

PRECIOS
ACTUALIZADOS
2026

Unidades de tratamiento de aire



1. TECNA SABIANA OCEAN -ECM
2. TECNA SABIANA ZEUS-ECM
3. TECNA SABIANA TITAN

236
238
240

Eficiencia energética | Sostenibilidad | Descarbonización

Unidades de tratamiento de aire (UTAs)

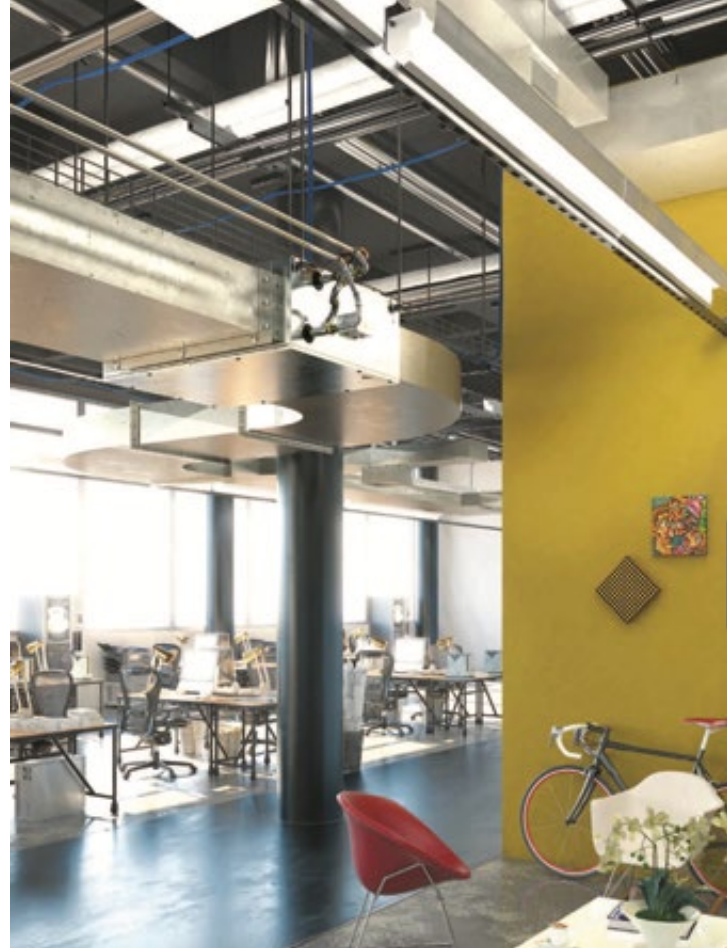
Las unidades de tratamiento de aire (UTAs) son equipos formados por distintos elementos, como intercambiadores de calor, ventiladores, filtros, baterías, etc. Su función es acondicionar el aire para purificar, climatizar o renovar el aire de un edificio o local.

Las UTAs son componentes fundamentales en sistemas de climatización de edificios, diseñados para satisfacer las necesidades de calefacción, refrigeración, humedad, filtrado y ventilación de una instalación.

El principal objetivo de una UTA es ventilar y climatizar un edificio con el fin de mejorar la calidad del aire interior y alcanzar unas condiciones ambientales adecuadas. La recogida del calor desechado y su reprocesamiento a través de la unidad de tratamiento de aire se realiza en conjunto con bombas de calor. Esta característica reduce la demanda térmica necesaria y gestiona el consumo de energía.

Las UTAs pueden instalarse en una azotea, un sótano o junto al exterior de la pared de un edificio. El aire tratado es enviado a las estancias para aclimatarlas según la temperatura deseada. A diferencia de los aires acondicionados industriales habituales, las UTAs se fabrican a medida según los requisitos de cada proyecto.

Las unidades de tratamiento de aire son ideales para **instalaciones como hoteles, oficinas, centros comerciales, teatros, centros de salud, universidades, hospitales, etc.**



Beneficios

- Mejora de la calidad del aire Interior: Eliminan partículas y contaminantes, y controlan la humedad.
- Eficiencia Energética: Reducen el consumo energético mediante la recuperación de energía y optimización de la climatización.
- Confort Térmico: Mantienen una temperatura uniforme y una distribución homogénea del aire.
- Salud y Productividad: Mejoran la salud de los ocupantes y aumentan la productividad al proporcionar un ambiente confortable y saludable.
- Flexibilidad y Adaptabilidad: Pueden configurarse según las necesidades específicas y se integran con otros sistemas de gestión de edificios.
- Cumplimiento Normativo: Ayudan a cumplir regulaciones de calidad del aire y contribuyen a obtener certificaciones ambientales como LEED.
- Mantenimiento y Durabilidad: Están diseñadas para ser duraderas y fáciles de mantener, reduciendo la necesidad de reemplazos y simplificando las tareas de mantenimiento.

