €
Conjunto Plenum AGP38 (8 salidas + adaptador conductos QA 160,230,255)	38120CAGP38	883 €
Plenum Y20 para salida lateral con 2 rejillas 660x440 mm (caudal hasta 20.000 m³/h)	38PLENUM25	911 €

PRODUCTO EN STOCK.

Extracción

En toda instalación que se realice con climatizadores evaporativos, es importante incluir la extracción del aire, ya sea natural o forzada. Como cálculo inicial aproximado se recomienda tomar entre el 80% y el 100% del aire introducido con los evaporativos para poder conseguir el efecto deseado con una ligera sobrepresión.

Extractores de tejado centrífugos TECNAVENT QTC

Extractores de tejado centrífugos TECNAVENT QT con álabes curvados hacia atrás para instalación en tejados y cubiertas. Diseñados específicamente para la extracción de aire de locales que requieren gran caudal y gran presión disponible tales como fábricas, almacenes, pabellones deportivos, tiendas, etc. Su uso, ligado a sistemas de climatización evaporativa es muy común, proporcionando una ventilación por desplazamiento eficaz.



Carcasa fabricada en acero galvanizado y cubierta en plástico ABS resistente a la intemperie.

Motores monofásicos o trifásicos de 1 velocidad.

Disponibles hasta un caudal de 19.400 m³/h.

Características técnicas y precios

Modelo	Código	Caudal (m ³ /h)	Nivel presión sonora a 3 m dB(A)	Base (mm)	Clase de aislamiento	Potencia absorbida (W-V/fases)	Precio / Ud
TECNAVENT QTC 20-1AC	2010002487	1980	38	460	IP54	130-230/I	999 €
TECNAVENT QTC 20-3AC	2010002488	1980	37	460	IP54	130-400/III	979 €
TECNAVENT QTC 40-1AC	2010002489	3950	45	570	IP54	370-230/I	1.336 €
TECNAVENT QTC 40-3AC	2010002490	3950	43	570	IP54	330-400/III	1.296 €
TECNAVENT QTC 60-1AC	2010002491	5500	46	570	IP54	580-230/I	1.530 €
TECNAVENT QTC 60-3AC	2010002492	5600	46	570	IP54	540-400/III	1.468 €
TECNAVENT QTC 80-3AC	2010002493	7200	41	690	IP54	480-400/III	2.060 €
TECNAVENT QTC 100-3AC	2010002494	10400	51	690	IP54	1.450-400/III	2.366 €
TECNAVENT QTC 150-3AC	2010002495	14400	48	830	IP54	1.450-400/III	3.049 €
TECNAVENT QTC 200-3AC	2010002496	19400	57	830	IP54	3.900-400/III	4.354 €

PLAZO DE ENTREGA ESTIMADO: 4 SEMANAS.

Ventiladores axiales industriales de gran caudal TECNAVENT APB

Los ventiladores axiales industriales de gran caudal con persianas de sobrepresión **TECNA APB** están diseñados para montarse en pared y para mover grandes volúmenes de aire con bajo nivel sonoro.

Son equipos robustos, indicados para ventilación general, renovación de ambientes viciados en cualquier tipo de local y trabajo en granjas e invernaderos.

Su uso ligado a sistemas evaporativos es muy común, siendo excepcionales extractores por desplazamiento para este tipo de sistemas de climatización.



Características técnicas y precios

Modelo	Código	Caudal (m ³ /h)	Potencia (W)	Ø Ventilador (mm)	Nivel sonoro dB(A)	Dimensiones L x Fondo x H (mm)	Peso (kg)	Precio / Ud
APB 800	19000APB80	16.000	370	778 mm (30")	58 dB(A)	900x400x900	43	701 €
APB 950	19000APB95	32.000	550	938 mm (36")	60 dB(A)	1.060x400x1.060	58	835 €
APB 1100	1900APB110	37.000	750	1.098 mm (44")	61 dB(A)	1.220x400x1.220	68	890 €
APB 1250	1900APB125	45.000	1100	1.245 mm (50")	63 dB(A)	1.380x400x1.380	88	1.024 €

** Todos los modelos a 450 R.P.M. y tensión 400 V / III Ph / 50 Hz.

PRODUCTO EN STOCK.

Sistemas de control para evaporativos

Tan importante como un buen equipo evaporativo es su control sobre el mismo. **TECNA** ofrece el control de equipos con los mandos **QA** o **QI**, y también la gestión de la instalación a través del control **QX Smart Control** para integrar en un sistema **BMS** o un sistema **BMS Intellitouch** para la gestión integral de la instalación.

Control Básico TECNA QA



- Control automático de ventilación en base a la temperatura interior.
- Modos de funcionamiento: ventilación, frío, extracción y auto.
- Amplio rango de velocidades.
- Temporizador hasta 99 horas.
- Ciclos de lavado ajustables.
- Vaciado automático al final del día.
- Ciclo prelavado: lava y humedece los filtros antes de arrancar el ventilador.
- Control manual ajustando el caudal de aire a la necesidad del momento.

Código: 3800SP3221

Precio: **100 €**

PRODUCTO EN STOCK.

QX Smart Control

NUEVO

Nuevo concepto de gestión integral e inteligente de instalaciones en evaporativos vía WiFi. Permite, no solo el control del evaporativo, sino la gestión completa de los índices de humedad y temperatura de toda la instalación, conforme a las necesidades de cada momento.

Pasarela de comunicación **MODBUS RTU** con evaporativo exclusivo y único en el mercado, incluye:

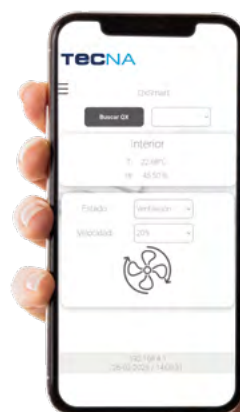
- WebServer integrado.
- WiFi integrado.
- Sondas de temperatura y humedad integradas.
- Opción a segunda sonda T/HR cableada.
- Salida digital (para cableado del extractor intercalando un relé).
- Entrada digital (On/off remoto cableado).

Desde un smartphone o PC es posible gestionar la humedad deseada en el interior de la nave o la temperatura requerida mediante WiFi. Existe la opción de gobernar un extractor en el interior de la nave, cableado con el propio control integrando un relé entre el control QX y el contactor que acciona el extractor.

Código: 38140000QX

Precio: **328 €**

PRODUCTO EN STOCK.

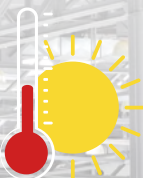


Conexión al evaporativo con cable



Señal salida cableada opcional

Opción on/off cableada



Sonda externa T/HR cableada opcional



Display Control QX

El QxDisplay es intuitivo y de alta precisión, diseñado para la visualización y configuración en tiempo real de sistemas de climatización evaporativa. Su funcionamiento depende del control QX, el cual permite al display realizar ajustes y monitorear los parámetros del sistema evaporativo de manera eficiente.

Visualización de Datos en Tiempo Real.

Acceso a información clave como temperatura, humedad, estado y velocidad de ventilación en una interfaz clara y accesible.

Visualización de Entradas Digitales de Seguridad.

Ajuste de Parámetros Permite definir consignas, offset, fecha, hora y otros parámetros clave.

Tareas Programadas Configuración de horarios para optimizar el uso del sistema, facilitando el mantenimiento y ahorrando energía.

Reconocimiento de Dispositivos Conectados Detección automática de todos los dispositivos en la red Modbus para un control centralizado.



