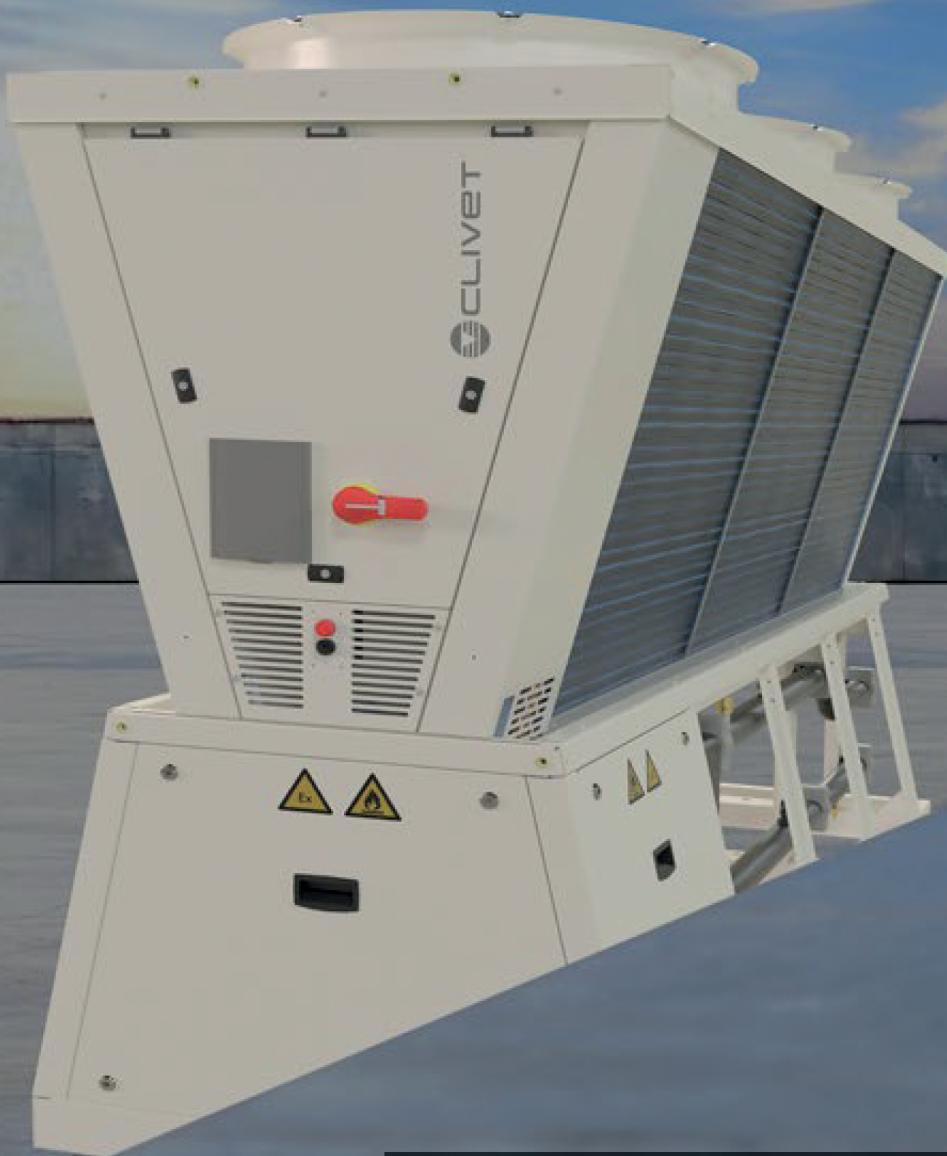


PRECIOS
ACTUALIZADOS
2026



Bombas de calor



1. Bombas de calor y Chillers CLIVET 207
2. Bombas de calor Enerblue 227
3. Bombas de calor Intuis 230

Bombas de calor

Las bombas de calor son unidades que transfieren energía térmica de un medio a otro, utilizando los principios que rigen la termodinámica.

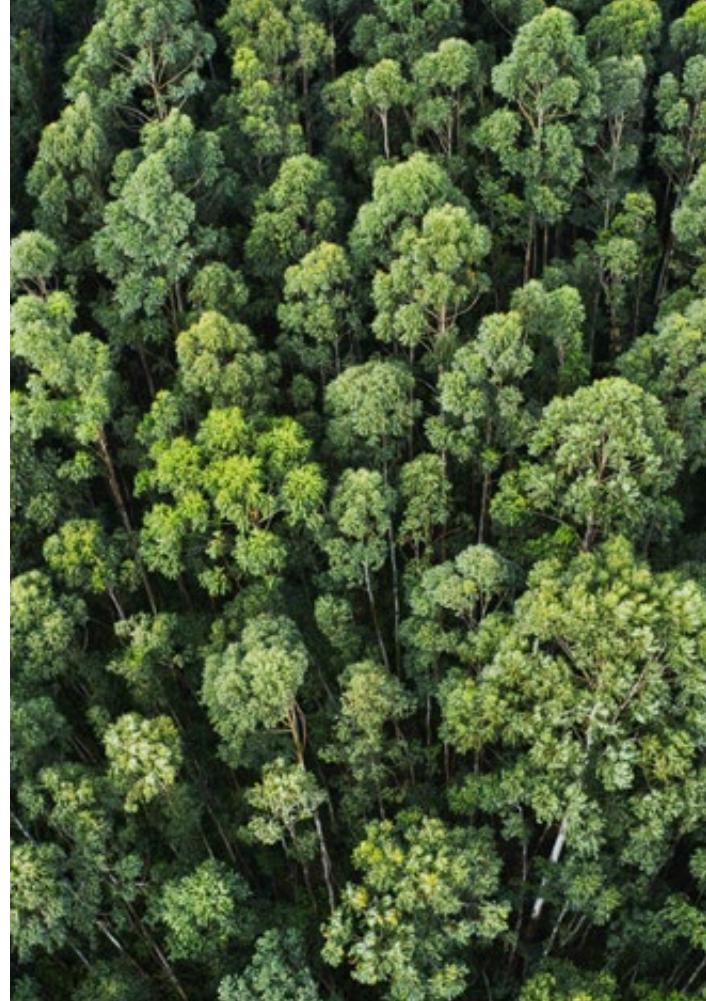
Las bombas de calor funcionan mediante la extracción de calor procedente del aire, agua o suelo y su transferencia a otro medio, ya sea aire, agua, ... para la calefacción, refrigeración o producción de agua caliente sanitaria (ACS).