TECNA SABIANA OCEAN-ECM ULTRAPLANAS Y MODULARES



Los climatizadores de aire modulares TECNA SABIANA OCEAN-ECM para **conductos son adecuadas para calefacción y refrigeración de entornos civiles o industriales pequeños y medianos**. Las dimensiones compactas y la modularidad de los componentes básicos simplifican la instalación en espacios reducidos.

Características

- Climatizador ultraplano.
- Hasta 440 Pa de presión disponible.
- Configuración modular, adaptándose a las necesidades de cada proyecto.
- Versiones a 2 y 4 tubos.
- De 600 a 4.500 m³/h en 5 tamaños.
- Motor ECM Inverter en toda la gama.



OCEAN MODULAR



OCEAN COMPACTO



OCEAN MODULAR VERTICAL

Mandos de control recomendados

WM-AU



Código: 4809066632

Precio: **76 €**

El mando tiene que conectarse siempre a la unidad de potencia

UPO-AU:

Código: 4809034169

Precio: **419 €**

PRODUCTO EN STOCK.

T-MB2



Código: 4809066994E

Precio: **106 €**

El mando tiene que conectarse siempre a la unidad de potencia

UPO-AU:

Código: 4809034169

Precio: **419 €**

PRODUCTO EN STOCK.

T-25 FCT EC



Código: 48ECT25FCT

Precio: **115 €**

PRODUCTO EN STOCK.

Climatizadores seleccionables a medida para cada proyecto, consultar con Departamento Técnico.

TECNA SABIANA ZEUS-ECM MODULARES



Las unidades de tratamiento de aire modulares TECNA SABIANA ZEUS-ECM han sido diseñadas para **satisfacer las demandas de termoventilación y enfriamiento, tanto en ambientes industriales como comerciales.**

Los modelos Zeus ECM están equipados con motor Plug-Fan EC capaz de asegurar elevadas prestaciones en términos de presión estática disponible accesible y con bajo consumo de energía.

La serie se compone de 6 tamaños con caudales de aire comprendidos entre 5.000-25.000 m³/h en versión vertical y horizontal. Además, gracias a la modularidad de los componentes, la misma sección puede desmontarse fácilmente y volver a montarse en obra, modificando las direcciones del flujo de aire en función de las exigencias específicas. Su construcción especial permite la inspección y la extracción de las baterías de intercambio y de la unidad de ventilación con total simplicidad.

Las unidades están compuestas por un marco de perfiles de aluminio extruido anticorodal, unidos mediante juntas de nailon reforzado con fibra de vidrio.

La carcasa está fabricada con un doble panel de 25 mm de espesor con aislamiento de espuma de poliuretano, lo que garantiza un alto grado de aislamiento térmico, minimizando las dispersiones al exterior.

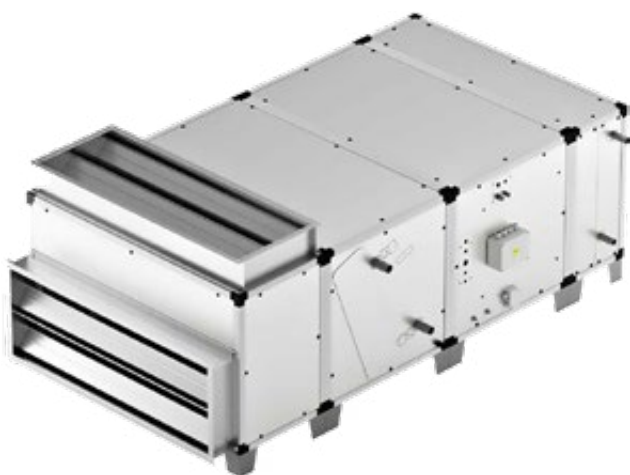
Los paneles son de acero galvanizado prepintado, de color blanco C21 (solo la cara exterior del panel).