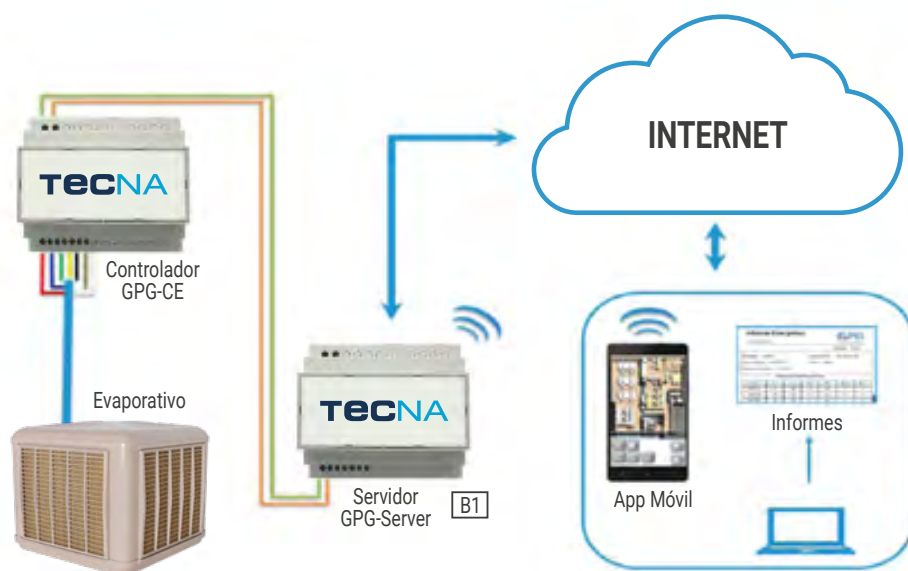
Producto	Código	Precio / Ud
QX Smart Control - IC	38140000QX	328 €
Display QX Smart Control	3814QXDISP	614 €
Sonda Humedad / Temperatura SPHRTS INTERIOR	3813SPHRTS	177 €
Sonda Humedad / Temperatura SPHRTE EXTERIOR	3813SPHRTE	260 €
Placa expansora 8x1 (SP7908)	3813SP7908	427 €

PRODUCTO EN STOCK.

Sistema BMS para el control de instalaciones industriales, TECNA Intellitouch

Los sistemas de control **BMS** (Building Management System) son el equivalente al **SCADA** en la gestión de edificios e industrias. Así, instalaciones como la iluminación, los sistemas de climatización, los sistemas contra incendios y **CCTV** son controlados por estos sistemas. Al igual que el **SCADA** trabajan en tiempo real y permiten realizar actuaciones, sobre los equipos evaporativos ajustándolos a las necesidades.

El sistema se compone de hardware y software. El hardware lo conforman las pasarelas **MODBUS GPG-CE V2** que, junto con las sondas y presostatos, permiten personalizar, controlar y gestionar cada evaporativo de forma individual, así como gestionar las demás necesidades de la instalación como son luces, puertas, cortinas de aire, etc.



Producto	Código	Precio / Ud
Sistema Domótico INTELLITOUCH (Aplicación básica + Hardware)	38GPCTOUCH	9.237 €
Controlador GPG-CE V2	380000CEV2	842 €
Sonda Humedad/ Temperatura SPHRTS (2 sondas por controlador GPG-CE) INTERIOR	3813SPHRTS	177 €
Sonda Humedad/ Temperatura SPHRTE (2 sondas por controlador GPG-CE) EXTERIOR	3813SPHRTE	260 €
Placa expansora 8x1 (SP7908)	3813SP7908	427 €
Presostato diferencial Dif. 20-300 Pa	38PRESOSTA	124 €
Cable de interconexión de 1 m. SP5218 (un cable necesario por placa expansora)	3812SP5218	28 €

PRODUCTO EN STOCK.

Este sistema, ampliamente utilizado en instalaciones industriales, nos permite la monitorización del funcionamiento de la instalación en tiempo real, pudiendo programar rutinas en base a las condiciones de trabajo, como pueden ser freecooling, stand-by o paro de la instalación, según convenga.

El Software que incluye el sistema **BMS Tecna Intellitouch** es abierto y totalmente programable y editable por el cliente.

TECNA pone a servicio de sus clientes la ampliación del sistema en base a sus necesidades.

El software del sistema BMS Tecna Intellitouch incluye tres reglas:

- Encendido horario.
- Apagado horario.
- Control por humedad.
- Pantalla de texto con la información recogida por cada pasarela con todas las variables de la misma.
- Un punto de control virtual por cada dos pasarelas.
- Manual para diseño de reglas.

Lámpara UV + Kit montaje Evaporativo Coolbreeze

NUEVO

Mediante la utilización de esta lámpara UV, los evaporativos **TECNA COOLBREEZE** se adaptan a la normativa establecida en el Real Decreto 487/2022, de 21 de junio, por el que se establecen los requisitos sanitarios para la prevención y el control de la legionelosis.



El objetivo es la esterilización del agua que empapa los paneles humectantes. Como especifica el Real Decreto 487/2022, la conexión se realiza en serie con la bomba de agua. La lámpara solo funcionará en caso de que el agua este en circulación por el evaporativo, de manera que la lámpara solo se encuentra activa al paso del agua y, por tanto, se garantiza que toda el agua que se acumula en el depósito y humedece los paneles pase previamente por la lámpara UV.

- El Kit se compone de lámpara, tubo en acero inox., conectores eléctricos, manguitos de conexión, abrazaderas y manual.
- El funcionamiento es a 230 V / 50 Hz
- La alimentación la toma del propio equipo
- Indicador LED de funcionamiento para labores de mantenimiento.
- Valido para equipos nuevos o ya existentes.



Código: 3812SPLAMP

Precio: **182 €**

PRODUCTO EN STOCK.

Accesorios para evaporativos TECNA COOLBREEZE

Producto	Código	Precio / Ud
Placa electrónica	3812SP3000	354 €
Cuadro de mandos QA y QM	3800SP3221	100 €
Bomba de agua FASCO	3800SP2127	161 €
Bomba de agua ZHIEL 50/60 Hz.	3800SP2123	243 €
Juego de 4 paneles humectantes para QA 160 (830 x 460 x 100 mm.)	38130F160D	286 €
Juego de 4 paneles humectantes para QA 230 (830 x 650 x 100 mm.)	38130F230D	293 €
Juego de 4 paneles humectantes para QA 255 D y Top (830 x 770 x 100 mm.)	381300F255	324 €
Juego de 6 paneles humectantes para QA 500 (2 x 960 H x 928 W x 100 +4 x 960 H x 645 W x100 mm.)	381300F500	660 €
Juego de 3 paneles humectantes para QA 240 S y M (3 x 830 H x 950 W x 100 mm.)	3800SP4187	386 €
Juego de 3 paneles humectantes para QA 100 S (1 Front + 2 lat) (1 x 830 H x 930 W) +2 x 270 H)	380000F100	286 €
Motor Pack MPX1000 (SP 6075), motor 4p. +hélice(para QA 500 D, QA 240S, y QA 255 TOP)	3800SP6075	860 €
Motor Pack MP1000S (SP 6074), motor 4p. +hélice(para QA 230 D, y QA 255 D)	3800SP6074	850 €
Motor Pack MP750 (S P6076), motor 6p. +hélice(para QA 160 D)	3800SP6076	838 €

PRODUCTO EN STOCK.