Este proceso se realiza con un consumo energético significativamente menor a sistemas homólogos tradicionales, lo que las convierte en una solución ideal para reducir el consumo energético y las emisiones de carbono.

TECNA, a raíz de esta premisa, y con la mirada puesta en la búsqueda de soluciones más sostenibles, apostamos por tecnologías donde destacan gases refrigerantes naturales como CO₂ (R744) y Propano (R290).

Dentro de nuestro catálogo se destacan las diferentes tecnologías de Bombas de calor que, desde TECNA, trabajamos:

- Bombas de calor condensadas por aire, Aire-Agua.
- Bombas de calor condensadas por agua, Agua-Agua.



Aplicaciones

Las bombas de calor trabajan en una amplia gama de aplicaciones, a continuación, se muestran algunas de ellas:

Aplicaciones **residenciales y comerciales**:

- Climatización de espacios y edificios.
- Producción de Agua Caliente Sanitaria.
- Soluciones integrales

Aplicaciones **industriales**:

- Procesos de calefacción, tales como pasteurización, destilación y secado.
- Calentamiento de agua para procesos, como, por ejemplo, en industria farmacéutica.
- Recuperación de Calor Residual.

1. Bombas de calor y Chillers CLIVET

CONFORT NATURAL

RAZONES PARA CREER EN UN FUTURO MÁS CÓMODO, GRACIAS A CLIVET

Más de 35 años de experiencia en bombas de calor.

Clivet ha estado a la vanguardia de la innovación en **bombas de calor** desde 1989. Fuimos de los primeros en reconocer el potencial de esta tecnología para un confort eficiente y sostenible.

Soluciones a medida.

Clivet diseña sus soluciones desde cero para ofrecer sistemas especializados pensados para una amplia gama de aplicaciones y entornos. Con la gama más amplia de bombas de calor del mercado, nuestro enfoque flexible y adaptable garantiza la solución perfecta para cada necesidad específica.

Diseñado en Europa.

Conocemos las necesidades y exigencias específicas de este mercado. Nuestras soluciones de bombas de calor se diseñan pensando en su comodidad, teniendo en cuenta desde las variaciones climáticas hasta los requisitos específicos de cada edificio.

Una experiencia del producto simple.

Los sistemas Clivet simplifican cada paso, desde el diseño y la instalación hasta la gestión y el control. Diseñado para ser eficiente desde el principio, Clivet ofrece una facilidad de uso inigualable, menores costes operativos y un compromiso inquebrantable con la sostenibilidad.



COMFORT FOR THE PLANET & PEOPLE

Residencial



Intensidad de las cargas



Simultaneidad de las cargas



Necesidad de renovación del aire



Agua caliente sanitaria

Oficinas



Intensidad de las cargas



Simultaneidad de las cargas



Necesidad de renovación del aire



Agua caliente sanitaria

Hoteles



Intensidad de las cargas



Simultaneidad de las cargas



Necesidad de renovación del aire



Agua caliente sanitaria

Cines



Intensidad de las cargas



Simultaneidad de las cargas



Necesidad de renovación del aire



Agua caliente sanitaria

Sistemas especializados

para cualquier destino de uso y cualquier condición climática

Hoy en día en todos los edificios se requiere un nivel de bienestar elevado y constante independientemente de las condiciones externas.

Pero no todos los edificios son iguales: en función del destino de uso presentan grandes diferencias respecto a la intensidad de las cargas, simultaneidad de solicitud de agua caliente y refrigerada, producción de agua caliente sanitaria y renovación de aire.

Por eso Clivet ha creado una serie de soluciones de instalaciones especializadas para aplicación

que satisfacen las necesidades específicas de los diversos edificios, optimizando la eficiencia total respecto a las instalaciones tradicionales (caldera, chiller, U.T.A.).

Los sistemas especializados Clivet simplifican el diseño y los trabajos en obra, mejoran el control de todo el sistema, reducen el impacto medioambiental y al mismo tiempo optimizan la inversión inicial, reducen los costes de gestión, aumentan la clase energética del edificio y, por consiguiente, su valor inmobiliario.

Edificios públicos



Intensidad de las cargas



Simultaneidad de las cargas



Necesidad de renovación del aire



Aqua caliente sanitaria

Centros comerciales



Intensidad de las cargas



Simultaneidad de las cargas



Necesidad de renovación del aire



Aqua caliente sanitaria

Hospitales



Intensidad de las cargas



Simultaneidad de las cargas



Necesidad de renovación del aire



Aqua caliente sanitaria

Industria



Intensidad de las cargas



Simultaneidad de las cargas



Necesidad de renovación del aire



Aqua caliente sanitaria

Los principios Clivet



LOS PRINCIPIOS CLIVET

para la valorización
del edificio

Todos los sistemas Clivet se basan en seis principios distintivos, que vuelven única e irrepetible la propuesta de productos y sistemas Clivet.