Características

- Configuración modular, adaptándose a las necesidades de cada proyecto.
- Motor ECM inverter
- Aislamiento (característica de los paneles)
- Versiones a 2 y 4 tubos horizontal y vertical
- De 5.000 a 25.000 m³/h en 6 tamaños



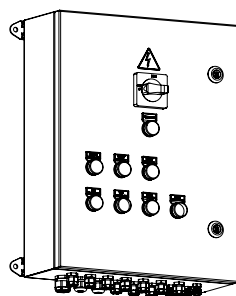
Instalación vertical
ZEUS-ECM



Instalación horizontal
ZEUS-ECM

Mandos de control recomendados

CUADRO DE CONTROL QCV-MB2-TZN-ECM



Montado en la unidad
QCV-MB2-TZN-ECM-M
Ref: 4809037287

Sin montar en la unidad
QCV-MB2-TZN-ECM-S
Ref: 4809037280

TECNA SABIANA TITAN



Las unidades de tratamiento de aire modulares TECNA SABIANA TITAN están construidas de acuerdo con las regulaciones y directivas europeas y están certificadas por **EUROVENT**. Están especialmente diseñadas para cubrir todas las necesidades de diseño de sistemas de climatización donde la contención y los **niveles sonoros, la máxima pureza del aire y el mínimo consumo energético representan los puntos fundamentales de su construcción.**

La principal característica que distingue a esta gama es el **diseño particular de perfiles en aluminio** que componen la estructura, diseñada para obtener toda la superficie interna totalmente lisa, sin escalones ni salientes, con el fin de facilitar la limpieza y extracción lateral de los componentes.

La **versatilidad constructiva** y la amplia gama de componentes permiten soluciones técnicas y dimensionales para satisfacer cualquier necesidad. De hecho, es posible realizar unidades monobloque o en varias secciones modulares, tanto en horizontal como en dos niveles superpuestos, y también, bajo pedido, en vertical o paralelo.

Características

- Disponible en 23 tamaños.
- Versiones a 2 y 4 tubos en horizontal y vertical.
- De 1.000 a 100.000 m³/h.
- Diseño de la unidad de tratamiento de aire a medida mediante un potente software de selección.
- Opción de estructura y acabado especial según normativa para hospitales.





Cuadros eléctricos para modelo TITAN y sus correspondientes filtros electrostáticos.



Ejemplos de configuración según nuestro software de selección

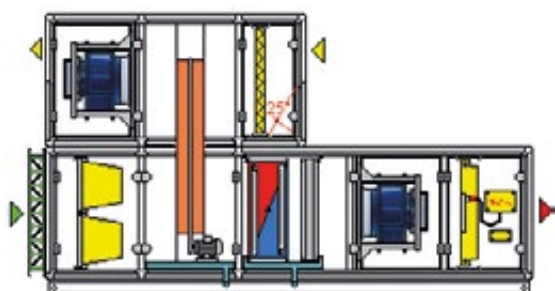


Fig. 1

UTA con recuperador rotativo, batería de frío/calor y filtro electrostático CRYSTALL.

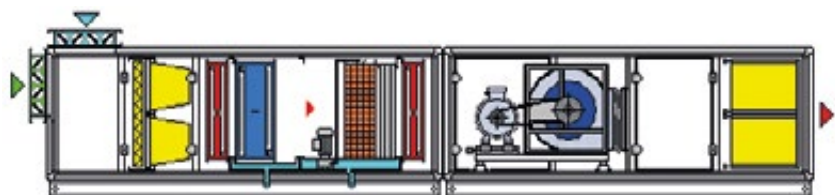


Fig. 2

UTA unidireccional con batería de frío / calor, sección de humectación y filtro absoluto HEPA.

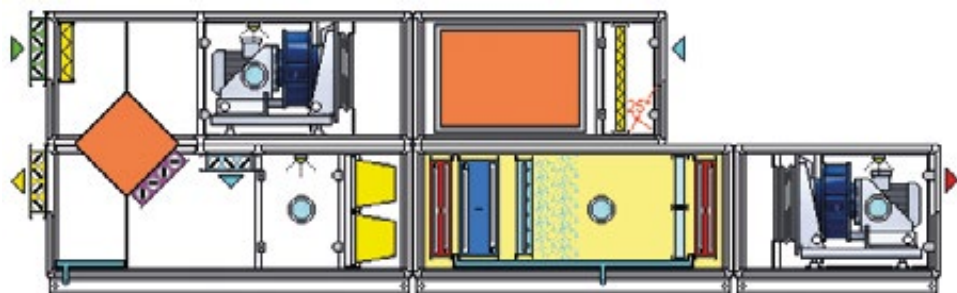


Fig. 3

UTA con recuperador estático y recirculación, batería de frío/calor y sección de humectación.

Climatizadores seleccionables a medida para cada proyecto, consultar con Departamento Técnico. Regulación y control, consultar con Departamento Técnico.

Eficiencia energética | Sostenibilidad | Descarbonización