Accesorios para evaporativos QA-255, QA-230-D, QA-160-D (Sección 550 x 550)

Producto	Código	Precio / Ud
Cuadro de mando QA y QM	3800SP3221	100 €
Funda de protección impermeable en PVC pequeña (QA160 a QA255)	38FU255IMP	159 €
Funda de protección impermeable en PVC grande (QA500)	38FU500IMP	187 €
Vierteaguas plano. Corte de 560 x 560 mm.	380BBCA255	77 €
Tramo* inicial y final (son idénticos) Brida-Liso, sección 550 x 550 Long. 1.500 mm.	3812000047	141 €
Tramo* intermedio Brida-Brida, sección 550 x 550 Long. 1.500 mm.	3812000053	167 €
Codo a 90° inicial Brida-liso de 550x550 mm.	3812CODO55	180 €
Codo a 90° intermedio brida-brida de 550 x 550 mm.	3812CO55BB	204 €

PRODUCTO EN STOCK.

Accesorios para evaporativos de doble motor QA-500D (Sección 1.165 x 585)

Producto	Código	Precio / Ud
Vierteaguas plano. Corte en cruz de 1175 x 595 mm.	380BBQA500	109 €
Tramo* inicial y final (son idénticos) Brida-Liso, sección 1.165 x 585 Long. 1.500 mm.	3812000056	193 €
Tramo* intermedio Brida-Brida, sección 1.165 x 585 Long. 1.500 mm.	3812000057	244 €
Codo a 90° inicial liso-brida de 1165 x 585 mm.	3812CODOQA	257 €
Codo a 90° intermedio brida-brida de 1165 x 585 mm.	3812COBBQA	295 €

*Los conductos se suministran en 2 piezas en "L" para su montaje en obra. Bajo demanda, se pueden suministrar los conductos en acero inoxidable.

PRODUCTO EN STOCK.

Caso de éxito en la sede logística de TECNA

Instalación de climatización evaporativa en el centro logístico DAGANZO (Madrid) controlada mediante sistema BMS Tecna Intellitouch.

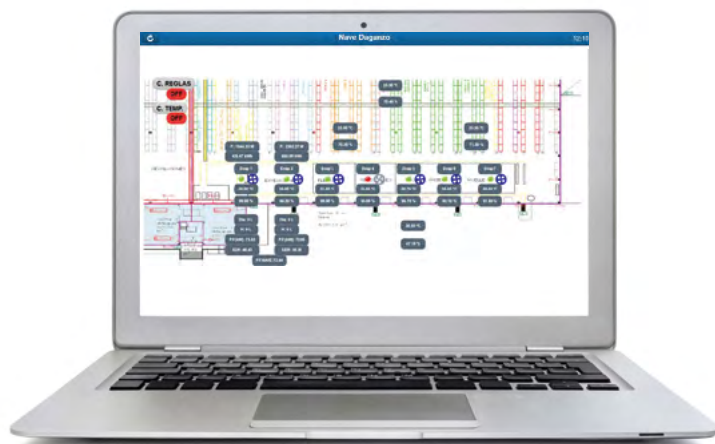
En el centro logístico de **TECNA**, con una superficie de más de 20.000 m² y una dinámica de trabajo caracterizada por la constante entrada y salida de trabajadores y mercancías, se ha optado por su climatización a través de un sistema de evaporativos **TECNA COOLBREEZE**, monitorizados de forma inteligente para un control óptimo de las condiciones de temperatura y humedad.

En base a la solicitud de prevención de riesgos laborales de la empresa, era necesario controlar la temperatura en los lugares de trabajo. (RD487/1997)

Como cualquier instalación, los centros logísticos tienen sus particularidades: la altura de las estanterías, puertos de carga/descarga abiertos, personal trabajando, grandes puertas abiertas...

Centrándonos en la zona de muelles para el ejemplo, se instalan 7 evaporativos, para una parte de la nave de 2.200 m².

Utilizando el sistema **BMS TECNA Intellitouch**, con las pasarelas **GPG-CE V2**, sondas **T/HR** y **presostatos**, podemos comprobar el funcionamiento de la instalación.



Para el ejemplo se toman como referencia las condiciones del 08/09/2023 a las 10:00, de 30,5°C con 47,10% de HR exterior, no siendo las más favorables para el trabajo de climatizadores evaporativos.

Para el caso de análisis se toma como base 1 aparato del modelo **QAMD500D** Máxima (motor inverter) y 6 del modelo **QA500D**.

Sobre los equipos 1 y 2 se parametrizan más datos, que permiten determinar su eficiencia, potencia consumida, consumo de agua, etc. Pudiendo de esta forma calcular ERR, consumo eléctrico y de agua, así como comprobar que el evaporativo 4 no se encuentra en ese momento en funcionamiento por mantenimiento.

Como resultado se obtienen unas condiciones interiores de 23,5°C, en base a la programación de los equipos que están trabajando a un régimen bajo de velocidad y, pese a que la humedad exterior es alta, conseguimos reducir la temperatura interior regulando la velocidad de forma automática (ya que no es necesario más aporte de frío).

Resultado con el que se consigue permanecer por debajo del umbral de temperatura indicada en la normativa de prevención de riesgos laborales y cumplir con las especificaciones, mejorando, a su vez, la productividad y protección de los operarios de posibles golpes de calor.



EL MEJOR ALIADO PARA AULAS Y CENTROS EDUCATIVOS

Las altas temperaturas en el aula pueden afectar el aprendizaje de los estudiantes. Por cada aumento de $0,55^{\circ}\text{C}$ en la temperatura promedio durante el año, ocurre una caída del 1% en el aprendizaje. Para proteger la salud de la comunidad educativa, se pueden ajustar los horarios de las clases, planificar actividades alternativas en el interior, evitar espacios interiores más insolados o suspender las clases durante los períodos de calor extremo. Las aulas deben estar a temperaturas comprendidas entre los 17°C y los 27°C .

La refrigeración evaporativa es un sistema ecológico de climatización, alternativo al aire acondicionado convencional, que consigue bajar la temperatura interior de las aulas mediante la evaporación de agua. Sus principales ventajas son el bajo consumo eléctrico (hasta un 80% inferior al del aire acondicionado) y las menores emisiones de CO_2 en su huella de carbono. Asimismo, funciona con las ventanas abiertas y utiliza siempre aire fresco, sin recirculación, mejorando la calidad del aire.



Las ventajas para los estudiantes y los trabajadores de la escuela

Los principales objetivos de la Comunidad Europea son la reducción de emisiones y el uso de energías limpias. Para esto, la climatización evaporativa es la mejor aliada, ya que empleando únicamente agua para enfriar el aire consigue reducir hasta un 80% el consumo energético y hacer factible la climatización de cualquier centro educativo con una inversión mínima.

Las condiciones térmicas recomendadas son de alrededor de 27 °C con una humedad relativa entre el 40% y el 70%: esto se puede lograr fácilmente con la climatización evaporativa, con la que se pueden alcanzar temperaturas aún más bajas.

Además, la calidad del aire interior está garantizada gracias al flujo constante de aire exterior. Los gérmenes son expulsados y el aire se renueva constantemente. Los climatizadores evaporativos introducen aire continuamente, lo que ayuda a disipar inmediatamente las concentraciones de CO₂ y contribuye a respirar mejor, sobre todo para aquellas personas que sufran de alergias.

De este modo la climatización evaporativa se presenta como una solución sostenible y viable para abordar el problema del exceso de calor en colegios, con una inversión mínima.



Evaporativos: Cama comercial/industrial

Los climatizadores **TECNA COOLBREEZE** reducen drásticamente las temperaturas durante el verano, mejorando el confort en aulas y centros educativos.

TECNA ha contribuido a la implantación de climatizadores evaporativos en muchos colegios desde 2022, siendo pioneros en la recomendación y el asesoramiento de este sistema como una solución real que permite a alumnos de todas las edades a seguir las clases en una condiciones seguras y adecuadas para el aprendizaje.