Estos principios constituyen la base para la realización de sistemas especializados para aplicación, que siempre han formado parte del ADN de Clivet.

Estos representan los pilares sobre los cuales Clivet ha construido su nuevo modo de ver las instalaciones, convirtiéndose en un punto de referencia para las instalaciones sostenibles del futuro.

Tecnología de la bomba de calor



La bomba de calor es la tecnología del futuro porque es más eficiente que los sistemas tradicionales por combustión:

- **Reducción del 70% de energía primaria, de emisiones de CO₂ y de los costes de funcionamiento.**
- **Amplio uso de energía renovable.**

Gracias al uso de la bomba de calor los sistemas Clivet garantizan:

- Una sola instalación para la calefacción y el enfriamiento
- Ventilación mecánica controlada con innovadora recuperación termodinámica
- Producción de agua caliente sanitaria gratis en verano
- Producción simultánea de calor y frío para satisfacer las cargas simultáneas

Centralidad de la renovación del aire



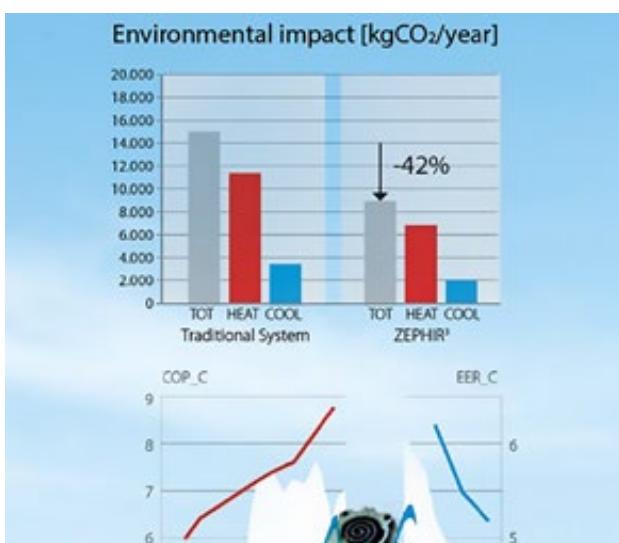
La calidad del aire interior en los edificios modernos aislados herméticamente se ve afectada por numerosos contaminantes.

El sistema de ventilación mecánica controlada es indispensable para la habitabilidad de los ambientes.

El sistema autónomo Clivet de recuperación termodinámica de energía dedicado a la ventilación presenta las siguientes ventajas:

- Recupera energía tanto en invierno como en verano
- Disminuye la carga del aire exterior mediante un sistema más eficiente y ofrece más energía para los ambientes
- Reduce la potencia de los generadores principales, limitando su intervención a los picos de temporada
- Deshumidifica en verano

Alta eficiencia estacional



La eficiencia de temporada asegura la mejor comprensión del uso de la energía en la selección del sistema para el confort de ciclo anual.

Cada aplicación tiene necesidades diferentes y su variedad depende de múltiples factores, entre los cuales están las diversas condiciones climáticas internas y externas, la cantidad de personas y las cargas térmicas.

Clivet realiza sistemas dedicados a las necesidades específicas de cada aplicación, optimizando el uso de los recursos del sistema para alcanzar los mejores niveles de eficiencia de temporada, gracias a:

- Una solución sistémica
- El uso de los recursos más favorables
- La gestión completa de la instalación
- La modulación constante de la capacidad

Multifunción



Los sistemas multifunción de Clivet reúnen todas las funciones para el confort de ciclo anual. Optimizan la solución en base a las exigencias de las diversas aplicaciones, integrándolas en productos especializados y en sistemas completos dedicados:

- Calefacción
- Enfriamiento
- Agua caliente sanitaria
- Renovación y purificación del aire
- Deshumidificación

Descentralización



En la visión de desarrollo de los productos y sistemas de Clivet un aspecto que siempre se tiene muy presente es el de la racionalidad de las elecciones de diseño y construcción, que pueden influir los costes de funcionamiento y el impacto medioambiental de la instalación durante todo su ciclo de vida.

Clivet ha desarrollado exitosamente desde hace años el principio de la producción de energía localizada lo más cerca posible respecto a las exigencias de uso:

- Sistemas modulares activos solo donde y cuando son necesarios
- Reducción o eliminación total de los consumos auxiliares (por ejemplo, energía de bombeo)
- Uso autónomo
- Simplicidad de mantenimiento y desplazamiento
- Flexible respecto a las exigencias de instalación

Sistemas integrados



Clivet diseña sus sistemas integrando todos los servicios necesarios para cada aplicación de uso.

Los elementos del sistema, optimizados e industrializados para trabajar juntos, garantizan la máxima eficiencia y fiabilidad.

- Diseño e instalación simplificados
- Reducción de los costes de inversión
- Calidad de la instalación
- Garantía de las prestaciones

Soluciones digitales

En los edificios residenciales, comerciales e industriales, el sistema de climatización es la principal fuente de los consumos energéticos, representando casi la mitad del consumo total del edificio. La necesidad de realizar una transición energética se hace más urgente ya que los efectos del cambio climático están cada vez más presentes.