Con el paso de los años, la gran experiencia del fabricante en este tipo de aplicación, dan como resultado el desarrollo de modelos con salida inferior **QA160D**, **QA230D** y **QA255D**, con salida lateral **QA240S** y salida superior **QA255T**, cuyas capacidades oscilan desde 7050 m³/h hasta 13.200 m³/h, con una capacidad frigorífica, que se adaptan a la perfección en aulas o grupos de aulas que oscilan entre los 50 y 250 m² totales.

TECNA COOLVENT



Climatizadores evaporativos de flujo directo, **TECNA COOLVENT**, de fácil instalación y sin renunciar a la eficiencia y beneficios de la refrigeración evaporativa.

Los climatizadores evaporativos **TECNA COOLVENT** suponen una alternativa competitiva y ajustada en su relación calidad – precio, para ofrecer la solución más adecuada en base a las características y necesidades demandadas por cada instalación.

Características

- Panel de control LCD.
- Motor monofásico a 220-240V/50 Hz.
- Ventilador de 12 velocidades.
- Control con salida R18 e integrable en varias unidades.
- Opcional: sonda de temperatura.

Climatizador evaporativo Z18-D

- Caudal: 13.957 m³/h a 0 Pa.
- Caudal: 9.561 m³/h a 80 Pa.
- Presión sonora a 1 m 73,6 dB(A).
- Habitualmente utilizado para uso industrial, zonas deportivas, pistas de pádel, lavanderías, etc.



Código: 380000Z18D

Climatizador evaporativo Z30-D

- Caudal: 25.000 m³/h a 0 Pa.
- Presión sonora a 1 m 82 dB(A).
- Habitualmente utilizado para uso industrial y terciario.



Código: 3380000Z30D

Climatizador evaporativo 18-T

- Caudal: 13.957 m³/h a 0 Pa.
- Caudal: 9.561 m³/h a 80 Pa.
- Presión sonora a 1m 73,6 dB(A).
- Habitualmente utilizado para uso industrial y terciario.



Código: 38000ZM18T

Características técnicas y precios

Modelo	Código	Caudal (m ³ /h)	Dimension descarga Aire (mm.)	Panel de Control	Motor	Potencia motor (W.)	Nivel Sonoro db(A)	Velocidades Ventilador	Area Climatizada (m ² .)	Capacidad del Depósito de Agua (l.)	Consumo de Agua (l./h.)	Peso Kgs. Bruto/ neto	Dimensiones (L*D*H), mm.	Precio / Ud (Mando Electrónico Incluido)
Z18-D	380000Z18D	13957	660 x 660	Panel LCD, y mando a distancia	Monofásico	1100	≤58	12 Velocidades	100 - 150	20	5 - 10	75 - 62	1.100 x 1.100 x 980	1.775 €
Z30-D	380000Z30D	25000	790 x 790		Trifásico	3000	≤68		150 - 180	35	9 - 18	80 - 70	1.320 x 1.320 x 1.170	3.551 €
ZM18-T	38000ZM18T	18000	600 x 600		Monofásico	1100	≤58		100 - 150	20	5 - 10	75 - 62	1.100 x 1.100 x 980	1.912 €

PRODUCTO EN STOCK.

Control Electrónico por cable

Características

- Display digital de pared.
- Modos: Marcha / Paro, Auto, Frío, Ventilación.
- 12 velocidades.
- Control Cooling.
- Control Extracción.



Código: 38R016ZD00
Precio: 89 €

Accesorios para evaporativos TECNA COOLVENT

Accesorio	Producto	Dimensiones (mm.)	Nº de rejillas y dimensiones (mm.)	Para conductos de (mm.)	Peso (Kg.)	Código	Precio / Ud
	Plenum metálico con difusor 4 rejillas PM4R	730x730x300	4 x 220 x 160	550 x 550	10,97	381200PM4R	375 €
	Plenum metálico con difusor 6 rejillas PM6R	930x930x300	6 x 300 x 160	550 x 550	9,93	381200PM6R	466 €
	Plenum metálico difusor con 8 rejillas PM8R	800x800x300	8 x 220 x 160	550 x 550	9,49	381200PM8R	536 €
	Soporte pared para evaporativo Z18-D					38R015Z18D	115 €
	Soporte tejado para evaporativo Z18-D					38R016Z18D	189 €
	Transformación conducto 660 x 660 a 550 x 550 mm.					38R017Z18D	123 €

Fabricados con chapa de acero galvanizado de 0,8 mm.
Esmaltados con pintura epoxi color marrón claro.

PRODUCTO EN STOCK.

Respuestos para evaporativos profesionales TECNA COOLVENT

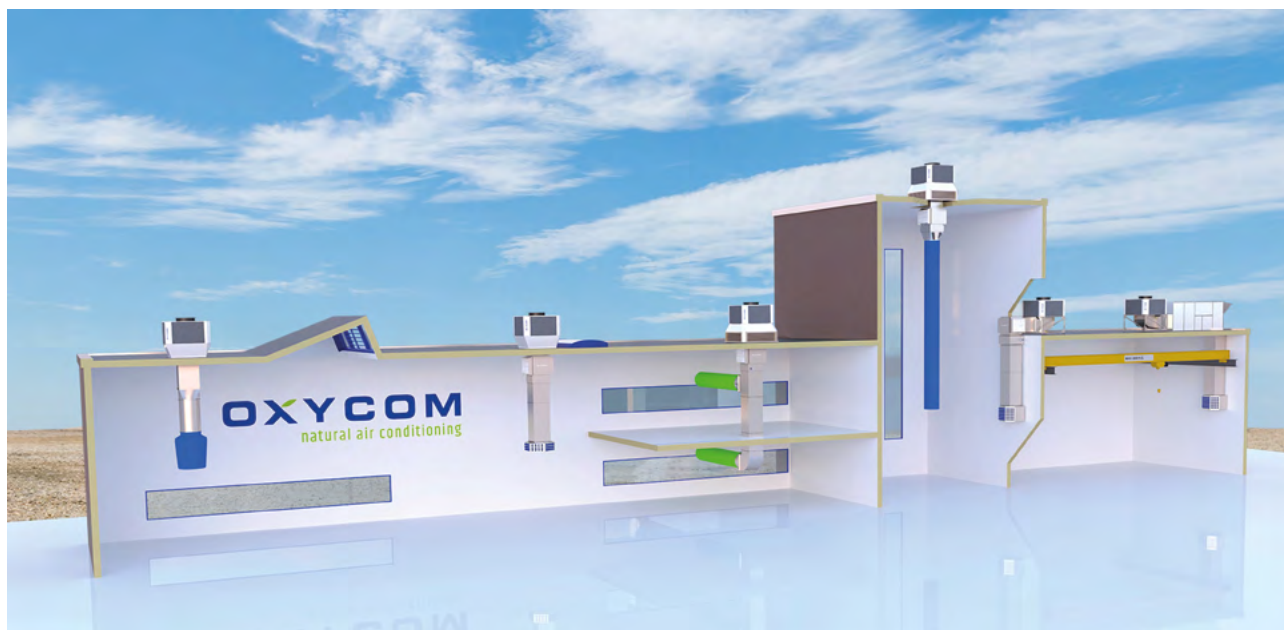
Repuesto	Código	Indicado para modelo	Precio / Ud
Motor 3,0 kW. 380 V / 50 Hz. 12 Vel. Trifásico	38R001Z30D	TECNA COOLVENT Z30	321 €
Ventilador 4 palas 28 mm. Diám. Eje	38R002Z30D	TECNA COOLVENT Z30	73 €
Bomba 220 V/50 Hz 60 W. PUMP 3000 l./h.	38R003Z30D	TECNA COOLVENT Z30	64 €
Bomba drenaje 35 W. 220 V/50 Hz.	38R004Z30D	TECNA COOLVENT Z30	48 €
Filtro polvo	38R012Z30D	TECNA COOLVENT Z30	43 €
Panel humectante Tipo 6090m (Precio por Panel)	38R008Z30D	TECNA COOLVENT Z30	75 €
Controlador	38R006Z30D	TECNA COOLVENT Z30	381 €
Flotador	38R007Z30D	TECNA COOLVENT Z30	24 €
Motor 1,1 kW. 220 V / 50 Hz. 12 Vel. Trifásico	38R001Z18D	TECNA COOLVENT Z18	193 €
Ventilador 3 palas 18 mm. Diám. Eje	38R002Z18D	TECNA COOLVENT Z18	54 €
Bomba 220 V/50 Hz. 45 W. PUMP 2500 l./h	38R003Z18D	TECNA COOLVENT Z18	43 €
Bomba drenaje 35 W. 220V/50 Hz.	38R004Z18D	TECNA COOLVENT Z18	48 €
Filtro polvo	38R012Z18D	TECNA COOLVENT Z18	32 €
Panel humectante Tipo 6090m (Precio por Panel)	38R008Z18D	TECNA COOLVENT Z18	59 €
Controlador	38R006Z18D	TECNA COOLVENT Z18	227 €
Flotador	38R007Z18D	TECNA COOLVENT Z18	15,60 €

PRODUCTO EN STOCK.

2. Climatizadores evaporativos de enfriamiento directo / indirecto

TECNA, como empresa líder y referente nacional en el mercado de unidades de enfriamiento evaporativo, presenta su gama de climatizadores evaporativos para enfriamiento directo e indirecto, como un importante desarrollo para convertir grandes edificios industriales y comerciales en espacios energéticamente eficientes, más productivos y saludables.

TECNA OXYCOM lleva la tecnología de enfriamiento evaporativo a un nivel completamente nuevo con el enfriamiento adiabático de dos etapas. Una corriente de agua fría autosostenida aumenta la eficacia general de la refrigeración. Con temperaturas hasta 7 °C más bajas y un 70% menos de aumento de la humedad **OXYCOM** deja atrás a la competencia.



TECNA OXYCOM en pocas palabras

- El mejor rendimiento en climatización de su categoría.
- Calidad y durabilidad superiores.
- Gran eficiencia energética.
- Bajo consumo de agua.
- Menores costes operacionales.
- Bajo mantenimiento.
- Aire siempre fresco y frío.
- Excelente control de la higiene.

TECNA OXYCOM comparado con la refrigeración evaporativa directa

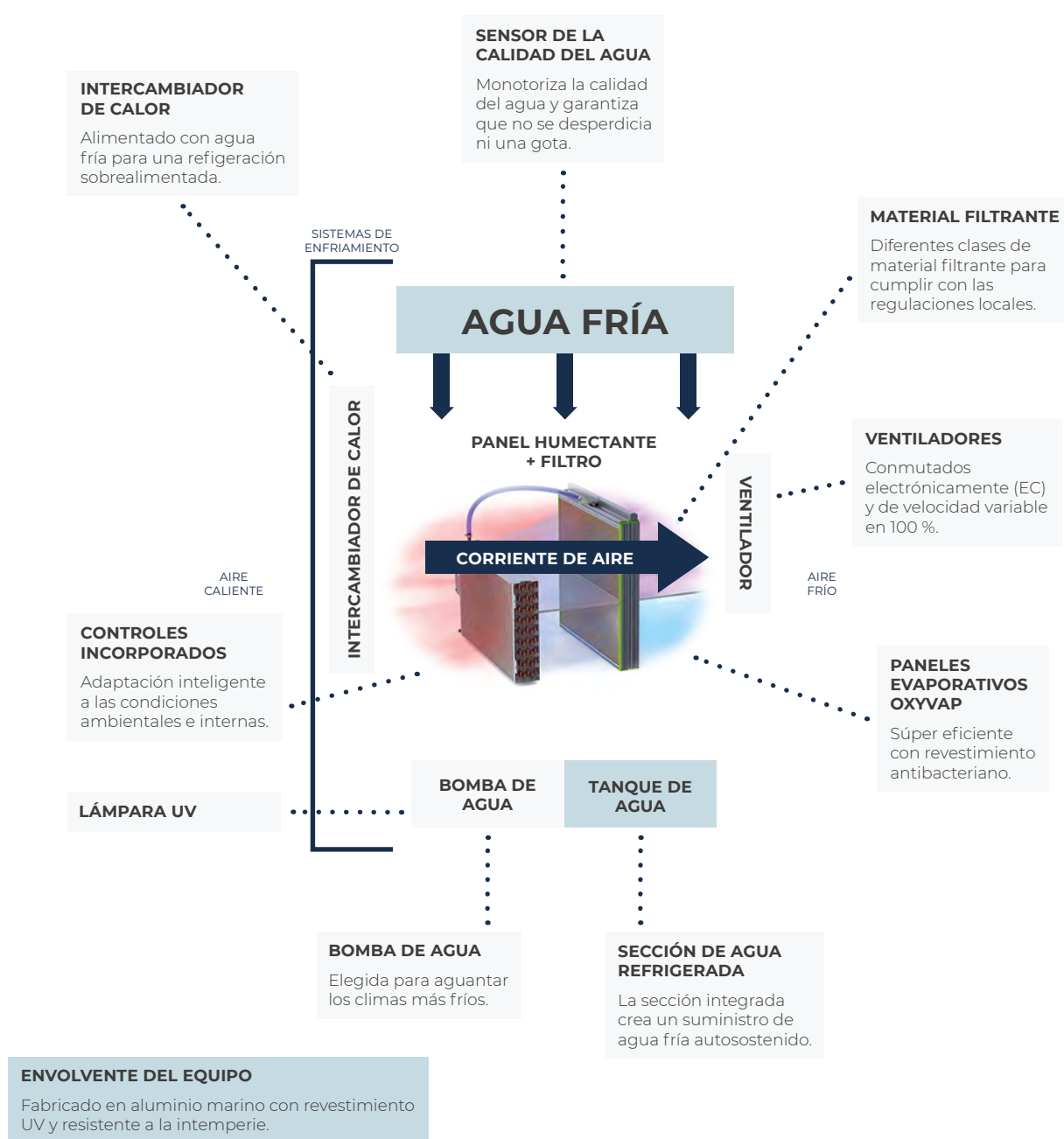
- Hasta 7 °C menos de temperatura de suministro.
- Hasta un 70% menos de aumento de humedad en el aire de impulsión.
- Menor consumo de agua.
- Importante ahorro energético.
- Menor humedad interior y mayor confort.
- Menor caudal de aire permite utilizar conductos más pequeños.

La tecnología que consigue refrigerar grandes espacios con un 80% menos de gastos de funcionamiento.

¿Cómo funciona la tecnología TECNA OXYCOM?

Su modo de refrigeración de dos etapas (indirecta/directa) consigue el confort necesario gracias a la incorporación de una batería previa al evaporativo.

La primera e indirecta etapa usa agua de recirculación fría para pre-refrigerar el aire ambiente obteniendo una temperatura de bulbo húmedo y de bulbo seco más baja que la del aire externo y, en la segunda etapa o fase directa, el aire se vuelve a refrigerar a través los paneles evaporativos **OXYVAP**, consiguiendo una temperatura final mucho más baja.