Clivet ha decidido desempeñar un papel clave ideando y promoviendo nuevas soluciones tecnológicas para aumentar la eficiencia de los edificios y reducir de forma significativa la huella ecológica (huella de carbono) para la realización de instalaciones cada vez más sostenibles.

El sistema de optimización para el sector comercial e industrial

Optimizar el funcionamiento de los sistemas HVAC permite maximizar la eficiencia de las instalaciones en las diferentes condiciones de trabajo, garantizando la reducción del consumo energético y asegurando continuidad de ejercicio en la producción y distribución de la energía termo frigorífica.

La solución **INTELLIPLANT** de Clivet gestiona todos los elementos de las instalaciones hidráulicas de medianas y grandes dimensiones garantizando las mejores condiciones de funcionamiento para conseguir el menor consumo energético posible.

Desarrollado totalmente por especialistas Clivet, Intelliplant permite alcanzar la máxima eficiencia de la instalación y de las unidades con las que se relaciona gracias a algoritmos derivados de la apariencia de Clivet que aprovecha lo mejor posible la lógica de regulación de la máquina respecto a las soluciones generales más comunes presentes en el mercado.



El sistema de control para el sector residencial

El confort de los ambientes donde vivimos es uno de los factores más importantes para asegurar bienestar y salud.

Con Control4 NRG es posible coordinar todos los componentes de la instalación optimizando los rendimientos y el funcionamiento de las unidades, generando la energía necesaria en la cantidad correcta, solo donde y cuándo se necesita, para cada ambiente, satisfaciendo las necesidades de todos los ocupantes.

Control4 NRG está preparado para integrarse con las tecnologías más avanzadas destinadas a la producción de energías renovables, adquiriendo la energía producida por la instalación fotovoltaica y la energía utilizada por la instalación de climatización y organizando la visualización de los perfiles energéticos y de los niveles de autoconsumo.

Control4 NRG asegura un funcionamiento de Clase A según los requisitos más estrictos en materia de clasificación energética de los edificios.



El sistema de monitorización y gestión remota desde la nube para todos los sistemas de Clivet

Clivet Eye es el sistema de control en la nube para la gestión a distancia desde teléfonos inteligentes, tabletas y PC, de unidad y sistemas de climatización, calefacción, renovación del aire y producción de agua caliente sanitaria.

La interconexión con Clivet Eye permite acceder a su instalación a distancia, unificando la simplicidad y la simplicidad de uso de la aplicación con funciones avanzadas de análisis de datos típicas de un ambiente de control ideado para uso profesional.

El mapa geográfico de Clivet Eye permite identificar la ubicación en el territorio y acceder a los Sistemas en tiempo real mostrando de forma simple e intuitiva las condiciones de funcionamiento correspondientes.

Las notificaciones de los eventos avisan oportunamente sobre la presencia de posibles anomalías de funcionamiento del Sistema.





EN CLIVET, LA MEJOR TECNOLOGÍA

**se une a un excelente sistema
de calidad de producto y de
certificación del rendimiento**

La innovación que distingue desde siempre a Clivet se apoya en un tejido industrial que desde 1996 adopta los estándares establecidos por la norma ISO 9001, que garantizan un sistema de gestión de la calidad, concebido para controlar los procesos empresariales y orientarlos hacia una mejora en la eficacia y eficiencia de la organización, así como hacia la satisfacción del cliente.

En 2021 se ha inaugurado el Innovation Centre, el nuevo centro para la Innovación tecnológica de Clivet con dos nuevas salas de prueba donde Clivet puede realizar test funcionales, de prestaciones, acústicos, de vibración y esfuerzo, con temperaturas del aire que oscilan entre los -20°C y los +60°C, para unidades de hasta 2,5 MW con nuevos refrigerantes caracterizados por un bajo impacto medioambiental. Los clientes pueden asistir a las pruebas tanto en el Innovation Centre como a través de Internet.

Para la producción mecánica de los componentes, Clivet utiliza maquinaria de plegado, prensado y corte de chapa de última generación. El alto nivel de calidad del producto queda garantizado por el uso de controles electrónicos propios.

Clivet utiliza únicamente aleaciones para soldadura no nocivas y de bajo impacto ambiental, aislantes y gases que cumplen las más estrictas normas europeas, y los mejores componentes del mercado.

Certificaciones y seguridad



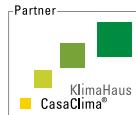
Los productos Clivet son conformes a las directivas de productos aplicables en todos los países de la **Comunidad Europea**, para garantizar unos adecuados estándares de seguridad.



Clivet S.p.A., con el objetivo de satisfacer a sus clientes, ha integrado y certificado los Sistemas de Gestión de Calidad, Ambiente y Seguridad según los estándares internacionales ISO 9001, ISO 14001 y ISO 45001.



Clivet está trabajando en la difusión de los principios de la construcción sostenible y se adhiere como socio ordinario a **GBC Italia**, la asociación que colabora con USGBC, el Instituto Estadounidense que promueve a nivel mundial las normas de certificación independiente **LEED®**.



En 2015 Clivet pasó a ser socio comercial de **CasaClima**, entrando a formar parte de una red de empresas que destacan por la alta competencia técnica y el constante enfoque en una gestión sostenible de las viviendas. Donde se aplica.
<https://www.agenziacasaclima.it/en>



KEYMARK es una marca reconocida en muchos países europeos por la provisión de incentivos para la instalación de bombas de calor para la calefacción y la producción de agua caliente sanitaria. Los países que reconocen la marca y los productos certificados están disponibles en <https://keymark.eu/en/products/heatpumps/heat-pumps>. Donde se aplica.



Clivet participa en los programas de Certificación EUROVENT "Refrigeradores de líquido y bombas de calor hidráulicas", "Rooftop", "Centrales de tratamiento del aire", "FanCoil" y "VRF". Los productos en cuestión figuran en la guía EUROVENT de los productos certificados y en el sitio web www.eurovent-certification.com/it. Los programas se aplican hasta los límites determinados por la finalidad de cada programa donde se aplica.



La amplia gama de productos y sistemas completos Clivet respeta los estrictos requisitos de las medidas de ejecución de las directivas ErP (Energy related Products) 2009/125/CE (Eco-design) y 2010/30/UE (Energy labeling - Etiquetado energético), cuyo objetivo es reducir el consumo energético de los productos para calefacción, refrigeración, ventilación y producción de agua caliente sanitaria, orientando al usuario hacia elecciones eficientes desde el punto de vista energético.

Las Directivas 2009/125/CE y 2010/30/UE incluyen los siguientes Reglamentos: (EU) 206/2012, (EU) 626/2011; (EU) 811/2013, (EU) 812/2013, (EU) 813/2013, (EU) 814/2013; (EU) 1253/2014, (EU) 1254/2014; (EU) 2016/2281.



La empresa Clivet está comprometida en el proyecto OLTRE IL GREEN para promover la sostenibilidad y la economía circular junto con los demás socios de SAFE, el sistema de consorcios para la economía circular que trabaja para sensibilizar acerca de cuestiones medioambientales, gestión y valorización de residuos, educación y formación sobre la protección del medio ambiente e investigación sobre la protección medioambiental.

Pequeño y Medio Terciario			
	SHEEN EVO 2.0 ELFOENERGY SHEEN EVO LARGE EVO	THUNDER ELFOENERGY STORM EVO	ELFOENERGY MAGNUM HW ELFOENERGY DUCT MEDIUM
Potencias (A35/W7)	24 ÷ 252 kW	34 ÷ 85 kW	34 ÷ 150 kW
Conformidad ErP (solo bomba de calor)			
Productos	 	 	
Enfriadoras	 DC INVERTER WiSAT-YEE1 DC INVERTER 	WSAT-YES DC INVERTER	
Enfriadoras Altas temperaturas Aire exterior	 DC INVERTER WiSAT-YEE1 DC INVERTER 	WSAT-YES DC INVERTER	
Enfriadoras Free Cooling	WiSAT-YEE1 FC DC INVERTER	WSAT-YES FC DC INVERTER	
Bombas de calor	 DC INVERTER DC INVERTER 	WiSAN-P DC INVERTER WSAN-YES DC INVERTER	
Bombas de calor Altas temperaturas Agua	 DC INVERTER WiSAN-YEE1 DC INVERTER 	WiSAN-P DC INVERTER	WSAN-XEM HW
Bomba de calor polivalente	WISAN-YEE1 PL DC INVERTER		
Unidades canalizadas			WSN-XEE

Compresores scroll inverter,
Refrigerante R-32

Compresores scroll inverter,
Refrigerante R-290

Compresores scroll inverter,
Refrigerante R-410A

Compresores scroll,
Refrigerante R-410A

Para más información sobre nuestra gama de Bombas de Calor consulta con nuestro equipo de expertos.

Gran Potencia - Sector comercial e industrial		
	SPINCHILLER ⁴ SPINCHILLER ³	SCREWLINE ⁴⁻ⁱ SCREWLINE ³
Potencias (A35/W7)	215 ÷ 1260 kW	204 ÷ 1523 kW
Conformidad ErP (solo bomba de calor)		
Productos	 	
Enfriadoras	WSAT-YSC4 	WDAT-iZ4 WDAT-iK4
Enfriadoras Altas temperaturas Aire exterior	WSAT-YSC4 	WDAT-iZ4 WDAT-iK4
Enfriadoras Free Cooling	WSAT-XSC3 FC 	WDAT-SL3 FC
Bombas de calor	WSAN-YSC4 	
Bombas de calor Altas temperaturas Agua		
Bomba de calor polivalente	WSAN-YSC4 PL 	WDAN-iK4 MF
Unidades canalizadas		

Compresores scroll, Refrigerante R-32
 Compresores de tornillo, Refrigerante R-134a
 Compresores de tornillo Inverter, Refrigerante R-513A
 Compresores de tornillo Inverter, Refrigerante R-1234ze

Para más información sobre nuestra gama de Bombas de Calor consulta con nuestro equipo de expertos.

Pequeño y Medio Terciario		
	ELFOENERGY GROUND	EELFOENERGY GROUND MEDIUM ²
Potencias (A35/W7)	6 ÷ 33 kW	34 ÷ 250 kW
Conformidad ErP (solo bomba de calor)		
Productos		
Enfriadoras		WSH-XEE2
Bombas de calor con inversión en el circuito hidráulico		WSH-XEE2 WSHH-LEE1 (Sólo calor)
Bombas de calor con inversión en el circuito frigorífico	WSHN-EE	WSHN-XEE2
Bomba de calor polivalente		WSHN-XEE2 MF
Unidad motoevaporantes		



Compresor Scroll,
Refrigerante R-410A



Compresores scroll,
Refrigerante R-410A



Compresores de tornillo,
Refrigerante R-134a

Para más información sobre nuestra gama de Bombas de Calor consulta con nuestro equipo de expertos.