El modo **FREE COOLING** utiliza las bajas temperaturas del aire exterior para enfriar el edificio. Especialmente en otoño y primavera, la radiación solar puede ser importante, mientras la temperatura ambiente sigue siendo baja. Mientras que los aires acondicionados de recirculación necesitan sistemas mecánicos para enfriar el edificio, **INTRCOOLL** introduce aire exterior fresco.

TECNA OXYCOM INTRCOOLL PLUS



Con el climatizador evaporativo **TECNA OXYCOM PLUS** de enfriamiento directo/indirecto o de doble etapa, se logra hasta un 114% de eficiencia, pudiendo reducir la factura eléctrica hasta en un 70% para el enfriamiento de grandes superficies en comparación con sistemas tradicionales que utilizan gas refrigerante.

Consigue bajar la temperatura de impulsión hasta 7°C por debajo del sistema convencional de evaporativos directos, reduciendo el consumo de agua hasta un 30%. Posee un caudal máximo de 14000 m³/h.

Permite trabajar tanto en verano como en invierno, siendo una solución integral para la climatización de grandes volúmenes terciarios e industriales. Los sistemas de enfriamiento evaporativo indirecto/directo mantienen su rendimiento mucho mejor que los sistemas directos en regiones húmedas, como zonas costeras. Proporcionan mayor control de la humedad en el interior de la zona climatizada. Como opción, admite filtro G4, F7 o F8.

Gracias a su gran rendimiento, capacidad de ventilación y enfriamiento, constituye una solución óptima para trabajar en instalaciones con altos requerimientos de enfriamiento.



Especificaciones

Caudal de aire nominal

14000 m³/h

Consumo eléctrico

3.35 kW @ 80 Pa de contrapresión

Eficiencia bulbo húmedo

Hasta 114%

Capacidad de refrigeración

118 kW (EER: 35) @ 46 °C / 16% HR
91 kW (EER: 27) @ 38 °C / 21% HR
48 kW (EER: 14) @ 28 °C / 43% HR

Suministro eléctrico

3P+N+E 380 V-400 V; 50 Hz/60 Hz

Nivel de presión sonora

52 dB(A) @ 5 m, campo libre

Dimensiones

1961 mm x 1961 mm x 1460 mm

Peso

393 kg en seco / 577 kg en funcionamiento

Toda la gama TECNA OXYCOM es bajo pedido. Consultar precio según configuración.

Accesorios TECNA OXYCOM INTRCOOLL PLUS

Módulo INTRCOOLL PLUS para recuperación de calor (HR)

Complemento opcional para calefacción, formado por compuertas automatizadas para la recirculación del aire caliente interior (con posibilidad de filtrado F7) más una compuerta de aire exterior para introducir aire limpio en el interior. Incluye los cables de sujeción. La recirculación de aire se combina con aire fresco de manera modulante. El calor acumulado en el techo, generado por factores internos y externos, se utiliza para mantener una temperatura de suministro adecuada mientras se ventila o se compensa la baja presión.

- Incluye rejillas motorizadas para recirculación de aire interior.
- Opción de rejillas motorizadas para la regulación del aporte de aire exterior.
- Soporte para el accesorio de batería de calefacción.
- Necesario modulo HR ventilador de altas prestaciones.
- El módulo se instala en el interior de la nave.
- Incluye caja eléctrica de interconexión INTRCOOLL.
- Sin baterías de calefacción, filtros, ni ventilador de impulsión.
- Longitud (mm), Ancho (mm), Alto (mm) = 1252 x 1009 x 1016
- Peso (kg) = 77,5



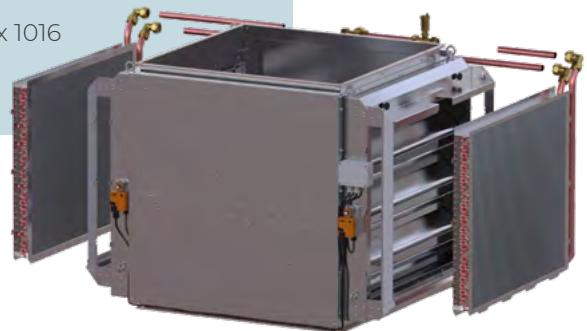
Código: 38OX5301361

Batería INTRCOOLL PLUS (HR)

Baterías de calefacción para el módulo de recuperación de calor. Suministro de agua a 35-90°C por bomba de calor (termodinámica) o calefacción central. Capacidad de hasta 46 kW con agua a 45/35 °C; 65 kW con agua a 55/40°C; 96 kW con agua a 70/50°C; peso de 27,5 kg.

- Batería de calefacción en aluminio aleteado con tubo de cobre.
- Dos baterías por modulo HR.
- Incluye los componentes de interconexión hidráulicos de ambas baterías.
- Instalación bajo pedido en vertical u horizontal.
- Diámetro de conexión hidráulica de 28 mm.
- Es obligatorio un juego de filtros F7 en las baterías de calefacción.
- Longitud (mm), Ancho (mm), Alto (mm) = 1292 x 1009 x 1016
- Peso (kg) = 27,5

Módulo de HR no incluido.



Código: 38OX5301401

Toda la gama TECNA OXYCOM es bajo pedido. Consultar precio según configuración.

TECNA OXYCOM INTRCOOLL STD



Con el climatizador evaporativo **TECNA OXYCOM INTRCOOLL STD** de enfriamiento directo/indirecto o de doble etapa, se logra hasta un 114% de eficiencia, pudiendo reducir la factura eléctrica hasta en un 70% para el enfriamiento de grandes superficies en comparación con sistemas tradicionales que utilizan gas refrigerante.

Consigue bajar la temperatura de impulsión hasta 7°C por debajo del sistema convencional de evaporativos directos, reduciendo el consumo de agua hasta un 30%. Posee un caudal máximo de 6.000 m³/h.

Permite trabajar tanto en verano como en invierno, siendo una solución integral para la climatización de grandes volúmenes terciarios e industriales. Los sistemas de enfriamiento evaporativo indirecto/directo mantienen su rendimiento mucho mejor que los sistemas directos en regiones húmedas, como zonas costeras. Mayor control de la humedad en el interior de la zona climatizada. Como opción, admite filtro G4, F7 o F8.

Gracias a su gran rendimiento, capacidad de ventilación y enfriamiento es una solución óptima para trabajar en instalaciones con altos requerimientos de enfriamiento.



Especificaciones

Caudal de aire nominal

6000 m³/h

Consumo eléctrico

1.29 kW @ 80 Pa de contrapresión

Eficiencia bulbo húmedo

Hasta 114%

Capacidad de refrigeración

50 kW (EER: 39) @ 46 °C / 16% HR
39 kW (EER: 30) @ 38 °C / 21% HR
21 kW (EER: 16) @ 28 °C / 43% HR

Suministro eléctrico

3P+N+E 380 V-415 V; 50 Hz/60 Hz

Nivel de presión sonora

48 dB(A) @ 5 m, campo libre

Dimensiones

1394 mm x 1394 mm x 1074 mm

Peso

174 kg en seco / 232 kg en funcionamiento

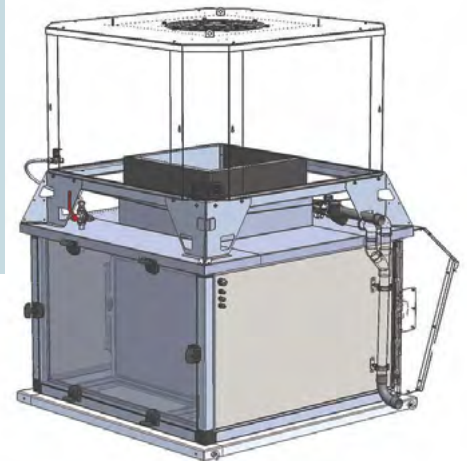
Toda la gama TECNA OXYCOM es bajo pedido. Consultar precio según configuración.