Alta Potencia - Sector comercial e industrial			
	SPINCHILLER	SCREWLINE ⁴⁻ⁱ SCREWLINE ⁴	CENTRIFUGO
Potencias (A35/W7)	211 ÷ 394 kW	340 ÷ 1499 kW	808 ÷ 1933 kW
Conformidad ErP (solo bomba de calor)			-
Productos	 	 	
Enfriadoras	WSH-XSC3	WDH-iK4 WDH-SB4 	WCH-iZ WCH-i
Bombas de calor con inversión en el circuito hidráulico	WSH-XSC3	WDH-iK4 WDH-SB4	
Bombas de calor con inversión en el circuito frigorífico	WSHN-XSC3		
Bomba de calor polivalente		WiDHN-KLS1 PL 	
Unidad motoevaporantes		MDE-SL3	



Compresores centrífugo Inverter,
Refrigerante R-134a



Compresores centrífugo Inverter,
Refrigerante R-1234ze

Para más información sobre nuestra gama de Bombas de Calor consulta con nuestro equipo de expertos.

PACKAGED System



Aplicaciones de media ocupación			
	SMARTPack ²	CLIVET ^{PACK3}	CLIVET ^{Pack3}
Caudal de aire	3200 ÷ 10500 m ³ /h (19 ÷ 42 kW)	8500-34000 m ³ /h (59 ÷ 155 kW)	29000 ÷ 60000 m ³ /h (191 ÷ 344 kW)
Conformidad ErP			
Productos	 	 	
 Solo enfriamiento Bomba de calor	CKN-XHE2i 7.1-14.2	CSRN-iY 20.2-56.4	CSRN-Y 60.4-120.4
 Ventilación con control electrónico y caudal de aire variable			
 Recuperación energética termodinámica			
 Recuperación energética termodinámica			
 Depósito de recuperación de energía termodinámico REVO			
 Filtración electrónica			

Compresor Scroll,
Refrigerante R-410A

Compresor inverter
scroll/rotativo
Refrigerante R-32

Compresor Scroll
Tandem. Refrigerante
R-410A

Compresor Scroll
Tandem. Refrigerante
R-32

Full inverter

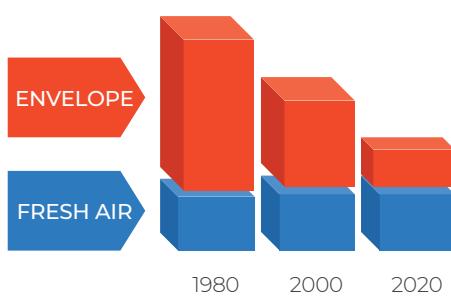
Para más información sobre nuestra gama de Bombas de Calor consulta con nuestro equipo de expertos.

	Aplicaciones de alta ocupación	Aplicaciones con solo aire exterior
	CLIVETPACK ³ⁱ	CLIVETPack ² FFA
Caudal de aire	4000 ÷ 25000 m ³ /h (40 ÷ 119 kW)	3000 ÷ 9000 m ³ /h (40 ÷ 90 kW)
Conformidad ErP		
Productos	 	
Solo enfriamiento Bomba de calor	CSNX-iY 20.2-40.4	CSRН-XHE2 FFA 12.2-24.4
Ventilación con control electrónico y caudal de aire variable		
Recuperación energética termodinámica		
Recuperación energética termodinámica		
Depósito de recuperación de energía termodinámico REVO		
Filtración electrónica		

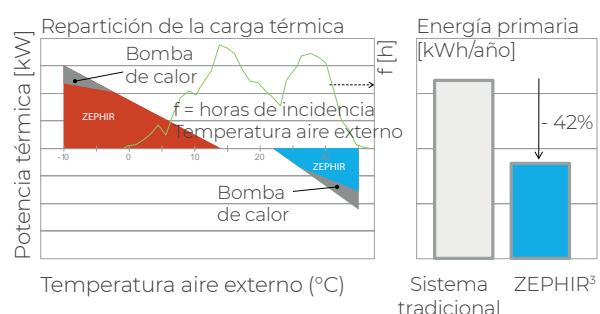
Para más información sobre nuestra gama de Bombas de Calor consulta con nuestro equipo de expertos.

Terciario	
	FRESH LARGE EVO
Caudal de aire Potencia (A35)	300 ÷ 2500 m ³ /h 2 ÷ 8 kW
Productos	
Recuperación termodinámica	✓
Filtración electrónica iFD	✓
Recuperación energética termodinámica	✓
Deshumidificación activa	✓
Ventiladores EC	✓
Caudal aire variable	✓

1. CENTRALIDAD DE LA RENOVACIÓN DEL AIRE



2. ELEVADA EFICIENCIA ENERGÉTICA



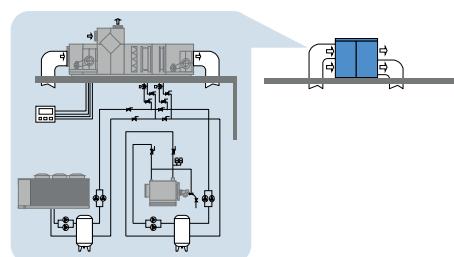
Para más información sobre nuestra gama de Bombas de Calor consulta con nuestro equipo de expertos.

Terciario	
	ZEPHIR ³
Caudal de aire Potencia (A35)	1000 ÷ 14000 m ³ /h 10 ÷ 96 kW
Productos	
Recuperación termodinámica	✓
Filtración electrónica iFD	✓
Free cooling	✓
Deshumidificación activa	✓
Ventiladores EC	✓
Caudal aire variable	✓

3. AIRE PURIFICADO AL 99%



INSTALACIÓN + SIMPLE



Para más información sobre nuestra gama de Bombas de Calor consulta con nuestro equipo de expertos.

Aplicaciones del anillo de agua				Aplicaciones de media ocupación
	VERSATEMP EQV-X	VERSATEMP EVH-X	VERSATEMP EVH-X SPACE	CLIVETPack ² CRH-XHE2
Potencias (A27/W35)	2,1 ÷ 4,1 kW	2,3 ÷ 4,2 kW	8 ÷ 31 kW	9000-60000 m ³ /h - 51 ÷ 387 kW
Conformidad ErP				
Vertical a la vista				
Vertical para empotrar				
Horizontal para encastrar				
Para exteriores				
Calefacción				
Enfriamiento				
Recuperación energética termodinámica				

Para más información sobre nuestra gama de Bombas de Calor consulta con nuestro equipo de expertos.

	Todas las aplicaciones				
	Control4 NRG	INTELLIPLANT	INTELLIPLANT CORE	INTELLIAIR	Clivet Eye
	 	 	 	 	 
Enfriador, Bomba de calor	✓	✓	✓		✓
Unidad Multifunción		✓	✓		✓
Unidad de renovación	✓			✓	✓
Unidad Packaged y UTA	NEW			✓	✓
Número de unidades hidráulicas centralizadas conectables	1	10	8		1
Número de unidades ambiente conectables	50			20	1
Panel de la instalación	✓	✓	✓	✓	
Gestión de la energía	✓	✓		✓	
Panel de energía, informes y gráficos	✓	✓		✓	
Layout de la instalación		✓	✓	✓	
Diagnosis de eventos	✓	✓	✓	✓	✓
Diagnosis preventivo		✓	✓	✓	
Compatibilidad con Control4 NRG		✓	✓	✓	✓
Compatibilidad con INTELLIPLANT	✓			✓	
Compatibilidad con Servicios Cloud	✓	✓	✓	✓	✓

Para más información sobre nuestra gama de Bombas de Calor consulta con nuestro equipo de expertos.

Eficiencia energética | Sostenibilidad | Descarbonización

2. Bombas de calor ENERBLUE



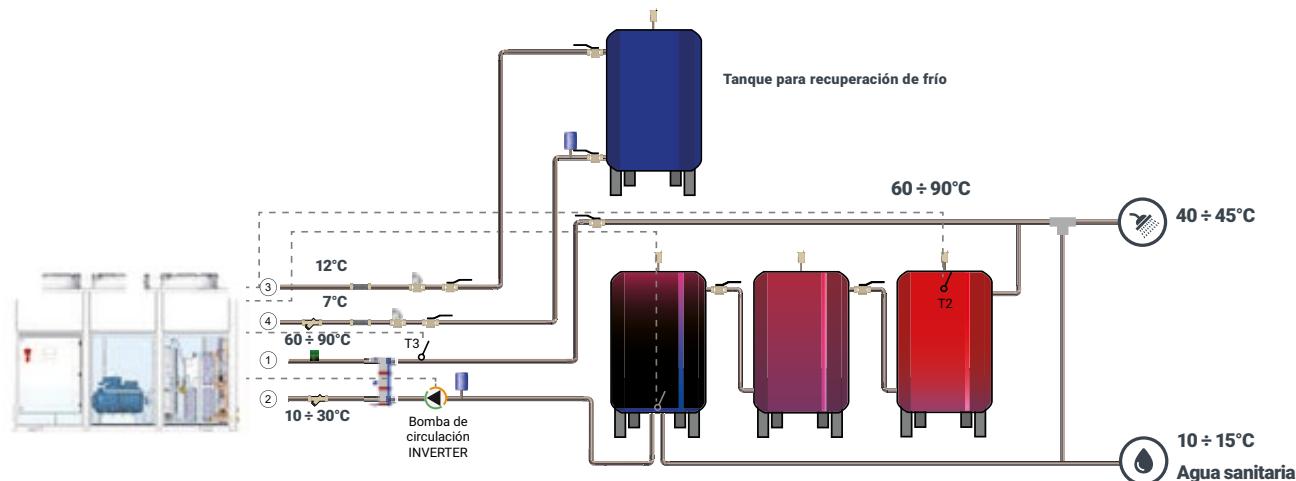
Eficiencia, sostenibilidad y versatilidad en cualquier entorno

La gama de bombas de calor TECNA ENERBLUE ha sido diseñada para proporcionar **soluciones eficientes, sostenibles y adaptadas** a las necesidades térmicas de cualquier entorno residencial, comercial o industrial. Su diseño avanzado permite no solo climatizar espacios, sino también generar agua caliente sanitaria o integrarse en procesos industriales, todo ello con el máximo rendimiento energético.

Estas unidades destacan por su firme compromiso con el medio ambiente, trabajando con refrigerantes naturales como el dióxido de carbono (CO_2), lo que reduce drásticamente la huella de carbono y elimina el uso de gases fluorados. Esta apuesta posiciona a TECNA ENERBLUE como una solución clave en el proceso de descarbonización de las instalaciones térmicas.

Gracias a su elevada eficiencia estacional, estas bombas de calor permiten generar una gran cantidad de energía calorífica con un ahorro energético superior al 70% respecto a los sistemas de calefacción convencionales basados en combustión. Esto no solo se traduce en una reducción directa de costes operativos, sino también en un menor impacto medioambiental.