Accesorios TECNA INTRCOOLL STD

Módulo INTRCOOLL STD con recuperación de calor (4S)

Complemento opcional para calefacción, formado por compuertas automatizadas para la recirculación del aire caliente interior (con posibilidad de filtrado F7) más una compuerta de aire exterior para introducir aire limpio en el interior. La recirculación de aire se combina con aire fresco del exterior. El calor acumulado en el techo, generado por factores internos y externos, se utiliza para mantener una temperatura de suministro adecuada mientras se ventila.

- Incluye rejillas motorizadas para la recirculación de aire interior.
- Incluye rejilla motorizada para la regulación del aporte aire exterior.
- Soporte para el accesorio de batería de calefacción.
- Necesario ventilador exterior.
- El módulo se instala en el exterior de nave.
- Sin baterías calefacción, filtros, ni ventilador de impulsión.



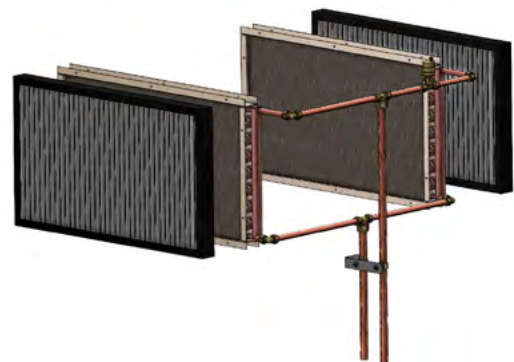
Código: 38OX5301402

Batería INTRCOOLL STD (4S)

Baterías de calefacción para el módulo de recuperación de calor. Suministro de agua a 35-90°C por bomba de calor (termodinámica) o calefacción central. Capacidad de hasta 46 kW con agua a 45/35 °C; 65 kW con agua a 55/40°C; 96 kW con agua a 70/50°C; peso de 27,5 kg.

- Batería de calefacción en aluminio aleteado con tubo de cobre.
- Dos baterías por modulo 4S.
- Incluye los componentes de interconexión hidráulicos de ambas baterías.
- Es obligatorio un juego de filtros F7 en las baterías de calefacción.

Módulo de HR no incluido.



Código: 38OX5301403

Toda la gama TECNA OXYCOM es bajo pedido. Consultar precio según configuración.

Controles:



Mando de **Control Básico NO Programable CBNP** para climatizadores evaporativos **OXYCOM** con sensor de temperatura, pero sin sensor de humedad y sin horario programable.

Código: 380OXYCBNP



Mando de **Control Básico Programable CBP** para climatizadores evaporativos **OXYCOM** con sensor de temperatura, sensor de humedad y horario programable

Código: 3800OXYCBP



OxyConnect Gateway para climatizadores evaporativos **OXYCOM**, pasarela de comunicación.

- Necesita conexión a internet para la configuración.
- Permite sustituir varios controles para una misma zona.
- Solo válido para una única zona.

Código: 380OXYCCOG

Accesorios TECNA INTRCOOLL PLUS / STD

Filtros G4, M5, F7 Y F8

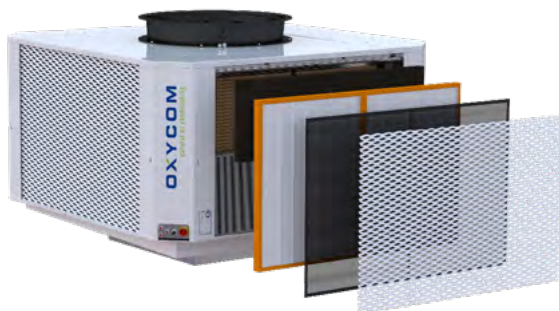
Material filtrante de gran eficiencia.

Tipo de filtros:

- Set filtros G4: 63 Pa (ISO grueso >60%).
- Set de filtros M5: 90 Pa (ISSO ePM10 >50%).
- Set filtros F7: 90 Pa (ISO ePM1 70%).

Malla de prefiltro:

- Obligatorio para los filtros M5 y F7.

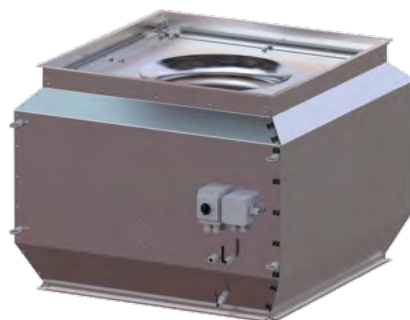


Ventilador Intrcoll (HP)

Para utilizar con modelos Intrcooll (W/O FAN).

Incluye:

- ESP* 300/600 Pa.
- Cables de suspensión.



Toda la gama TECNA OXYCOM es bajo pedido. Consultar precio según configuración.

Soporte INTRCOOLL (NV)

Módulo opcional para la instalación IntrCooll (NV) con extracción natural regulable.

Incluye:

- Soporte IntrCooll.
- Conducto con ranura para compuerta de aire exterior.
- Paso para cables y suministro de agua.
- Grifo de mantenimiento intermitente.
- Mangueras flexibles de suministro de agua.
- Ventilación natural.

Opcional:

- Compuerta de aire.



Código: 38OX5301407

Paneles XE

Para soporte INTRCOOLL (FK).

Incluye:

- Paneles.

Funcionalidades:

- Elimina la carga térmica externa del conducto.
- Elimina la carga térmica externa en el tanque de agua.
- Protege la válvula, el actuador, los cables y las mangueras de los cambios meteorológicos.



Código: 38OX5301077

Soporte INTRCOOLL (FK)

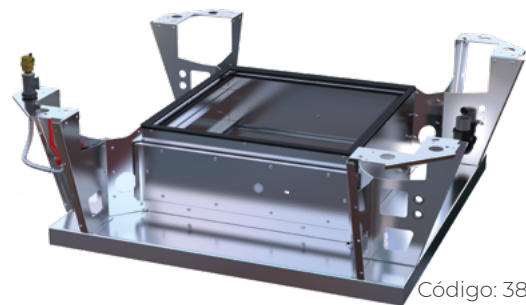
Instalación sin esfuerzo. Reducción de costes de instalación.

Incluye:

- Soporte IntrCooll.
- Paso para cables y suministro de agua.
- Válvula de cierre de agua.
- Brida tapajuntas.
- Mangueras flexibles.
- Material de sellado.
- Ranura para compuerta de aire exterior.

Opcional:

- Compuerta de aire exterior con actuador.
- Kit de tapajuntas - Paneles XE.



Código: 38OX5301076

Estructura soporte (conducto no incluido)

Para suministrar el aire a través de la fachada o conectado a una UTA.

Incluye:

- Soporte INTRCOOLL.
- Válvula de cierre de agua por motivos de mantenimiento.

Opcional:

- Conducto en codo a 90°.



Código: 38OX5301305

Toda la gama TECNA OXYCOM es bajo pedido. Consultar precio según configuración.

3. Evaporativos portátiles

Dentro de los climatizadores evaporativos, los equipos portátiles BKT, nos ofrecen una solución para enfriar ambientes poco accesibles o no convencionales para este tipo de equipos. El modo de trabajo no cambia, siguen siendo equipos con un alto rendimiento, lo que se traduce en un bajo consumo energético y que nos aporta aire frío.

En formato compacto los equipos BKT enfrían el aire, consiguiendo ambientes agradables donde disfrutar, trabajar, practicar deporte, etc. de forma económica y limpia.

Gracias a su movilidad y a no necesitar instalación constituyen la solución ideal para instalaciones donde es necesario reducir la temperatura.



En instalaciones comerciales e industriales para puestos de trabajo que por su tipología no admiten una climatización convencional, o que por su temporalidad no interesa una climatización fija, o por espacio físico, los evaporativos portátiles son la solución para cumplir con la legislación de prevención de riesgos laborales para los puestos de trabajo.

En instalaciones dedicadas al ocio, como son bares, restaurantes, terrazas, o tiendas al aire libre, en las que no es posible el empleo de otros sistemas de climatización, pero es necesario proporcionar una solución para el confort de los clientes, los climatizadores evaporativos portátiles se presentan como una alternativa viable, sostenible y económica.

GAMA EVAPORATIVOS PORTATILES BKT

Evaporativo Portátil Profesional BKT-26



Potencia (W): 880

Caudal (m³/h): 26.000

Salida de aire: Fija

Nivel Sonoro (dBA): 66-68-70

Velocidades del ventilador: 3 velocidades

Tipo ventilador (mm): axial

Panel de control LCD mando a distancia

Indicador nivel de agua

Color: Gris claro

Voltaje/Frecuencia: 220 V./50 Hz

Área climatizada (m²): 200-300

Capacidad del Depósito de Agua (L.): 280

Consumo de agua (L./h.): 20-30

Peso vacío: 110 kg

Incluye lámpara ultravioleta en el depósito: Sí

Dimensiones producto (Ancho x Profundo x Alto): 1.565x725x1.760 mm



Código: 381600KT26B
Consultar precio en la sección
de Plug & Play

Evaporativo Portátil Profesional BKT-24



Potencia (W): 1.100

Caudal (m³/h): 23.500

Salida de aire: Rejilla con movimiento automático

Nivel Sonoro (dBA): 58-64-68

Velocidades del ventilador: 3 velocidades

Diámetro y tipo ventilador (mm): 900 - axial

Panel de control LCD mando a distancia

Indicador nivel de agua

Color: Gris claro

Voltaje/Frecuencia: 220 V./50 Hz

Área climatizada (m²): 150-280

Capacidad del Depósito de Agua (L.): 96

Consumo de agua (L./h.): 15-20

Peso vacío: 70 kg

Incluye lámpara ultravioleta en el depósito: Sí

Dimensiones producto (Ancho x Profundo x Alto): 1.120x720x1.650 mm



Código: 381600KT24B
Consultar precio en la sección
de Plug & Play

Evaporativo Portátil Profesional BKT-18



Potencia (W): 700

Caudal (m³/h): 18.000

Salida de aire: Rejilla con movimiento automático

Nivel Sonoro (dBA): 58-64-68

Velocidades del ventilador: 3 velocidades

Diámetro y tipo ventilador (mm): 700 - axial

Panel de control LCD mando a distancia

Indicador nivel de agua

Color: Gris claro

Voltaje/Frecuencia: 220 V./50 Hz

Área climatizada (m²): 150-200

Capacidad del Depósito de Agua (L.): 96

Consumo de agua (L./h.): 10-15

Peso vacío: 63 kg

Incluye lámpara ultravioleta en el depósito: Sí

Dimensiones producto (Ancho x Profundo x Alto): 1.120x720x1.650 mm



Código: 381600KT018B

Consultar precio en la sección
de Plug & Play

Evaporativo Portátil Profesional BKT-12



Potencia (W): 440

Caudal (m³/h): 12.000

Salida de aire: Rejilla con movimiento automático

Nivel Sonoro (dBA): 55-60-65

Velocidades del ventilador: 3 velocidades

Diámetro y tipo ventilador (mm): 600 - axial

Panel de control LCD mando a distancia

Indicador nivel de agua

Color: Gris claro

Voltaje/Frecuencia: 220 V./50 Hz

Área climatizada (m²): 70-100

Capacidad del Depósito de Agua (L.): 70

Consumo de agua (L./h.): 8-10

Peso vacío: 43 kg

Incluye lámpara ultravioleta en el depósito: Sí

Dimensiones producto (Ancho x Profundo x Alto): 925x580x1.440 mm



Código: 381600KT12B

Consultar precio en la sección
de Plug & Play

Evaporativo Portátil Profesional BKT-9



Potencia (W): 370

Caudal (m³/h): 9.000

Salida de aire: Rejilla con movimiento automático

Nivel Sonoro (dBA): 53-58-63

Velocidades del ventilador: 3 velocidades

Diámetro y tipo ventilador (mm): 545 - axial

Panel de control LCD mando a distancia

Indicador nivel de agua

Color: Gris claro

Voltaje/Frecuencia: 220 V./50 Hz

Área climatizada (m²): 50-100

Capacidad del Depósito de Agua (L.): 55

Consumo de agua (L./h.): 6-8

Peso vacío: 37 kg

Incluye lámpara ultravioleta en el depósito: Sí

Dimensiones producto (Ancho x Profundo x Alto): 870x480x1.380 mm



Código: 381600KT09B
Consultar precio en la sección
de Plug & Play

Evaporativo Portátil Profesional BKT-6



Potencia (W): 290

Caudal (m³/h): 6.000

Salida de aire: Rejilla con movimiento automático

Nivel Sonoro (dBA): 53-58-63

Velocidades del ventilador: 3 velocidades

Diámetro y tipo ventilador (mm): 520 - axial

Panel de control LCD mando a distancia

Indicador nivel de agua

Color: Gris claro

Voltaje/Frecuencia: 220 V./50 Hz

Área climatizada (m²): 30-50

Capacidad del Depósito de Agua (L.): 60

Consumo de agua (L./h.): 4-6

Peso vacío: 32 kg

Incluye lámpara ultravioleta en el depósito: Sí

Dimensiones producto (Ancho x Profundo x Alto): 860x500x1.400 mm



Código: 381600KT06B
Consultar precio en la sección
de Plug & Play

Evaporativo Portátil Profesional BKT-5



Potencia (W): 200

Caudal (m³/h): 5.000

Salida de aire: Rejilla con movimiento automático

Nivel Sonoro (dBA): 53-57-61

Velocidades del ventilador: 3 velocidades

Diámetro y tipo ventilador (mm): 160

Panel de control Interruptores

Color: Gris claro

Voltaje/Frecuencia: 220 V./50 Hz

Área climatizada (m²): 30-40

Capacidad del Depósito de Agua (L.): 55

Consumo de agua (L./h.): 3-4

Peso vacío: 21 kg

Incluye lámpara ultravioleta en el depósito: No

Dimensiones producto (Ancho x Profundo x Alto): 680x425x1.240 mm



Código: 381600KT05B

Consultar precio en la sección de Plug & Play

Evaporativo Portátil Profesional BKT-4



Potencia (W): 110

Caudal (m³/h): 4.000

Salida de aire: Rejilla con movimiento automático

Nivel Sonoro (dBA): 50-53-56

Velocidades del ventilador: 3 velocidades

Diámetro y tipo ventilador (mm): 140

Panel de control LCD Interruptores

Color: Gris claro

Voltaje/Frecuencia: 220 V./50 Hz

Área climatizada (m²): 20-30

Capacidad del Depósito de Agua (L.): 33

Consumo de agua (L./h.): 2-3

Peso vacío: 12 kg

Incluye lámpara ultravioleta en el depósito: No

Dimensiones producto (Ancho x Profundo x Alto): 500x365x975 mm



Código: 381600KT04B

Consultar precio en la sección de Plug & Play

TODOS LOS MODELOS EN STOCK.