TECNA ENERBLUE representa una nueva forma de entender la climatización: respetuosa con el entorno, económicamente viable y tecnológicamente preparada para los desafíos del presente y del futuro.



Gama comercial e industrial

Refrigerante	C02	R290	R513
Capacidad (kW)	18 - 150	30 - 290	30 - 220
Máx. temperatura	90º	70º	80º
ERP Ready			
Aire - agua			
Solo frío		PURPLE, PURPLEi INVERTER	
Solo frío + Free Cooling		PURPLE FC	
Frío y calor		PURPLE HP, PURPLE HPI, PALLADIUM	BLACK HT EVO
Solo calor	IRIDIUM		

Para más información sobre nuestra gama de Bombas de Calor consulta con nuestro equipo de expertos.

Gama comercial e industrial

Refrigerante	C02	R290	R513
Capacidad (kW)	18 - 150	30 - 290	30 - 220
Máx. temperatura	90º	70º	80º
ERP Ready			
Agua - agua			
Frío y calor		STEEL, IRON	BLACK WW, BRONZE
Solo calor	IRIDIUM WW		
Aire - agua - agua (Polivalente)			
Frío y calor	IRIDIUM AWW	PALLADIUM 4P, PALLADIUM DWS	

Para más información sobre nuestra gama de Bombas de Calor consulta con nuestro equipo de expertos.

3. Bombas de calor INTUIS

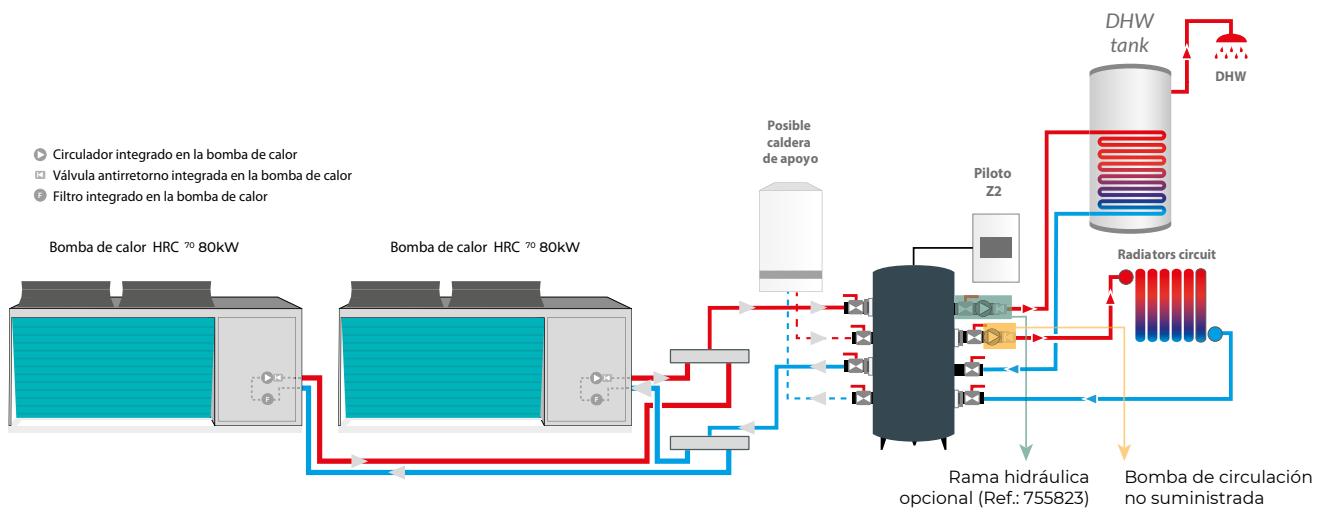


Tecnología accesible y eficiente para un confort inteligente

La gama de bombas de calor TECNA INTUIS ha sido concebida para ofrecer una **solución térmica integral** con un excelente equilibrio entre prestaciones, eficiencia y accesibilidad. Gracias a su diseño compacto y versátil, se adapta fácilmente tanto a viviendas como a pequeños locales comerciales, cubriendo necesidades de calefacción y agua caliente sanitaria con un solo equipo.

Estas bombas de calor utilizan refrigerantes R-290 con bajo PCA (Potencial de Calentamiento Atmosférico), lo que garantiza un funcionamiento más respetuoso con el medio ambiente frente a sistemas tradicionales. Su tecnología inverter permite una modulación continua que optimiza el consumo energético según la demanda real, reduciendo el gasto eléctrico sin comprometer el confort.

TECNA INTUIS representa una apuesta segura para quienes buscan una solución fiable, económica y fácil de integrar en sistemas de aerotermia, manteniendo el compromiso de TECNA con la sostenibilidad y la eficiencia energética.



Gama residencial y comercial

Refrigerante	R-290	R-290	R-290
Capacidad (kW)	6 - 14	17 - 32	40 - 80
Máx. temperatura	70º	70º	70º
ERP Ready			
Aire - agua			
Frío y calor	Hti 6		HRC 40
Solo calor	Hti 6, Hti 8, Hti 11, Hti 14	HRC 70 17, HRC 70 20, HRC 70 25, HRC 70 32	HRC 40, HRC 80

Bombas de calor: Gama comercial/industrial

Para más información sobre nuestra gama de Bombas de Calor consulta con nuestro equipo de expertos.

Eficiencia energética | Sostenibilidad | Descarbonización